MINISTERIO DE INDUSTRIA

CONSEJO SUPERIOR DE INDUSTRIA

MOMENTO ACTUAL DE LA INDUSTRIA EN ESPAÑA

1954

PROVINCIAS DE BURGOS Y PALENCIA

PUBLICACIONES
Del
CONSEJO SUPERIOR DE INDUSTRIA
PUBLICACION NUM. 11
FASCICULO NUM. 17
1954

MOMENTO ACTUAL
DE LA INDUSTRIA EN ESPAÑA

1954

MINISTERIO DE INDUSTRIA

CONSEJO SUPERIOR DE INDUSTRIA

MOMENTO ACTUAL DE LA INDUSTRIA EN ESPAÑA

1954

PROVINCIAS DE BURGOS Y PALENCIA

PUBLICACIONES
Del
CONSEJO SUPERIOR DE INDUSTRIA
PUBLICACION NUM. 11
FASCICULO NUM. 17
1954

PROVINCIA DE BURGOS

CONSIDERACIONES PREVIAS

GEOGRAFÍA.

La provincia de Burgos se halla emplazada entre los 41° 32′ y los 43° 13′ de latitud norte y los 0° 36′ de longitud occidental y 1° 9′ de longitud oriental del meridiano de Madrid. Situada casi en su totalidad dentro de la meseta septentrional española, limitando al Norte y Nordeste con Santander y Vizcaya, al Este con Alava y Logroño, al Sudeste y Sur con Soria y Segovia y al Oeste con Valladolid y Palencia. Alejada y separada del mar por elevadas montañas, que la limitan por el Norte, aparece incluída entre las interiores de la Península.

Su extensión superficial es de 14.196 kilómetros cuadrados, distribuídos desigualmente en 12 partidos judiciales. El número de habitantes es de 3197.048, repartidos en 1.569 entidades de población, de las cuales seis son ciudades; 454, villas; 688, lugares; 21, aldeas; 72, caseríos, y 328, entidades de otra índole. La densidad de población es de 27,9 habitantes por kilómetro cuadrado, muy inferior a la media de la Península, de 44 habitantes por kilómetro cuadrado.

Por su extensión superficial, ocupa el undécimo lugar entre la totalidad de las provincias españolas; por el número de habitantes, el vigésimonono, y por su densidad de población, el cuadragésimo primer lugar.

El relieve de la provincia está formado por una elevada meseta central, limitada al Norte y Sur por los ríos Ebro y Duero, que la cortan en el sentido de los paralelos, siendo la altura sobre el nivel del mar variable entre los 550 metros de los valles del Ebro, en la zona Norte. y los 2.132 del Pico de San Millán, de la Sierra de la Demanda, pasando por los 860 metros que corresponden a la capital y los 1.100 de los páramos de Quintanaloma, que se destacan de los demás dentro de la meseta de Castilla la Vieja, la cual, con sus 700 metros de altura media, es la más elevada de Europa.

CLIMA.

Estas diferencias de altitudes sobre el nivel del mar determinan una variedad acusada en el clima de la provincia, oscilando entre los propios de la zona subalpina hasta los templados, húmedos y suaves de los valles del Ebro, pasando por los desolados y crudos del calizo páramo. En la parte central, incluída la capital, los inviernos son fríos y prolongados, registrándose frecuentemente temperaturas inferiores a 0° C. desde octubre a mayo.

Los vientos dominantes en la meseta son los de dirección Norte y Nordeste, extraordinariamente fríos en invierno y de gran sequedad. Con menor persistencia, le sigue el Sudoeste, siempre lluvioso y templado. Pocos días al año (diez por término medio) se deja sentir el Sudeste (solano), muy cálido y extremadamente seco, que produce enervantes efectos y deseca las plantas.

El régimen de lluvias es muy variable según las distintas regiones de la provincia, disminuyendo la intensidad de las precipitaciones de las comarcas septentrionales a las meridionales y de las orientales a las occidentales. La mayor cantidad de lluvia corresponde a la primavera y el otoño, correspondiendo el mínimo a los meses de julio y agosto.

La cifra media de cantidad de lluvia caída en el período de los últimos quince años es de 530 milímetros al año, por lo cual esta provincia se puede considerar como suficientemente regada.

Geológicamente, su constitución se halla repartida casi igualmente entre el cretáceo y el mioceno, con manchas de oligoceno en los valles del

Ebro y del silúrico, con incrustaciones de triásico y carbonífero en la Sierra de la Demanda.

La superficie total de la provincia se halla repartida de la siguiente forma:

639.000 Ha.	45 %	Forestal.
527.500 "	37,2 %	Agrícola.
133.000 "	9,36 %	Estériles.
88.000 "	6,20 %	Zonas urbanas.
30.000 "	2,10 %	Páramos.
2.100 "	0,14 %	Vías de comunicación.
1.419.600 Ha.	100	

Las superficies ocupadas por los ríos van incluídas en la zona correspondiente.

La simple observación de esta distribución superficial pone claramente de manifiesto las características dominantes en la provincia, con sus dos acusados grupos de forestal y agrícola, que han sido la base de la economía provincial, y, por tanto, de su primitiva industria.

Sobre estas dos riquezas, forestal y agrícola, junto con la riqueza del subsuelo, minería, basaremos el estudio del momento actual de la industria de la provincia.

RIQUEZA FORESTAL.

La superficie forestal catalogada, según la estadística correspondiente, es de 225.926 Ha., distribuídas desigualmente en los partidos judiciales de la siguiente forma:

Aranda de Duero	1.785 Ha.
Belorado	27.632 "
Briviesca	11.327 "
Burgos	16.946 "
Lerma	5.296 "
Miranda de Ebro	10.830 "
Roa	1.817 "
Salas de los Infantes ...	69.890 "
Sedano	12.455 "
Villarcayo	67.948 "

Toda la superficie corresponde a propiedades de los pueblos, ya que no existen en la provincia montes del Estado o establecimientos públicos.

Por clase de montes, la distribución es la siguiente:

Monte alto	133.223 Ha.	Pino	53.625 Ha.
		Roble	45.281 "
		Haya	31.927 "
		Otras especies	2.390 "
Monte bajo	58.491 "		
Matorral y pastos	30.372 "		

La zona no catalogada abarca 413.074 Ha., incluyendo como tal el terreno impropio para otro cultivo que el forestal: montes de pueblos, no catalogados, de particulares, baldíos, etc.

De esta superficie total, la inmensa mayoría corresponde a rasos, encontrándose tan sólo en espesura normal unas 25.000 Ha.

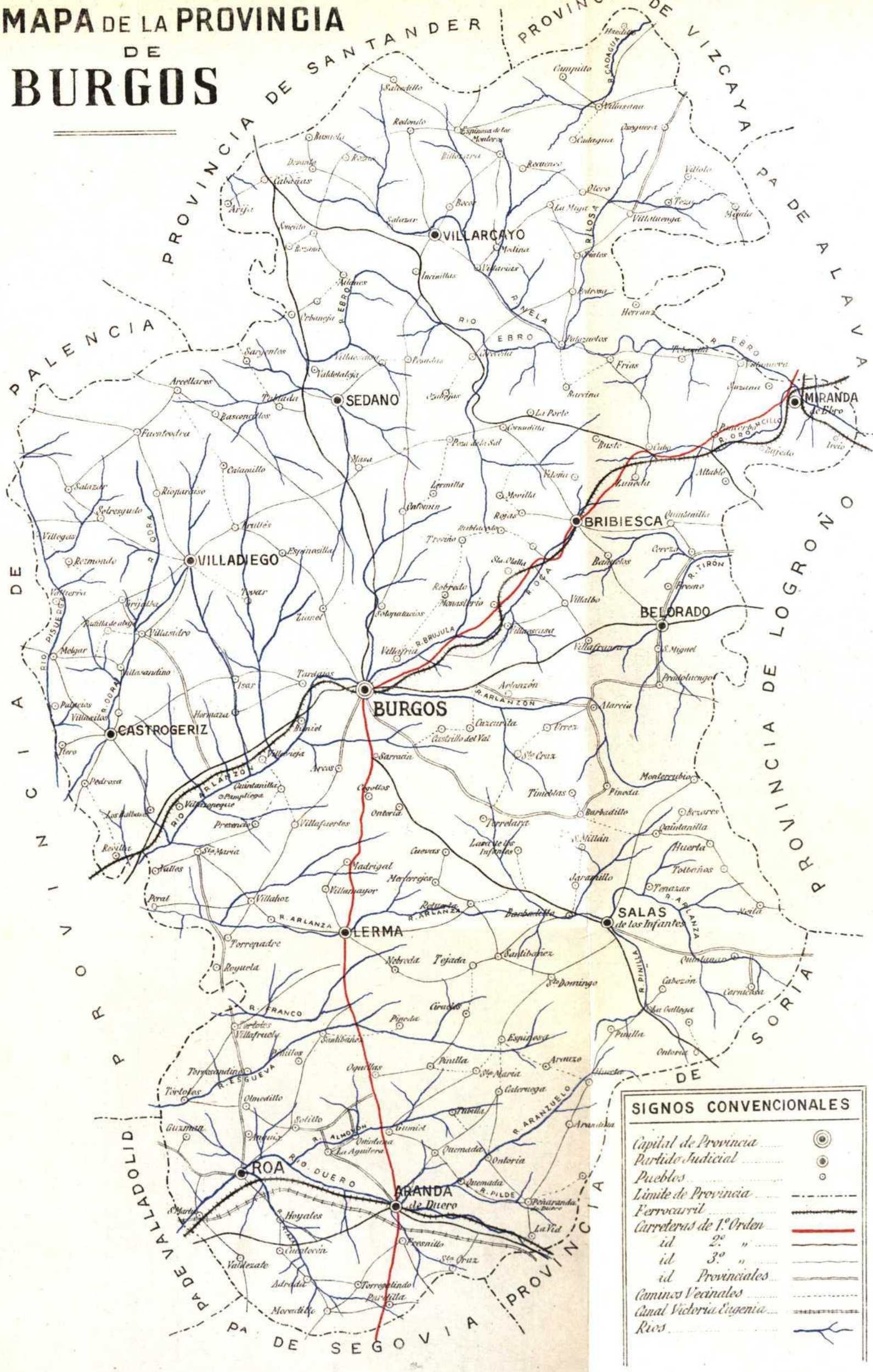
Primeras materias.—Las especies forestales más corriente son: roble, rebollo, quejigo, encina, haya, pino y enebro, dominando el roble y haya en la parte Norte, correspondiente a la cuenca del Ebro, y el pino en la zona Sur, o cuenca del Duero.

