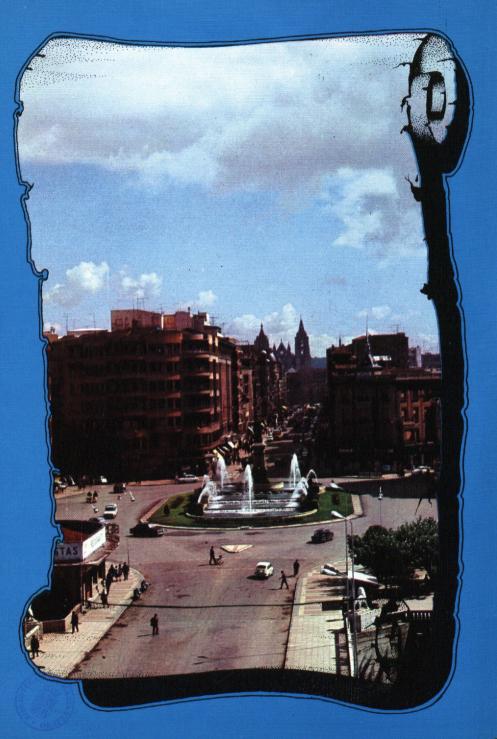


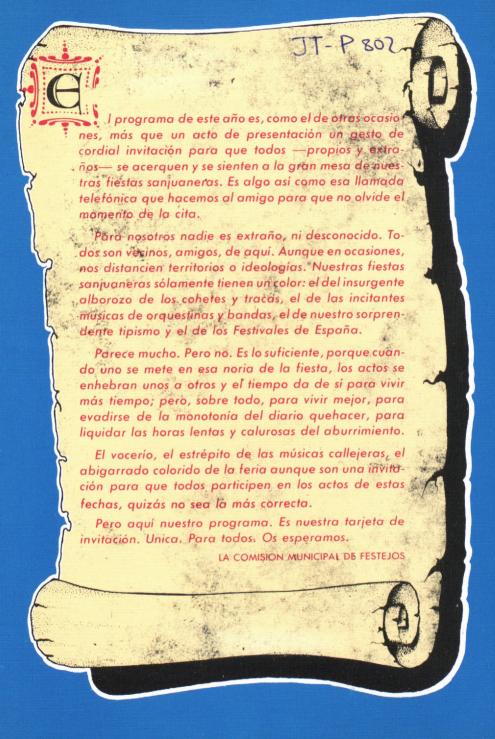
19// 19//



SAN JUAN SAN PEDRO

PROGRAMA OFICIAL









13,00 horas.- Salón de Actos del Colegio San José de los HH. Maristas. Entrega del Premio "I CONCURSO LITERARIO JUVENIL".

20,00 horas.- Parque de Atracciones. Entrega de Premios a los ganadores del V RALLYE AUTOMOVILISTICO. A continuación, bailes con actuación de "Los Chichos" y los Conjuntos. "Tawata Show" y "Los Yimas".

22,30 horas.- Palacio de Deportes. FESTIVALES DE ESPAÑA.

23,30 horas.- Parque de Atracciones. Verbena en la que actuarán "Los Chichos" y los Conjuntos "Tawata Show" y "Los Yimas"

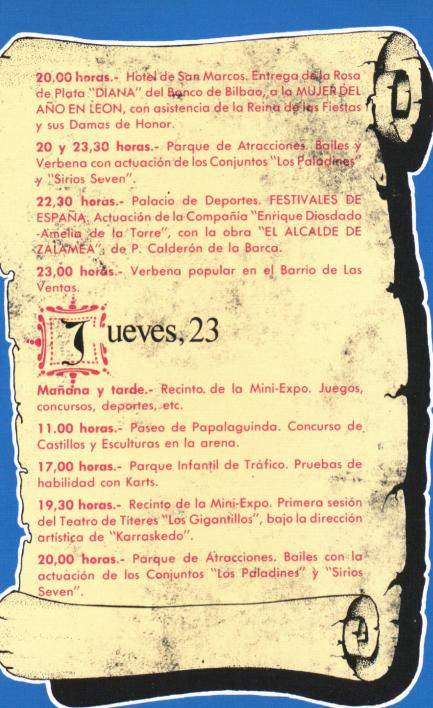


20,00 horas.- Salón de Actos de la Obra Cultural de la Caja de Ahorros y Monte de Piedad. JUSTAS LITERARIAS.