El pino negral burgalés, por su forma, limpieza de tronco, volumen y calidad de madera, es el mejor de su especie en España, llegando a un rendimiento de miera por planta que sobrepasa en un 50 % la media normal por planta y año del resto de las especies nacionales.

El rendimiento en maderas puede calcularse en unos 90.000 m³, con un número de árboles aproximado de 170.000 anualmente. De esta cifra corresponde al pino el 75 %, un 10 % a cada una de las especies de roble y haya y el resto a otras especies de menor importancia.

Dado el precio que hoy alcanza en el mercado la madera, fácilmente podrá comprenderse que la riqueza forestal de la provincia merece todas las atenciones con vistas a su mejoramiento y perfeccionamiento.

MAPA DE LA PROVINCIA DE BURGOS



Riqueza agrícola.

Como ya hemos visto anteriormente, el 37,2 % de la superficie de la provincia está dedicado a la agricultura, razón por la que siempre ha sido clasificada con la frase de "eminentemente agrícola".

La riqueza agrícola podemos dividirla en dos grupos esenciales: los cultivos agrícolas propiamente dichos y la riqueza ganadera.

En los cultivos agrícolas tenemos los dos grupos característicos de secano y regadio, siendo la mayor parte de la provincia cultivada en secano.

Los cultivos principales de la provincia son cereales, especialmente trigo, siendo una de las provincias más productoras de España; leguminosas, patata, remolacha, cebollas, ajos, forrajeras y viñedos. Existe también en el valle del Ebro una acusada zona de frutales, predominando el manzano y ciruelo.

Es digna de tenerse en cuenta la riqueza ganadera de la provincia, siendo las especies más abundantes el lanar, cabrío, aves y vacuno.

Aparte de las fábricas de harinas y de las de azúcar y las derivadas de éstas, como galletas, caramelos, etc., puede decirse que la riqueza agrícola y ganadera está prácticamente sin industrializar, existiendo, pues, un ancho campo para el establecimiento de industrias basadas en esta riqueza, como, por ejemplo, el cultivo del lino y su posterior transformación en hilados y subproductos (aceite de linaza), fábricas de conservas de frutas, etc.

Riqueza minera.

En las estribaciones de la Sierra de la Demanda existe una zona minera bien definida hoy en día, prácticamente, sin explotar, con abundancia de minerales de diferentes especies, entre los que destacan el carbón y el hierro.

Con vistas a la explotación conjunta de toda la cuenca minera, fué construído un ramal de ferrocarril de vía estrecha que, empalmando en la estación de Villafría, del Ferrocarril del Norte (hoy Renfe), iba a morir en Monterrubio, después de unos 70 Km. de recorrido por toda la cuenca. La desidia de unos y el abandono de otros, incluso de los Poderes públicos de aquel entonces, determinaron la paralización del ferrocarril, después de construído, abandonándose su explotación totalmente, que ha ido desapareciendo paulatinamente sin que nadie haya hecho nada por evitarlo.

La paralización de este ferrocarril determinó la de todas las explotaciones mineras de la zona, la cual, durante la guerra europea de 1914-1918, gozó de gran actividad, extrayéndose de la cuenca carbonífera de Juarros y Alarcia hullas de muy apreciada calidad.

Esta zona carbonífera, junto con la de Monterrubio, poseedora de minerales de hierro de óptima calidad, fué estudiada en conjunto con el propósito de la creación de una gran factoría siderúrgica e implantación de altos hornos que, utilizando el carbón, hierro y demás primeras materias existentes en la región, pusiese en explotación toda la cuenca; pero la paralización del ferrocarril, la posterior terminación de la guerra y dificultades de todos órdenes han dado al traste con aquellos propósitos, que tanto hubieran modificado la fisonomía industrial de la provincia.

De otros minerales existentes en la cuenca se destaca la bolsa de lignitos de Contreras, muy abundantes y con carbones muy ricos en volátiles, y, por tanto, adecuados para destilación; yacimientos de cobre en Huerta de Abajo y tierras de Lara; plomo argentífero en Neila; en Puras de Villafranca, manganeso; en Poza de la Sal, Aguas Cándidas y Hozabejas, excelentes caolines; en Cerezo de Río Tirón, potentes bancos de sulfato de sosa, y en Poza de la Sal y Salinillas de Rosío, ricos yacimientos de sal gema.

En el valle de Zamanzas existen ostensibles indicios de existencia de petróleo, hasta el punto de que, desde tiempo inmemorial, los vecinos de algunos pueblos del valle venían alumbrándose y cocinando con candiles alimentados con el "agua" que recogían de algunas charcas existentes en el lugar. Hoy día la C. A. M. P. S. A. está haciendo los sondeos necesarios para la búsqueda de la vena, que indudablemente existe, esperándose que

la realidad confirme los optimismos existentes, ya que las muestras de petróleo recogido, en pequeñas cantidades aún, acusan petróleo de muy buena calidad.

Asimismo, en Basconcillos del Tozo existen rocas y arenas bituminosas.

Como se ve por los datos apuntados, las posibilidades de la provincia de Burgos en el orden minero son amplísimas y muy dignas de tenerse en cuenta en la ordenación económica del país

Hoy en que las circunstancias por que atraviesa no ya nuestra Patria, sino el mundo entero, exigen el máximo aprovechamiento de los recursos naturales, es un momento propicio para que aquellos propósitos de que antes hablábamos se transformasen en realidades.

SECCION B

INDUSTRIAS, INCLUSIVE MINERIA E INDUSTRIAS DE LA CONSTRUCCION

GRUPO IV

INDUSTRIAS DE LAS PIEDRAS Y TIERRAS

IV.—2. Obtención y elaboración basta de piedras naturales e incluso de minerales útiles.

a) *Obtención y elaboración de piedra arenisca.*

En la zona de la sierra es normal la edificación en piedra arenisca, que, según las zonas, varía de color, del blanco al marrón oscuro, siendo su labra a mano, a pie de obra, y dando lugar a hacer combinaciones de colores más o menos artísticas.

c) *Elaboración de mármol.*

Esta industria es de muy poca importancia en la provincia, existiendo solamente un taller, de producción, denominado *Marmolería Vasco-Burgalesa*, con un capital de 400.000 pesetas, potencia eléctrica instalada de 30 CV., 25 obreros y una producción de 300 m³/año de piedras y mármoles.

Existen otros varios talleres de labra para ornamentación, casi exclusivamente, funeraria.

e) *Obtención y elaboración de demás piedras blancas.*

Existen en las proximidades de la capital, de tiempos antiquísimos, dos canteras: una en Hontoria de la Cantera (20 Km.) y otra en Ibeas de Juarros (15 Km.), de piedra caliza de excelente calidad, ya que es extraordinariamente blanda en el momento de su arranque, pudiéndose aserrar y labrar con facilidad y adquiriendo dureza con el transcurso del tiempo.

De esta piedra de Hontoria son la totalidad de los edificios oficiales y de orden religioso de la capital, incluso su incomparable catedral.

Asimismo ha sido y es utilizada esta piedra en varios edificios del resto de España, tanto oficiales como particulares, y de ella se exporta.

Para el aprovechamiento de esta piedra existen en la capital dos talleres de preparación y labra, y son :

Grandson Construcciones, S. A., con maquinaria moderna y potencia de unos 100 CV. Capital: 1.000.000 de pesetas. Obreros: 75. Producción aproximada: 1.300 m³/año; y

Piedras y Mármoles, con potencia instalada de 20 CV. Capital: 200.000 pesetas. Obreros: 10. Producción: 400 m³/año.

IV.—4. Obtención de guijo, arena, arcilla y caolín.

a) *Obtención de guijo y arena.*

Para la obtención de estos materiales complementarios de la construcción existen en las proximidades de la capital arenas de mina y río y guijo de algunas zonas ribereñas.

Además de estas pequeñas explotaciones para la construcción, existen en el Norte de la provincia otras instalaciones de preparación de arenas, y son:

Explotaciones Silíceas de Arija, S. L., en Arija. Capital: 100.000 pesetas. Obreros, 15. Potencia: 20 CV. Producción: 15.000 Tm. anuales de arenas lavadas.

Industrias Alavesas, C. A., en Cabañas de Virtus.—Capital: 200.000 pesetas. Obreros: 16. Potencia: 30 CV. Tratamiento de 15.000 Tm./año, y otra instalación similar en término de Torme.

Estos productos son para exportación fuera de la provincia.

Cristalería Española, S. A., de Arija.—Tiene su instalación propia a pie de fábrica, instalación que es de suponer deje de funcionar cuando se complete el traslado a Avilés (Asturias).

b) *Obtención y preparación de arcilla y barro.*

Careciendo en algunas zonas de la provincia, principalmente en el Sur y Sudoeste, de piedra para la construcción, es muy frecuente la elaboración de adobes, que fabrican en las inmediaciones de las localidades, de forma discontinua y siempre manual, aunque cada día es menor, pues es sustituído por ladrillo, haciéndose combinaciones de estos dos materiales con frecuencia .

IV.—5. Industria de la cal, yeso, toba y cemento.

a) *Industria de la cal.*

Hornos de cal existen repartidos por toda la provincia, todos ellos de importancia mínima y reduciéndose a satisfacer la demanda local.

c) *Industria del yeso.*

Existen asimismo gran número de fábricas de yeso en todas las zonas de la provincia, siendo las de mayor capacidad las reseñadas a continuación:

Juan Martínez Malaxechevarría, de Quintanapalla.—Capital: 75.000 pesetas. Obreros :16. Potencia instalada: 25 CV. Producción: 500 Tm./año.

Teodoro Llano Gutiérrez, de Briviesca.—Capital: 50.000 pesetas. Obreros: 3. Potencia instalada: 10 CV. Producción: 200 Tm./año.

Sara Martínez, de Briviesca; razón social *La Burebana*.—Capital: 77.500 pesetas. Obreros: 13. Potencia instalada: 12 CV. Produción: 180 Tm./año.

Rafael Hernando Heras, de Pradoluengo.—Capital: 55.000 pesetas. Obreros: 2. Potencia instalada: 15 CV. Producción: 400 Tm./año.

De menor importancia industrial existen siete instalaciones más, con potencia global instalada de unos 100 CV. y una producción de 1.000 Tm. anuales, aproximadamente.

e) *Fabricación de cemento.*

No existe ninguna fábrica de cemento en la provincia, a pesar de haber sido solicitada en el término de Ibeas de Juarros, al pie de las materias primas necesarias (caliza y sílice), y en el Norte de la zona carbonífera de la provincia, lo que parece apropiado para el montaje en inmejorables condiciones económicas.

IV.—6. Industria de piedras artificiales de hormigón y artículos de hormigón.

1.º *Piedra artificial.*

En la capital y provincia existen numerosos talleres para fabricación de fregaderas, lavaderos, escaleras, etc., de piedra artificial, siendo las más importantes:

La Tesorera, Burgos.
Angel Martínez, Briviesca.
Ernesto Llanos, Briviesca.
Honorato García Puras, Miranda de Ebro.
Benito Arranz, Roa.

Existe también una industria de fabricación de piedras artificiales para molinería, que utiliza un horno Maneheim, con tres quemadores de fuel-oil; prensa hidráulica, molino, moldes, herramienta manual y una hormigonera, potencia eléctrica de 8 CV., en la que trabajan 4 obreros y utiliza como materias primas cemento, esmeril, cuarzo, caolín, feldespato y carbonato de cal.

2.º *Viguetas.*

Existen las siguientes instalaciones:

José Calvo Vilella, en Miranda de Ebro.—Potencia instalada: 4 CV. Obreros: 9. Producción: Viguetas de hormigón, 6.000 m.; soportes para postes, 1.000.

Guillermo Cifre Llompart, en Burgos.—Potencia instalada: 5 CV. Obreros: 12. Producción anual: 15.400 m² de viguetas y bovedillas para pisos forjados.

Materias primas que utiliza: Cemento, 270 Tm.; garbancillo, 300 ídem; arena, 200 ídem; hierro, 72 ídem.

José Luis García Collantes, en Burgos.—Potencia instalada: 2 CV. Obreros: 3. Producción: Hormas para cubiertas de 12 y 6 m. de luz y viguetas para las cubiertas.

Materias primas que utiliza: Cemento, 20 Tm.; aceros redondos, 52 ídem; arena, grava, etc.

3.º *Bloques hormigón y tubos.*

Hay diez industrias de fabricación de bloques y tubos de hormigón vibrado con pequeñas producciones, siendo las más importantes:

José Zapatero, de Aranda de Duero.—Potencia instalada: 3 CV. Producción anual: 20.000 piezas.

Aureliano Ruiz de Arbulo, de Miranda de Ebro. Obreros: 12. Producción: Bloques super-huecos. Maquinaria empleada: Una hormigonera de 12 CV. Un tamiz vibrante con motor de 3 CV. Un molino de 18 CV. Tres máquinas con motor de 1 CV. cada una.

La Tesorera, Burgos.—Maquinaria: Dos máquinas de bloques prensados 50 × 21 × 27. Una máquina de bloques vibrados. Una máquina de ladrillos de carbonilla. Ocho moldes de tubo prensado de 0,10 a 0,50 m. diámetro.

Julio de la Puente Careaga, Burgos.—Dispone de: Una trituradora con motor de 10 CV. Una hormigonera con motor de 10 CV. Tres máquinas para bloques super-huecos.

Emplea 12 obreros y tiene una producción de 1.000 unidades en ocho horas.

Posee, asimismo, un aparato para fabricación de tubos centrifugados de 0,10 a 0,40 m. diámetro, con motor de 4 CV., empleando 1.000 m³ de gravilla y arena y 1.000 sacos de cemento y ocupando a 3 obreros.

Funcionan además, y temporalmente, algunas máquinas de los propios contratistas al pie de las obras en construcción.

4.º *Losetas hidráulicas.*

Está muy extendida por toda la provincia, aunque la mayor parte de las instalaciones son pequeñas (una prensa), reduciéndose, en su mayor parte, al mercado local. De las 25 instalaciones existentes, pueden destacarse:

Propietario	Emplazamiento	Núm. de prensas	Producción al año
José Zapatero	Aranda de Duero	4	25.000 m².
Pedro Sevillano	Aranda de Duero	6	25.000 "
"La Tesorera"	Burgos	4	14.000 "
Rufino Martinicorena	Miranda de Ebro	2	60.000 piezas.
Angel Gómez	Briviesca	3	10.000 m².

Las restantes, con producciones de 1.000 a 6.000 m² anuales.

IV.—7. Industria de ladrillo y fabricación de otras piedras artificiales para la construcción.

a) *Industria de ladrillo y tejas.*

La buena calidad de las arcillas distribuídas por toda la provincia ha dado lugar a que el número de fábricas establecidas de ladrillos y tejas sea relativamente elevado, dando una producción de gran aceptación en el mercado, no solamente local, sino nacional.

Las industrias más importantes existentes son:

Julián González Gómez, Briviesca.—Potencia: 63 E. y TD. Capital: 370.000 pesetas. Obreros: 50. Producción: 370.000 ladrillos y tejas.

Santiago de la Sierra del Río, Melgar de Fernamental.—Potencia: 25 E. Idem: 27 TG. Capital: 129.000 pesetas. Obreros: 7. Producción: 450.000 tejas y ladrillos.

Marcelino Arregui Urizabal, Pancorbo.—Potencia: 85 E. Capital: 301.000 pesetas. Obreros: 26. Producción: 1.000.000 de ladrillos y tejas.

Dionisio de la Cal Ovejero, Gumiel del Mercado.—Potencia: 15 TD. Capital: 200.000 pesetas. Obreros: 6. Producción: 260.000 ladrillos y tejas.

Alfares Noberfa, Burgos.—Potencia: 60 E. Idem: 5 TG. Capital: 105.000 pesetas. Obreros: 10. Producción: 1.000.000 de ladrillos y tejas.

Cerámica García Germán, Burgos.—Potencia: 60 E. Idem: 5 TG. Obreros: 15. Producción: 2.000.000.

Alfar de Cadenillas, Burgos (Vista Alegre).—Potencia: 74 E. Idem: 14 TD. Capital: 1.200.000 pesetas. Obreros: 48. Producción: 2.000.000.

Cerámica Burgalesa, S. A., Burgos (Fuente Nueva). — Potencia: 85 E. Obreros: 30. Capital: 1.200.000 pesetas. Producción: 2.000.000.

Potencia: 107 E. Idem: 71 TG. Obreros: 43. Capital: 697.000 pesetas. Producción: 3.000.000.

José Cuesta Cabestrero, Aranda de Duero.—Potencia: 22 E. Obreros: 17. Capital: 300.000 pesetas. Producción: 2.000.000 de ladrillos.

Tejera de Miranda, S. A., Miranda de Ebro.—Potencia: 58 E. Obreros: 40. Capital: 600.000 pesetas. Producción: 1.200.000.

Ezpeleta y Cuartero, S. L., Miranda de Ebro.—Potencia: 30 E. Obreros: 20. Capital: 650.000 pesetas. Producción: 1.500.000.

Cerámica del Pisuerga, Melgar de Fernamental. Potencia: 80 E. Obreros: 50. Capital: 1.800.000 pesetas. Producción: 7.300.000.

La cifra de producción consignada en número total de piezas producidas se refiere a la de ladrillos, producción básica de la industria. La producción de tejas puede calcularse equivalente al 20 % de la de ladrillos.

Aparte de las fábricas reseñadas, existen 25 instalaciones de menor importancia industrial, con potencia global instalada de unos 450 CV. y cuya producción se estima en 5.425.000 unidades.

Existen, además, unos cuantos hornos de cocer, sin maquinaria ni utillaje alguno, distribuídos en distintos pueblos, con mercado reducido a la comarca y una producción media, cada uno, de 6.000 piezas anuales.

IV.—11. Industria del vidrio (exceptuando la fabricación de instrumentos y juguetes de vidrio).

h) *Tratamiento y acabado de tableros de vidrio para mesas, ventanas y espejos.*

Dos son los talleres existentes de manipulación de lunas y vidrios, instalados ambos en la capital y de análogas características los dos:

Vidriera Burgalesa.—Capital: 268.000 pesetas. Obreros: 20. Potencia instalada: 14 CV. Manipulación de 3.600 m².

Cristalerías del Norte.—Capital: 175.000 pesetas. Obreros: 8. Potencia instalada: 8 CV. Producción de 1.500 m².

i) *Soplado del vidrio a la lámpara.*

José Aguilar Moya. Burgos (Morco, 2).—Posee un taller para la fabricación de ampollas de productos farmacéuticos y accesorios para la industria textil. Tiene instalado: Un compresor de aire, un generador de gas, cuatro mecheros de gas, un depósito de aire comprimido y accesorios.

GRUPO VI

FABRICACION DE ARTICULOS DE HIERRO, ACERO Y METAL

VI.—2. Fabricación de artículos de hierro y acero.

b) *Fabricación de puntas, clavos, remaches, tornillos y tuercas.*

Jesús Gómez Ruiz, Burgos.—Potencia: 7 CV. Obreros: 4. Producción: 20.000 Kg./año puntas diversos tamaños.

Maquinaria utilizada: Un banco de trefilar y dos máquinas.

Antonio de Aldecoa, Miranda de Ebro.—Potencia: 5 CV. Obreros: 2. Producción: 15.000 Kg./año clavazón distintos tamaños.

Maquinaria utilizada: Una máquina de trefilar, ídem de producción, ídem de abrillantar.

h) *Fabricación de artículos de acero.*

Pedro Hombría Martínez, Burgos.—Capital social: 1.500.000 pesetas. Potencia instalada: 30 CV. eléctrico y 1 grupo térmico de 50 CV. Emplea 44 obreros. Fabrica: Camas, mesas, sillas, sillones y otros muebles de tubo de acero en cantidad global de 50 piezas en jornada de ocho horas. También fabrica somieres "Numancia".