20 y 23,30 horas.- Parque de Atracciones. Bailes y Verbena. Con actuación de los Conjuntos "Tawata Show" y "Los Yimas".

22,00 horas.- Estadio Municipal "Antonio Amilivia".
Espectáculo Automovilístico presentado por el piloto suicida "ALAIN PETIT".







23,30 horas.- Verbena en el Parque de Afraçciones. Actuación de MARI CARMEN Y SUS MUNECOS y los Conjuntos "Los Paladines" y "Sirios Seven".

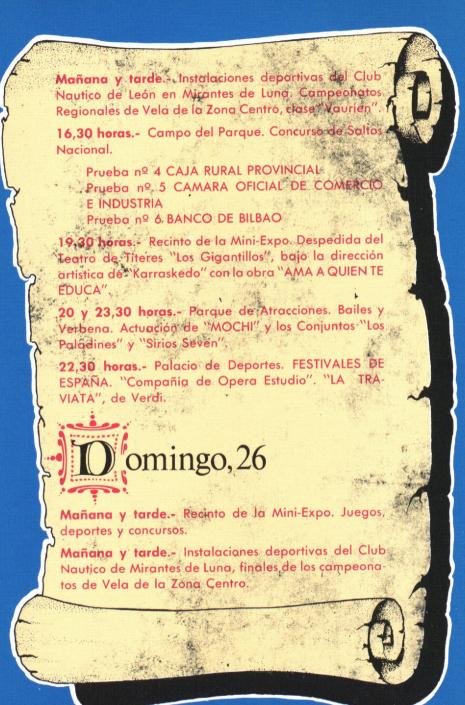


iernes, 24

DIA DE GIJON

- 9,45 horas.- Casa Consistorial Recepción Oficial de la Corporación del Ilmo. Ayuntamiento de Gijón.
- 10,00 horas.- Capilla del Cristo de la Victoria. Tradicional Misa rezada con asistencia de Autoridades y Corporación Municipal.
- 10,30 horas.- Paseo de los Condes de Sagasta. CA-RRERA CICLISTA.
- 11,00 horas.- Jardín de San Francisco. Campeonato de BOLOS.
- 11,30 horas.- Circuito de Navatejera. Prueba de Moto-Cross "I TROFEO CIUDAD DE LEON".
- **12,00 horas.-** Palacio de Deportes. Festival de Artes Marciales.
- 12,30 horas.- Templete de la Condesa. Concierto de la Bànda de Música de León.









24,00 horas.- Plaza Mayor. Se servirán las clásicas. "SOPAS DE AJO". A continuación, verbena en la Plaza de San Martín con la actuación del Conjunto "Sirios Seven".



Mañana y tarde.- Recinto de la Mini-Expo. Juegos, concursos y deportes.

12,00 horas.- Campo Hípico del Parque. Il Concurso Canino Interprovincial.

17,00 horas.- Colegio Lope de Vega. (Solares de D. Paco). "Il CAMPEONATO DE TENIS DE MESA".

20 y 23,30 horas.- Parque de Atracciones. Bailes y Verbena con la actuación de PABLO ABRAIRA y los Conjuntos "Jerusalén" y "Tamba 8".

22,30 horas. Palacio de Deportes. FESTIVALES DE ESPAÑA. Actuación de la Compañía "Corral de Almagro". "RETABLO DE LA LOZANA ANDALUZA", inspirada en la obra de Francisco Delicado y en textos de Bartolomé de Torres Naharro y Alfonso Valdés, adaptados por Jerónimo L. Mozo.