VI.—3. Fabricación de artículos de metal (con excepción de artículos de hierro y acero).

c) *Fabricación de artículos de cobre y sus aleaciones.*

Viuda de Angel Perea, de Miranda de Ebro.—Posee un taller para fabricación de relojes de torre y campanas. Emplea 12 obreros. Capital invertido: 82.500 pesetas. Potencia instalada: 12 CV. Maquinaria propia de taller y un cubilote de fundición.

g-h) *Fabricación de artículos de plomo y aluminio.*

Francisco Miralpeix Rof, Burgos.—Posee un taller para la fundición y mecanización de piezas de diferentes aleaciones para fabricación de bombas, válvulas y utillaje textil. Capital: 635.000 pesetas. Potencia: 12 CV. Obreros: 26. Herramientas propias de taller y cubilote de fundición de 500 Kgs.

VI.—4 y 5. Forjas y cerrajerías.

En la provincia y capital existen 297 talleres de forja y cerrajería, todos de pequeña importancia, con poco capital y empleando de 1 a 3 obreros; la mayor parte dedicados a herrajes de carros, incluso aros, reparación de maquinaria agrícola y como auxiliares de la construcción.

Merecen destacarse:

A. Peraita Richard, Burgos.—Potencia: 7,5 CV. Obreros: 3. Capital: 45.000 pesetas.

Instalación: Forja. Martillo pilón de 80 Kg.

Forjas Burgalesas, S. L., Burgos.—Potencia: 12,5 CV. Obreros: 4. Capital: 68.000 pesetas.

Instalación: Martillo pilón de 40 Kg.

VI.—6. Hojalatería e industria de instalaciones de gas y agua.

Existen 40 pequeños talleres para las atenciones locales de esta especialidad, la mayoría de un solo operario. Asimismo existen algunos talleres de fontanería para reparación de instalaciones de conducción de agua y calefacciones en la capital y poblaciones mayores.

GRUPO VII

CONSTRUCCION DE MAQUINAS, APARATOS Y VEHICULOS

VII.—2. Construcción de máquinas (también con fundición).

q) *Construcción de máquinas y aparatos agrícolas.*

Industrias Jiménez Cuende, S. A., Burgos.—Posee una industria compuesta de: Talleres de carpintería, fundición, forja y taller mecánico con sección de plomistería.

Potencia: 300 CV. Personal: 1 técnico titulado. 4 administrativos. 85 obreros. Capital: 4.000.000 de pesetas.

Principalmente se dedica a fabricación de maquinaria agrícola, aunque funde y mecaniza toda clase de encargos. Tiene una capacidad de transformación de 400 Tm. anuales de diferentes productos.

Construcciones Agrimetalúrgicas del Norte, Sociedad Limitada, Miranda de Ebro.—Tiene un taller de fundición de acero, hierros y maleable, con secciones de forja y carpintería y talleres de mecanización.

Potencia: 295 CV. Personal: 3 técnicos. 5 administrativos. 110 obreros. Capital: 2.500.000 pesetas.

Capacidad de transformación aproximada de 1.000 Tm. anuales.

Fundiciones y talleres José del Olmo, S. A., Melgar de Fernamental.—Tiene un taller de fundición con secciones de carpintería, forja y mecanización.

Potencia: 90 CV. Personal: 1 técnico. 2 administrativos. 54 obreros. Capital: 3.000.000 de pesetas.

Capacidad de transformación de 900 Tm. anuales; casi toda la producción es de maquinaria agrícola, con patentes propias, elaborando también piezas para maquinaria industrial y eléctrica.

VII.—6. Construcción de vehículos terrestres y aéreos.

g) *Talleres de reparación para bicicletas y vehículos de motor.*

Entre la capital y provincia existen 28 talleres para reparación de bicicletas y 130 talleres mecánicos de reparación de vehículos y trabajos varios, casi todos provistos de fragua, taladro, torno y soldadura autógena o eléctrica, representando unos 7.000.000 de pesetas de capital social y empleando 630 obreros aproximadamente.

GRUPO VIII

INDUSTRIA ELECTROTECNICA DE MECANICA DE PRECISION Y OPTICA

VIII.—1. Industria electrotécnica.

l-k) *Fabricación de material de instalación.*

Plastimetal, S. A., Burgos.—Potencia: 500 CV. Empleados y obreros: 310. Superficie instalaciones: 5.500 m². Capital social: 6.000.000 de pesetas.

Fabrica interruptores, conmutadores, enchufes, pulsadores, clavijas, porta-lámparas, corta-circuitos, cajas, aislantes, etc., con una producción anual de 2.000.000 de unidades.

Como materias primas emplea: Aceros, 12 Tm. Fleje de hierro laminado, en frío y chapa de hie-

rro: 28 Tm. Chapa, barras y alambre de latón: 45 Tm. Resinas sintéticas y plásticas: 65 Tm.

Bakymet, S. A., de Burgos.—Potencia: 8 CV. Obreros: 15. Capital: 900.000 pesetas. Producción: 60.000 aparatos año (interruptores de bakelita).

GRUPO IX

INDUSTRIA QUIMICA

IX.—1. Fábricas combinadas de la industria química.

Ignacio Palacios, S. A., Burgos.—Con una inversión de 60.000 pesetas de capital, elabora:

Acido cítrico 99 %, 6.000 Kgs./año; aceites esenciales 80 %, 700; peptinas, 2.000, empleando como materias primas: Citrato cálcico, ácido sulfúrico, negro animal y cal viva.

IX.—2. Gran industria química.

Fabricación Española de Fibras Textiles Artificiales, S. A. (F.E.F.A.S.A.), en Miranda de Ebro. Capital social: 280.500.000 pesetas. Tiene instalados dos turbo-grupos de 3.600 KW. cada uno y dos grupos Diesel de reserva de 1.000 KW. cada uno. El consumo de energía eléctrica en el año 1953 ha sido de 19.414.500 KW/h., totalizando un conjunto de horas de trabajo en el mismo período de 8.040. El personal para todas las atenciones de la industria es de: 53 técnicos, 60 administrativos y 1.288 obreros.

Esta Empresa tiene por objeto la fabricación de fibra cortada partiendo de la celulosa noble obtenida de la paja de cereales y sus posteriores utilizaciones en la fabricación de fibra textil.

El desarrollo de esta industria en el año 1953 ha sido el siguiente:

Materias primas consumidas: Celulosa, 7.572.173 Kg. procedente de importación; sosa cáustica, 6.881.183 Kg. nacional; sulfuro de carbono, 2.500.485; ácido sulfúrico, 10.217.586; cloruro de sodio, 2.383.075; óxido de cinc, 121.247; ácido acético, 89.736; carbón, 38.594.994.

Producto fabricado: Fibra artificial por un total de 6.847.983 Kg.

En la actualidad se prosiguen los trabajos de montaje de la fábrica de celulosa. En este pasado período la dificultad primordial para su desarrollo normal ha sido la falta de acepción de la producción de fibra en el mercado nacional.

Química del Bayas, S. A., Miranda de Ebro.—Fábrica de sulfuro de carbono. Capital social de 10.500.000 pesetas. Emplea 87 obreros y cuenta además con 10 técnicos y administrativos. Esta industria comenzó a funcionar el 26-V-1953, habiendo consumido en dicho año 95.373 KW/h. Posee un grupo electrógeno de reserva de 50 CV.

Materias primas consumidas: Azufre, 900.660 kilogramos; carbón vegetal, 359.424; carbón mineral, 943.602.

Producto fabricado: Sulfuro de carbono, 734.344 kilogramos.

Sólo se ha llevado a cabo la primera parte del plan de instalación, compuesta de 50 retortas, con una capacidad de producción diaria total de 14 Tm. de sulfuro de carbono.

Química Burgalesa, S. A., de Burgos.—Capital social: 5.000.000 de pesetas. Obreros y empleados: 39. Realiza una producción diaria de 5.000 kilogramos de sulfuro de carbono con 24 retortas en funcionamiento de las 32 autorizadas. La potencia instalada en motores eléctricos es de 80 CV.

Lejías para usos domésticos: La fabricación de lejías carece de importancia en la provincia, quedando reducida a 35 instalaciones, repartidas por la capital y provincia, con producción limitada a

los consumos local e inmediaciones. La capacidad de estas instalaciones es de 3.000.000 de litros anuales aproximadamente.

IX.—11. Industria de explosivos e iniciadores, fuegos artificiales o iniciadores.

Como única industria de este tipo, existe en Miranda de Ebro *Hijos de Félix M. de Lecea.* Se dedica a la elaboración de cohetes y fuegos artificiales, con capital de 100.000 pesetas, empleando 28 obreros, en su mayoría mujeres. Utiliza como materias primas nitrato potásico, azufre, clorato potásico, sulfato de cobre y aluminio principalmente. Potencia: 2 CV. (eléctrica).

IX.—12. Industria químico-farmacéutica.

Esta clase de industria es de poca importancia, existiendo algunos laboratorios, que citaremos:

Laboratorios Thor, Burgos.—Capital: 100.000 pesetas. Obreros: 10. Producción: Clorhydrol-pepsina, bario-Thor y comprimidos en general.

Leopoldo García Gómez, Burgos. — Capital: 700.000 pesetas. Personal: 16 (13 obreros y 3 empleados). Potencia: 9 CV. Elabora: Sales de acrisina, sales de bismuto, tanatos metálicos y especialidades farmacéuticas.

Industrias Tecno-Químicas Diafán, Salas de los Infantes.—Capital: 250.000 pesetas. Personal: 13 empleados y 14 obreros. Potencia: 20 CV. Elabora: Desinfectantes agrícolas, esencias, extractos, peptonas y otras especialidades.

Laboratorio Liras, Villadiego.—Capital: 50.000 pesetas. Elabora: Especialidades farmacéuticas para veterinarios con patentes propias.

José Abad Vega, Roa.—Capital: 75.000 pesetas. Obreros: 3. Empleados: 2. Elabora: Diversas especialidades farmacéuticas.

IX.—15. Industria de perfumes y aceites esenciales.

Repartidas en la provincia y en instalaciones móviles, existen doce Empresas dedicadas a la destilación de plantas aromáticas, principalmente espliego, siendo su capital de unas 250.000 pesetas.

IX.—17. Industria de colas y gelatinas.

Productos Unibal, S. L., Burgos. — Capital: 250.000 pesetas. Potencia instalada: 15 CV. Obreros: 9. Empleados: 3. Elabora: Cola fuerte, 70 Tm./año; gelatina industrial, 15 Tm./año.

Productos Químicos Cifre, Burgos. — Capital: 260.000 pesetas. Potencia instalada: 7 CV. Obreros y empleados: 14.

Produce anualmente 10.000 Kgs. de gelatinas fotográficas, gelatinas etiqueta plata oro y cobre y gelatinas industriales.

IX.—18. Industria de resinas, másticos, barnices y lacas.

La industria de resinación de los pinares existentes en la provincia tiene reconocida importancia, no por el número de industrias establecidas, pequeño en relación con otras provincias, sino por la calidad de las mieras y productos derivados.

Las industrias existentes son:

RAZON SOCIAL	Emplazamiento	Capacidad de transformación en 8 horas	Obreros
Unión Resinera Española	Oña	18.500	22
Unión Resinera Española	Aranda de Duero	7.980	17
Miguel Rebolleda	Oña	2.570	6
"Hijos de Victoriano Nieto"	Valverde de Arandilla	950	2
"Industrias del Pino E. Medrano y Cía."	Salas de los Infantes	5.760	7
"Bartolomé Blanco, S. L."	Zazuar	4.005	10
Baudilio Mesa	Zazuar	8.000	11
Fortunato Mesa	Arauzo de Miel	4.697	5
Basilio Mesa	Hontoria del Pinar	10.735	18

Además de los productos obtenidos, colofonia y aguarrás, las firmas *Basilio Mesa* y *Bartolomé Blanco, S. L.*, fabrican aceites de pino. La Entidad *Industrias del Pino E. Medrano y Compañía* fabrica aceite de pino y terpineol, con capacidades de 500 y 200 Kgs. diarios respectivamente.

Donato Hernández Capilla, Aranda de Duero. Capital social: 75.000 pesetas. Potencia instalada: 5 CV. Obreros: 2. Producción anual: 9.000 Kg. de barnices y esmaltes y utiliza como materias primas: Linaza, colofonia, aguarrás, aceite de pescado, colorantes y benzol.

José Antonio Revilla Aguirre, Zazuar.—Capital social: 300.000 pesetas. Potencia instalada: 5 CV. Empleados y obreros: 17. Fabrica 400.000 Kg. anuales de ácido abietínico, extraído de la miera.

Asimismo obtiene 200.000 Kg. anuales de barnices y lacas y 300.000 de emulsiones, utilizando como materias primas mieras, colofonias, aguarrás y aceite de resina.

IX.—19. Industria del jabón.

La industria jabonera de Burgos tuvo en el pasado siglo una gran preponderancia, siendo sus productos conocidos en el mercado mundial, particularmente en las antiguas colonias, donde las variedades "Pinta" y "Moteado" eran preferidas. En estos últimos tiempos la necesaria intervención estatal restringe el libre desarrollo y la industria se desenvuelve dentro de unos límites muchos más reducidos.

Las fábricas más importantes son las siguientes:

RAZON SOCIAL	Emplazamiento	Producción anual
Eudoxia Sáez	Briviesca	4.700 Kgs. en 8 horas.
"Ignacio Palacios, S. A."	Burgos	4.100 " "
"Calleja, Núñez y Cía."	Burgos	3.500 " "
Delfín Medrano	Salas de los Infantes.	3.000 " "
"Viuda de A. Arranz"	Aranda de Duero	2.300 " "
Gregorio de la Fuente	Roa	1.600 " "
José Cuesta Cabestrero	Aranda de Duero	1.500 " "
Vicente G. Alvarado	Burgos	1.500 " "
Vicente G. Moreno	Roa	1.500 " "
Luis Arranz Chicote	Burgos	300 " "
Luis García Fernández	Burgos	250 " "

IX.—21. Industria de estearina, ceras y velas.

La fabricación de velas es la manifestación industrial más antigua de Burgos, que tuvo en tiempo pasado gran importancia. Actualmente, merced al desarrollo eléctrico de un lado, y las dificultades en el suministro de materias primas de otro, la industria sufre una paralización notable, habiéndose reducido casi a la fabricación de velas para el culto religioso.

Las principales son las siguientes:

RAZON SOCIAL	Emplazamiento	Producción anual
"Hijo de José de la Morena"	Burgos	50.000 Kg. en cáusticos. 20.000 " cera amarilla 750.000 " velas.
Julián Díaz Guemes	Burgos	30.000 " en cáusticos. 250.000 " velas. 10.000 " cera amarilla
RR. PP. Cistercienses	S. Pedro de Cardeña.	150.000 " velas.
Tomás García Benito	Aranda de Duero	36.000 " "
Cándido Recio	Oña	12.000 " cera amarilla
Marcelino Recio	Oña	7.800 " " "
Genaro D. Valdivielso	Espinosa de los Monteros	6.000 " " "

GRUPO X

INDUSTRIA TEXTIL

X.—1. Obtención de seda artificial.

Sociedad Española de Seda Artificial, S. A., Burgos.—Capital social: 27.000.000 de pesetas. Personal: 75 empleados y técnicos y 785 obreros. Potencia eléctrica instalada: 2.000 CV. Potencia de reserva: 1.050 CV. Producción en 1953: 1.126.670 Kg. de rayón.

Materias primas empleadas en dicho período (año 1953): Acido sulfúrico, 1.700.000 Kg.; celulosa, 1.400.000; sosa cáustica, 1.270.000; sulfato de sodio, 460.000; sulfuro de carbono, 400.000; cloruro sódico, 425.000; ácido clorhídrico, 50.750; cinc, 36.000; carbón, 9.000.000; cloro, 14.500.

X.—2. Industria de la seda (inclusive elaboración de seda artificial).

a) *Hilado y tejido de seda, también con acabado.*

Combinaciones de las especies de industrias X.—2. b) y c).

En el siguiente cuadro se detallan las más importantes de las instaladas.

RELACION DE INDUSTRIAS TEXTILES INSTALADAS EN LA CAPITAL

PROPIETARIO DE LA INDUSTRIA	Emplazamiento	Capital en pesetas	Número de telares autorizados	Capacidad anual de producción en metros
"Renedo, S. A."	Burgos	18.550.500	358	1.500.000
"Fabril Sedera, S. L."	Burgos	6.500.000	300	1.150.000
"Manufacturas Urpi Rifa, S. A."	Burgos	5.100.000	120	560.000
"Textil Nuño Rasura, S. A."	Burgos	1.900.000	100	500.000
"Textiles del Norte, S. L."	Burgos	3.000.000	100	1.400.000
"Textiles Campeador, S. L."	Burgos	600.000	96	450.000
"Sederías Burgalesas, S. A."	Burgos	2.000.000	86	350.000
Enrique Valls Pujol	Burgos	1.000.000	52	325.000
"Rueca Castellana, S. A.	Burgos	2.320.000	50	320.000
"Industrias Paquin, S. L."	Burgos	1.500.000	49	325.000
"Industrias de la Fibra, S. A."	Burgos	2.000.000	48	200.000
"Textil Segarra"	Burgos	1.960.000	48	232.000
"Sedicolor, S. A."	Burgos	500.000	42	200.000
"Medir, S. A."	Burgos	915.000	42	448.000
Ramón Camps Camp	Burgos	1.250.000	40	250.000
Miguel Moreno Ruera	Burgos	1.000.000	38	500.000
Escayola, Padrós y Cía.	Burgos	500.000	37	200.000
"Especialidades Textiles SEF"	Burgos	950.000	30	200.000
G. Guiau Tatay	Burgos	925.000	30	180.000
M. Guiau Tatay	Burgos	950.000	30	175.000
"Textil Castilla"	Burgos	500.000	25	500.000
"Tejidos Castellanos, S. L."	Burgos	500.000	24	200.000
Félix Busquets Dachs	Burgos	700.000	24	120.000
Ramón Rodergas	Burgos	1.700.000	24	123.800
Gregorio García Díez	Burgos	360.000	24	150.000
"Manufacturas Textiles Arlanza, S. A."	Burgos	500.000	20	125.000
Vicente Gil	Burgos	400.000	20	150.000
"Textiles Marvi, S. L."	Burgos	1.000.000	16	750.000
Ramón Aubeso Rovira	Burgos	457.000	12	218.750
Enrique Fontanet	Burgos	175.000	7	35.000
"Terciopelera Burgalesa"	Burgos	70.000	3	10.000
Onofre Camarero	Burgos	20.000	2	8.000

RELACION DE INDUSTRIAS TEXTILES INSTALADAS EN LA PROVINCIA

RAZON SOCIAL	Emplazamiento	Capital en pesetas	Número de telares autorizados	Producción en metros
"Escayola, Padrós y Cía."	Miranda de Ebro	9.000.000	93	600.000
"Rayse, S. L."	Miranda de Ebro	1.800.000	80	650.000
Miguel Molina	Miranda de Ebro	1.000.000	50	500.000
"Bordados Industriales Porta, S. A."	Aranda de Duero	200.000	20	70.500
Dionisio Martínez	Belorado	100.000	6	25.000
Félix Pascual Zaldo	Belorado	100.000	5	20.000
Marcial Martínez	Belorado	50.000	3	10.000
Próspero García Gallardo	Lerma	20.000	2	5.000

RELACION DE INDUSTRIAS DE GENEROS DE PUNTO

RAZON SOCIAL	Emplazamiento	Capital en pesetas	Número de aparatos
"Manufacturas Angola, S. L."	Burgos	855.000	69
Juan Rifá Rigola	Burgos	250.000	45
Gonzalo Velasco Ruiz	Burgos	823.000	35
Abundio Valdazo Sendino	Aranda de Duero	25.000	9
Angel Benito del Río	Belorado	150.000	8
"Industrias Confe"	Burgos	50.000	7
Daniel de Cea Rubio	Burgos	24.000	6
María Luisa Romeral	Aranda de Duero	50.000	5
Lamberto Sualdea Domingo	Aranda de Duero	40.000	5
Rosario Azofra	Burgos	11.550	4
Rosendo Valls Valls	Burgos	24.000	3
Quintiliano Pérez Pozas	Burgos	10.000	2
María del Carmen Martínez	Burgos	9.000	3
Luisa Martínez Cortázar	Burgos	14.000	3
Eduardo Alcalde Lerma	Belorado	20.000	3
Enrique Blay Quintana	Aranda de Duero	32.500	3
Porfiria García	Villadiego	10.000	3
Jesusa Saldaña Santamaría	Burgos	15.000	2
Carmen Maté García	Burgos	8.000	2
Lucio Martínez Larrañaga	Burgos	11.500	2
Olvido Sampedro Vigil	Burgos	20.000	2
María de la Cuesta	Burgos	8.000	1
Félix Sendino Gil	Burgos	15.000	1

Hilaturas y Tejidos Castilla, S. A., Burgos.—Capital social: 5.000.000 de pesetas. Potencia instalada: 200 CV. Empleados y obreros: 97. Produce hilados de viscosilla, a razón de 100, 85 y 65.000 kilogramos anuales de números 30.000-40.000 y 50.000. Materias primas: Floca de viscosilla, 350.000 Kg; algodón, 150.000.