Mañana y tarde.- Recinto de la Mini-Expo. Juegos concursos, deportes, etc.

16,30 horas - Campo del Parque - Concurso de Saltos Nossenol:

Prueba nº 10 OSBORNE

Prueba nº 11 EUROMODA

Prueba nº 12 BANCO CENTRAL

17,00 horas.- Colegio Lope de Vega (Solares de D. Paco).
Continúa el "Il CAMPEONATO DE TENIS DE MESA".

19,30 horas. - Recinto de la Mini-Expo. Actuación de la Compañía de Títeres "ARLEQUIN" y del llusionista Ventrilocuo "BALTQ".

A la misma hora: - Embalse de San Marcos. VII REGA-TA NACIONAL DE SAN JUAN Y SAN PEDRO.

20 y 23,30 horas. - Parque de Atracciones. Bailes y Verbena. Actuación de GEORGIE DANN y los Conjuntos "Jerusalén" y "Tamba 8".

22,30 horas.- Palacio de Deportes. FESTIVALES DE ESPAÑA. Compañía "Isaac Albéniz" "DOÑA FRANCIS-QUITA", de Vives.

23,00 horas.- Verbena popular en el Barrio de Puente. Castro.





Durante la mañana. Recinto de la Mini-Expanduegos, deportes y concursos.

10,30 horas. - S. I. Catedral. Misa del FORO U OFERTA, con participación de las CANTADERAS.

11,30 horas - Estadio Municipal "Antonio Amilivia". CORRO DE ALUCHES.

16,30 horas. Campo del Parque. Concurso de Saltos Nacional.

Prueba nº 13 VINOS CATEDRAL DE LEON

Prueba nº 14 BANCO DE VIZCAYA

Prueba nº 15 GRAN PREMIO EXCMO. AYUNTAMIENTO DE LEON

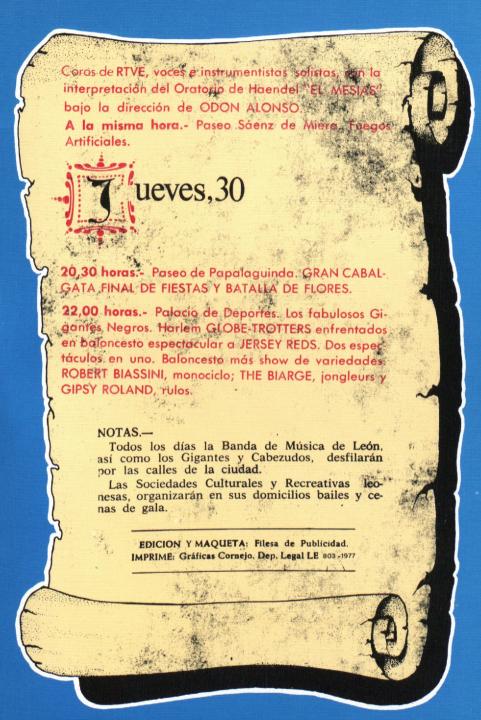
17,00 horas.- Colegio Lope de Vega (Solares de D. Paco). Finales del "II CAMPEONATO DE TENIS DE MESA".

18,00 horas.- Plaza de Toros del Parque. Festival cómico-taurino.

20,00 horas.- Palacio Municipal de Deportes. Festival de la Canción con la actuación del Grupo "JARCHA".

20 y 23,30 horas.- Parque de Atracciones. Bailes y Verbena con la actuación de "VENUS" y los Conjuntos "Jerusalén" y "Tamba 8".

23,00 horas.- Iglesia de San Marcos. Gran Concierto Homenaje al MAESTRO ODON ALONSO, a cargo de la Orquesta de Cámara de León.





CAJA DE AHORROS Y MONTE DE PIEDAD DE LEON

AL SERVICIO DE SU PROVINCIA