Como elementos de trabajo dispone de: 28 cardas de chapones, 1 batán, 6 bancos manuales de 4 salidas, 10 continuas de 500 husos, 1 ovilladora, 6 axpes, 1 abridora, 1 percupina, 1 condensador y 2 intermedias.

Todo lo reseñado pertenece a la primera fase de montaje; en una segunda fase, la industria quedará con las siguientes características: Potencia: 800 CV. Obreros y empleados: 250. Producción: 300-252 y 195.000 Kg. de los tipos reseñados, empleando 500.000 Kg. de floca de viscosilla, y algodón, 300.000 Kg. La instalación de maquinaria será completada con 15.000 husos y 300 telares de 125 cm. de peine útil y accesorios necesarios.

X.—3. Industria de la lana.

a) *Hilado y tejido de lana (también con acabado); combinaciones de las especies de industrias X.—3. c), d) y e).*

Julián Ochoa Rivera, Pradoluengo, con 250.000 pesetas de capital, 15 CV. de potencia instalada y 15 empleados y obreros. Elabora 40.000 Kg. de hilo de lana anuales con la siguiente maquinaria: 1 diablo batuar, 1 emborradora, 1 refinadora, 1 mechera, 1 sefalctina de 300 husos y 1 máquina limpia-tamos.

Emilio Pascual Zaldo, Pradoluengo.—Capital: 150.000 pesetas. Potencia: 5 CV. Producción: 40.000 Kg. de lana. Obreros: 13. Dispone de los elementos siguientes: 1 diablo. 1 emborradora. 1 mechera. 1 torno.

Viuda de Felipe de Simón, Pradoluengo.—Capital social: 1.300.000 pesetas. Potencia instalada: 46 CV. Produce *hilo de lana* para 18 telares mecánicos rectilíneos de dos fronturas de 45 cm. Para la fabricación de boinas, con una producción de 25.000 (veinticinco mil) docenas anuales, dispone de: 1 batuar. 1 desmotadora. 1 diablo abridor. 1 repasadora. 1 mechera. 1 sefalctina de 392 husos. Sección de tinta y acabado.

De Miguel y Compañía, Burgos.—Capital social: 2.000.000 de pesetas. Potencia instalada: 25 CV. Obreros: 8. Elabora *hilatura de lana* con la maquinaria siguiente: 1 potro de esmerilar. 2 maquinillas de vestir. 1 emborradora. 1 repasadora. 1 diablo. 2 sefalctinas de 360 husos cada una.

Anastasio de Miguel, Pradoluengo.—Capital social: 100.000 pesetas. Obreros: 13. Potencia instalada: 40 CV. Produce 30.000 Kg. y utiliza la instalación de: 1 diablo. 1 emborradora. 1 repasadora. 1 mechera. 1 torno de hilar de 300 husos.

Martínez Jorge y Compañía, Pradoluengo.—Capital social: 600.000 pesetas. Empleados y obreros: 33. Potencia instalada: 35 CV. Fabrica *mantas, calcetines* y *bayetas* en las cantidades de 40.000, 6.000 docenas y 87.000 m., respectivamente, de paño, en los que están incluídos los correspondientes a mantas. Como *maquinaria de hilados* dispone de: 1 emborradora. 1 repasadora. 1 torno de 300 husos.

La sección de tejidos está compuesta de: 8 telares mecánicos. 2 ídem a mano.

Instalación para calcetines: 9 máquinas circulares, a mano, de 72 agujas.

e) *Tejidos de lana.*

En la localidad de Pradoluengo funcionan 34 instalaciones de producción de bayetas, con 16 telares mecánicos y 49 telares de mano. La producción es de 15 m. por telar manual en ocho horas de 400 gr./m. y 30 m. por telar mecánico en el mismo período y de iguales características.

Para calcetines existen 41 instalaciones con 160 telares, siendo en su mayoría manuales. La producción es de 25 pares por telar en ocho horas, a 100 gr./lana por par.

Para la fabricación de boinas existen siete instalaciones con 56 telares rectilíneos, mecánicos, empleando 800 gr./lana por docena.

X.—6. Industria de alfombras y telas para muebles.

a) *Industria de alfombras.*

Existen en la provincia dos fábricas de alfombras de nudo de las características siguientes:

José Presas Sabaté, Lerma.—Capital: 428.000 pesetas. Obreros y empleados: 36. Producción: 1.500 m² de alfombras y tapices de artesanía, "Vevita", anuales. La instalación consta de: 8 telares a mano de 2 m. de ancho y dispone de secciones de hilatura y tinte.

Fábrica de tapices La Cartuja, Burgos.—En la sección de hilatura posee: 1 batuar. 1 diablo. 1 emborradora de 1 m. 1 continua de 1 m. 2 madejadoras. 2 motores eléctricos de 12 y 9 CV, respectivamente. Para confección de alfombras cuenta con: 5 telares de 4 m. 1 telar de 5,20 m. 1 telar de 5,10 m. Asimismo, posee una sección de tintes.

X.—7. Fabricación de pasamanería, obtención de cintas tejidas, de punto y trenzadas, tejidos de goma y obtención de géneros de punto y de punto de media de goma.

Industrias Paquin, S. L., Burgos.—Capital social: 1.500.000 pesetas. Potencia instalada: 70 CV. Empleados y obreros: 154 (en su mayoría mujeres). Producción: 100.000 Kg. anuales de cintas de seda y algodón, empleando como materias primas: Rayón, 70.000 Kg.; algodón, 22.000 Kg. lino y cáñamo.

X.—8. Fabricación de géneros de punto y de punto de media.

El sector de géneros de punto está integrado por 23 fábricas, entre las que, por su mayor producción, pueden destacarse:

Manufacturas Angola, S. L., Burgos.—Capital: 255.000 pesetas. Obreros: 35. Máquinas: 69.

Juan Rifa Rigola, Burgos.—Capital: 250.000 pesetas. Obreros: 32. Máquinas: 45.

Gonzalo Velasco, Burgos.—Capital: 823.000 pesetas. Obreros: 36. Máquinas: 35.

X.—11. Fabricación de cuerda, redes, cordel y correas textiles (también con hilado metálico).

Constancio Suárez, Valdezate.—Fabrica cuerdas de gruesos entre 3 y 40 mm. y cuerda alambrada para precintos de 2 y 2,5 mm., con una producción de 45.000 Kg. anuales. Utiliza como materias primas: cáñamo agramado y rastrillado, yute en mecha y alambre de hierro recocido.

Isabel de la Fuente, Burgos.—Fabrica cuerdas con una producción de 5.000 Kg./año, utilizando cáñamo, lino y yute.

Félix Rodríguez Caño, Pancorbo.—Fabrica cuerdas con una producción de 3.000 Kg. anuales, utilizando para la fabricación sisal y cáñamo.

Serafín Sebastián, Pampliega.—Fabrica cuerdas con una producción de 4.000 Kg. anuales y utiliza lino y cáñamo.

GRUPO XI

INDUSTRIAS DEL PAPEL E INDUSTRIAS DE REPRODUCCIONES

XI.—1. Producción de papel.

i) *Fabricación de papel.*

La Cellophane Española, C. A., Burgos.—Capital invertido: 65.000.000 de pesetas. Potencia instalada: 250 KW. Empleados: 50. Obreros: 250. Superficie ocupada: 600.000 m². Producción: 2.250 Kg.

Emplea como materias primas: Celulosa de importación (Suecia, Noruega, Canadá). Sulfuro de carbono. Sosa cáustica.

Produce papel "Celofán", en distintos tipos, con manipulación e impresión.

Papeleras del Arlanzón, S. A., Burgos.—Capital social: 2.050.000 pesetas. Potencia instalada:

3 turbinas hidráulicas (total, 260 CV) y 35 CV. (eléctricos). Empleados y obreros: 58.

Productos que elabora: Papel de embalaje. Cartones. Cartoncillos. Cartulinas. Con un volumen total de 1.200.000 Kg. anuales, empleando como materias primas: Recortes de papel viejo. Pastas preparadas. Sulfato de alúmina. Caolín. Colorantes. Cola resinosa.

Como elementos de producción tiene: 2 molinos trituradores de 3.000 Kg. cada uno. 7 pilas de 100 Kg. 1 cortadora limpiadora de trapo y esparto. 2 máquinas de hacer papel. 4 secaderos de aire caliente. 2 cortadoras. 1 bobinadora. 2 satinadoras. 1 guillotina. 1 prensa hidráulica. 3 calderas de vapor. Motores, montacargas, etc.

El volumen total anual de producción de esta industria es de 1.200.000 Kg. de los productos anteriormente citados.

Fábrica Nacional de Moneda y Timbre.—En la capital existe, dependiendo del Ministerio de Hacienda, una fábrica denominada "Fábrica Nacional de Moneda y Timbre", en la que se producen distintas calidades de papel para billetes y papeles especiales para la Dirección General del Timbre. Emplea 100 obreros. Potencia instalada: 1.000 KW. y 500 KW. de reserva. Dispone de comedores y viviendas para el personal empleado.

XI.—3. Elaboraciones de papel.

a) *Industria de cartonaje y cartón granulado.*

Industrial Castellana, S. L., Burgos.—Produce cajas de cartón ondulado y corriente en todas sus calidades. Capital social: 50.000 pesetas. Potencia instalada: 6 CV. Obreros: 9.

XI.—5. Industria de reproducciones.

c) *Imprentas (solas).*

Entre la capital y provincia existen 32 imprentas dedicadas a la confección de impresos de todas clases. En conjunto hacen un capital de 2.500.000 pesetas, 60 CV. de potencia y 96 operarios.

d) *Imprentas de litografía, de fototipia, de heliograbado, de grabado en cobre y similares (solas).*

Hija de B. Fournier, S. L., Burgos.—Fabrica naipes, tipos español y francés; calidades "Marfil" y "Opaco", en modelos "Bridge", "Bacarrat", "Póker español", francés, inglés, en cantidad de 10.000 docenas anuales. Sellos y timbres: 200.000.000 de unidades. Acciones y obligaciones, papel comercial: 600.000 unidades. Carteles y trabajos litográficos diversos: 2.000.000. Capital social: 1.100.000 pesetas. Potencia instalada: 14 CV. Empleados y obreros: 45.

XI.—6. Industria editorial e impresora.

a) *Edición e impresión de diarios. Combinaciones de las especies de industrias XV.—5. c) y d) y XX.—3. a).*

Diario de Burgos, Burgos (Vitoria, 16).—Capital social: 500.000 pesetas. Potencia instalada: 4 CV. Empleados y obreros: 6.

En sus talleres, además de la publicación del diario, se realizan trabajos de imprenta, fotograbado y encuadernación.

La Voz de Castilla, Burgos (Santa Cruz, 22).—Capital social: 300.000 pesetas.

Se dedica exclusivamente a la impresión del diario.

b) *Edición e impresión de libros y revistas. Combinaciones de las especies de industrias XI.—5. c) y XX.—3. b).*

Hijos de Santiago Rodríguez, Burgos.—Capital social: 1.500.000 pesetas. Potencia instalada: 25 CV. Empleados y obreros: 57.

Se dedica a la edición de libros en tamaño de octavo mayor y 7 × 10 tamaño menor, con una producción de 700.000 volúmenes encuadernados en cartoné y 1.500.000 ídem íd. en rústica.

Para estos trabajos dispone de: 7 linotipias. 1 máquina de imprimir de dos revoluciones, automática. 3 máquinas de imprimir planas, con reproducción, automáticas. 1 minerva. Plegadoras. Guillotinas. Máquinas de coser, etc.

Rafael Ibáñez de Aldecoa, Burgos.—Capital social: 1.330.000 pesetas. Potencia instalada: 24 CV.

y 1 grupo de reserva de 17 CV. Empleados y obreros: 28. Producción: 60.000 volúmenes en rústica al año, empleando diferentes tamaños de papel.

Como elementos de trabajo, tiene en funcionamiento: 6 linotipias. 3 máquinas planas. 1 máquina plegadora. 1 guillotina. 2 máquinas de coser.

XI.—7. Industria fotográfica (exceptuando impresión de películas).

En este grupo figura una sola industria de producción de material fotográfico, cuyos datos son los siguientes:

Sociedad Española de Productos Fotográficos, Sociedad Anónima (Valca), emplazada en Sopeñano de Mena.—Capital: 10.000.000 de pesetas. Potencia instalada: 250 KW. Personal: 10 técnicos. 26 administrativos. 195 obreros.

Productos que fabrica: 1.600.000 m² anuales de baritado de papel fotográfico. 500.000 m² anuales de emulsionado y preparación papel fotográfico. 325.000 m² anuales de emulsionado y preparación de película. 300.000 m² anuales de soporte para película fotográfica y cinematográfica. 60.000 m² anuales de placas fotográficas de vidrio.

GRUPO XII

INDUSTRIA DEL CUERO Y LINOLEO

XII.—1. Fabricación de curtidos.

a) *Fábricas de curtidos (también molinos de materias curtientes).*

Juan Alameda Beltrán, Burgos.—Capital social: 5.050.000 pesetas. Potencia instalada: 5 CV. Empleados y obreros: 26.

Como elementos de trabajo para curtidos dispone de: 8 bombos de curtir de diferentes capacidades; 8 noques de 5,5 m³ cada uno; 8 caleros mecánicos; 8 molinetas de curtir. Máquinas de descarnar, dividir, estirar, abrillantar, etc., con una producción anual de: 144.000 Kg. de cuero sillero y suela. 36.000 Kg. de becerro y baqueta engrasado. 15.000 pieles de badana vegetal y al cromo.

Con el mismo capital, potencia y personal se dedica a fabricar *extractos curtientes*, con una producción anual de 500.000 Kg. de *extractos curtientes en polvo*, empleando como materias primas: 1.250.000 Kg. de corteza de pino; 290.000 Kg. de corteza de encina; 630.000 Kg. de madera de encina; 95.000 Kg. de corteza de roble. Productos químicos varios.

García y Compañía, S. A., Burgos.—Capital social: 750.000 pesetas. Potencia instalada: 350 CV. Empleados y obreros: 104.

Elementos de trabajo: 6 bombos de curtición vegetal; 2 bombos de curtición cromo; 4 bombos de preparación y tinte; 6 noques de asiento; 6 noques de curtir; 6 molinetas de curtir vegetal; 2 secaderos mecánicos; 1 molino de corteza. Máquinas de escurrir, ablandar, dividir, descarnar, rebajar, etc.

La capacidad de producción es la siguiente: 600.000 Kg. anuales de suela, y en su defecto: 420.000 Kg. de cuero sillero y vaquetilla ó 600.000 kilogramos de pieles menores, equivalentes a 600.000 pies de box-calf o becerro, y 1.500.000 pies de badanas anualmente.

Industrias de la Piel, S. A., Burgos.—Capital social: 8.700.000 pesetas. Potencia instalada: 300 KVA. Empleados y obreros: 90.

Como elementos de trabajo dispone de: 2 bombos de curtición mineral; 3 bombos de curtición vegetal; 6 noques de curtición; 4 molinetas; 2 secaderos; 1 molino de cortezas. Máquinas de reba-

jar, estirar, descarnar, planchar, ablandar, abrillantar, etc.

Elabora badanas, box-calf, tan-calf, metis-cromo, engrasados, suela, utilizando como materias primas anualmente: Pielas vacunas: 100.000 Kg. Idem equinas: 10.000 pies. Idem lanar: 100.000 pies. Colorantes, grasas, etc.

Existen otras 14 industrias de curtidos repartidas por la provincia, de poca importancia, algunas de ellas dedicadas a botería, siendo su capital total aproximado de 800.000 pesetas, 65 CV. de potencia instalada y empleando unos 40 obreros.

XII.—2. Fabricación de correas de transmisión de cuero y artículos técnicos de cuero.

Miguel Cuesta, Burgos.—Capital social: 186.000 pesetas. Potencia instalada: 23 CV. Empleados y obreros: 12 .

Como elementos de trabajo dispone de: 2 prensas hidráulicas; 1 máquina de cortar vira; otra de ribetear y pulir; 1 máquina de hacer empalmes; 2 máquinas de rebajar; 1 de ranurar y biselar. Empleando como materias primas 11.500 Kg. de cuero crudo anuales, elaborando correas de transmisión, tacos de cuero crudo, tira-tacos, viretas, topos, tira-espadas, tiras, etc.

Manufacturas Gorbea, Burgos.—Capital social: 800.000 pesetas. Potencia instalada: 22 CV. Empleados y obreros: 12.

Como elementos de trabajo dispone de: 2 máquinas de cortar; 2 de rebajar; 2 de hacer empalmes; 1 troquelar; 1 de ribetear y pulir; 1 de estirar y enrollar; 1 de rollar viras; 9 prensas de husillo; 1 guillotina, etc.

Productos que fabrica: 60.000 unidades de tacos de cuero crudo; 40.000 unidades de tanino o baqueta; 20.000 unidades de tiralizos pergamino; 1.500.000 m. viras para calzado; 1.000.000 m. correas de cuero para transmisión; 6.000 Kg. tiretas pergamino, tanino y cromo; 25.000 Kg. guarnicionería industrial, coyundas, etc.; 40.000 Kg. tira-tacos al cromo engrasados; 500 Kg. tira-espadas; 400 Kg. topos, todo ello por año.

GRUPO XIII

INDUSTRIA DEL CAUCHO E INDUSTRIA DEL AMIANTO

XIII.—1. Fabricación de artículos de caucho, gutapercha y balata.

a) *Fabricación de artículos de toda especie de caucho, gutapercha y balata (también amianto).*

Vulcanizados Cruz, Burgos.—Capital social: 1.000.000 pesetas. Potencia instalada: 150 CV. Empleados y obreros: 8.

Como elementos de trabajo cuenta con: 2 cilindros mezcladores de 100 y 70 cm.; 3 molinos pulverizadores; 1 molino triturador; 2 prensas vulcanizadoras; 1 troquel doble; 1 extractora de clavazón.

Siendo su capacidad de producción la siguiente: 681.000 pares de suelas de goma alpargatas, zapatillas y calzado; 455.500 Kg. de regenerado; 153.200 calzados de goma, todo ello anualmente, y empleando como materias primas: 384.000 Kg. de desperdicios de artículos de goma; 81.000 Kg. de caucho.

Hijos de Miguel Ruiz, Burgos.—Capital social: 200.000 pesetas. Potencia instalada: 40 CV. Obreros: 6.

Elementos de trabajo: 1 trituradora; 2 molinos; 2 prensas de vulcanizado; 1 máquina de cortar.

Producción anual de 4 a 5.000 pares de suelas, en tres turnos. Esta producción es para consumo propio de su industria de fabricación de alpargatas y zapatillas.

GRUPO XIV

INDUSTRIA MADERERA Y DE TALLA

XIV.—1. Talleres de serrería y chapado, inclusive instalaciones para impregnar la madera.

a) *Talleres de serrería y cepillado.*

Existen en la capital y provincia un total de 152 serrerías con una potencia instalada de 2.826 CV. y una capacidad de elaboración de madera en rollo de 114.700 m³ al año.

Entre estas instalaciones merecen destacarse las siguientes:

PROPIETARIO	Emplazamiento	Potencia	Maquinaría	Capacidad anual
José Martínez Nales ...	Burgos	41 CV	2 sierras de carro de 100 cm ϕ 1 " mesa de 90 " 1 " " de 100 " 1 " carro de 100 "	4.000 m³
Pío Leal Langa	Aranda de Duero	26,5 "	2 " " de 100 " 1 " mesa de 30 " 1 " " de 60 "	3.000 "
Eleuterio Ocaña	Miranda de Ebro	46 "	1 " carro de 120 " 1 " " de 100 " 1 " mesa de 110 " 1 " " de 90 "	6.000 "
Agustín Muñoz	Miranda de Ebro	73 "	2 " carro de 110 " 1 " " de 100 " 2 " mesa de 90 " 1 " " de 80 "	
"Compañía de Maderas"	S. Millán de San Zadornil	50 "	1 " carro de 110 " 1 " vertical con carro. 1 " de cinta mesa 100 cm ϕ 1 " " " 90 " 1 " circular de 100 "	7.000 "
"Industrias del Pino E. Medrano y Cía."	Salas de los Infantes	85 "	3 sierras de cinta y carro de 120, 110 y 100 cm ϕ; y 2 sierras circulares de 125 y 50 centímetros ϕ	7.000 "

XIV.—2. Fabricación de construcción de madera, partes de construcción y muebles (inclusive carpintería de modelos).

a) *Carpintería de construcción y de modelos.*

Repartidos por la provincia y capital existen 216 talleres de esta índole, con una potencia total instalada de 920 CV., empleando 1.042 obreros y con una capacidad de elaboración de 5.290 m³ anuales.

c) *Fabricación de puertas, ventanas, persianas, escaleras y otras partes de construcción.*

Todas las industrias del apartado anterior se dedican a estas construcciones.

d) *Fabricación de listones y chapas para entarimar, pavimento de madera y madera artificial.*

Todas las instalaciones de esta clase se hallan comprendidas en el grupo B-XIV.—1. a) y 2. a).

e) *Fabricación de muebles.*

Se encuentran en funcionamiento entre la capital y provincia 17 talleres para la fabricación de muebles, con una potencia total de 79 CV., capacidad de transformación de 550 m³ anuales y empleando unos 512 obreros.

Muchos de los talleres consignados en el apartado 2. a) se dedican a la fabricación de muebles. Existen, además, algunos talleres manuales, en los que se construyen, como artesanía, muebles e incluso tallados.

XIV.—4. Fabricación de materiales de embalaje.

Parte de las industrias comprendidas en el grupo XIV.—1. a) se dedican a la fabricación de tablilla para cajerío y embalaje para frutas y otros artículos, sin que haya ninguna instalación dedicada exclusivamente a ello.

XIV.—5. Carreterías y construcción de carros de madera (inclusive construcción de carrocerías y coches para niños).

Entre la capital y provincia, dedicados a la construcción y reparación de carros, principalmente para agricultura, existen 84 talleres de carretería, con motores por un total de 525 CV., capacidad de transformación de 1.090 m³ de diferentes clases de madera y empleando unos 723 obreros.

Existen otros 124 talleres manuales, con una capacidad de elaboración de 186 m³ al año.

Asimismo, hay en la capital seis talleres de construcción y reparación de carrocerías para vehículos mecánicos, todos ellos con sección de carpintería, chapa y pintura. Potencia total de 36 CV y emplean 43 obreros.

GRUPO XVI

INDUSTRIA ALIMENTICIA Y DE DEGUSTACIONES

XVI.—1. Molinería.

a) En el cuadro siguiente se detallan las fábricas de harinas existentes en la provincia, indicando emplazamiento, potencia instalada y capacidad de molturación, así como el capital social de cada una de ellas:

FABRICAS DE HARINAS EXISTENTES EN LA PROVINCIA DE BURGOS

PROPIETARIO	Emplazamiento	Capital en pesetas	Potencia	Capacidad molturación
Julián Romeral Cristóbal	Aranda de Duero	950.000	100 CV	11.100 Kg/24 horas.
Nieto de I. Lambarri	Aranda de Duero	400.000	40 "	9.900 " "
Redondo Hermanos	Aranda de Duero	1.300.000	95 "	21.100 " "
Holgueras Hermanos, S.R.C.	Aranda de Duero	3.000.000	100 "	32.100 " "
García y Compañía	Aranda de Duero	1.600.000	70 "	25.000 " "
José Amigo Amigo	Arcos de la Llana	415.686	85 "	17.500 " "
Harinera San Juan	Belorado	750.000	70 "	14.200 " "
Antonio L. Linares	Briviesca	1.000.000	100 "	30.700 " "
Julián González	Briviesca	961.000	70 "	20.800 " "
Turiño y Compañía	Burgos	630.000	72 "	17.000 " "
Viuda de José Pérez	Burgos	3.000.000	70 "	20.800 " "
Cástulo Orejón	Burgos	650.000	80 "	19.800 " "
Hijos de R. de la Fuente	Burgos	436.000	22 "	9.900 " "
Harinera Conde, S. L.	Cabia	500.000	50 "	16.300 " "
Martínez y Compañía	Cojóbar	2.000.000	72 "	20.800 " "
Bienvenido Alonso	Huerta de Rey	750.000	32 "	14.200 " "
Hijo de F. Alonso	Lerma	300.000	31 "	9.500 " "
Suc. de L. Asenjo	Lerma	1.039.000	40 "	14.200 " "
Viuda de M. Elúa	Los Balbases	2.000.000	185 "	18.400 " "
Hijos de E. Mz. del Solar	Medina de Pomar	100 000	20 "	9.500 " "
Sobrinos de P. Zurita	Melgar de Fernamental	1.700.000	40 "	14.200 " "
Hijos de la Eranueva	Miranda de Ebro	1.425.000	34 "	12.800 " "
Díaz de Tuesta y Sola, S. L.	Miranda de Ebro	1.000.000	60 "	19.400 " "
Adolfo Verduras	Miranda de Ebro	3.000.000	70 "	20.200 " "
Viuda de V. Romeral	Roa	825.000	80 "	33.000 " "
Vivar, Alzaga y Compañía	Salas de los Infantes	500.000	52 "	11.800 " "
Industrial Hidráulica	S. Martín de Rubiales	500.000	60 "	11.800 " "
Viuda de José Arroyo	Villadiego	767.000	3[illegible] "	12.800 " "
Achirica y Compañía	Villaquiran	2.566.000	159	48.100 " "
Primitivo Grijalba	Villarcayo	50.000	40 "	12.300 " "
José M.ª Alameda	Villalvilla de Burgos	1.350.000	125 "	36.300 " "

Asimismo, existentes en la provincia, hay 242 molinos harineros por el sistema de piedras; algunos de ellos también molturan otros granos para piensos, habiendo instalados igualmente 115 molinos del mismo sistema, exclusivamente para piensos.

b) *Molinos trituradores.*

Para uso del ganado propio, en diversos pueblos de la provincia existen molinos trituradores de piensos.

XVI.—2. Panadería e industria de pastelería.

a) *Panadería.*

Repartidas entre la capital y provincia, existen 206 panaderías, algunas de las cuales disponen de amasadoras con motores de 2 a 3 CV, eléctricos y de gasolina, en general de pequeña capacidad; suministran, generalmente, a la localidad y pueblos limítrofes; en su mayoría son únicamente industrias familiares, con hornos de leña.

b) *Confiterías.*

Esta industria está representada por 102 instalaciones, repartidas en la capital y provincia, casi todas ellas de pequeña importancia y para las atenciones locales, mereciendo destacarse:

Productos Pinedo, S. A, Burgos (Miranda, 12).—Capital social: 5.100.000 pesetas. Potencia instalada: 173 CV. Personal: 14 empleados y 126 obreros.

Materias primas que emplea anualmente: Azúcar, 1.170.000 Kg.; harina, 300.000 Kg.; mantequilla y grasas vegetales, 100.000 Kg.; avellana, 33.000 Kg.; almendra, 120.000 Kg.; glucosa, 200.000 Kg.; miel, 80.000 Kg.

Producción: Turrones y peladillas, 1.500 Kg./año; chocolates y bombones, 1.000 Kg./año; caramelos y grageas, 1.500 Kg./año; ambrosías, barquillos, pastas en general, galletas, obleas, bollería y bizcochos, 1.500 Kg./año, todo ello en jornada normal de ocho horas al día. Helados, 250 l./día en la temporada.

c) *Fabricación de galletas, bizcochos y pan de especia.*

Productos Loste, S. A., Burgos (carretera de Logroño).—Capital social: 4.900.000 pesetas. Potencia instalada: 300 CV. Empleados y obreros: 136.

Emplea como materias primas, por año: Harina, 2.500.000 Kg.; azúcar, 1.150.000 Kg.; grasas, 500.000 Kg.

Elabora: Galletas, 3.000.000 de Kg.; turrones, 300.000 Kg.; caramelos, 240.000 Kg.; conservas, 200.000 Kg.; chocolates, 600.000 Kg.

Galletas Arconada, S. A., Burgos.—Capital social: 1.250.000 pesetas. Potencia instalada: 25 CV. Empleados y obreros: 63.

Materias primas que utiliza anualmente: Harina, 350.000 Kg.; azúcar, 100.000 Kg.; grasas, 50.000 Kg. Producción diaria de 1.800 Kg. de galletas.

Galletas Payno, S. A., Burgos (carretera de Logroño).—Capital social: 1.250.000 pesetas. Potencia instalada: 55 CV. Obreros y empleados: 70.

Elabora galletas y caramelos, con una capacidad de producción de: galletas, 750.000 Kg.; caramelos, 180.000 Kg., y empleando como materias primas: harina, 600.000 Kg.; azúcar, 375.000 Kg.; grasas, 120.000 Kg.; glucosa, 35.000 Kg.

Galletas Burgos, S. A.—Capital social: 2.000.000 de pesetas. Potencia instalada: 100 CV. Empleados y obreros: 78.

Producción diaria de 1.000 Kg. de galletas, y utiliza como materias primas: harina, 180.000 Kg.; azúcar, 90.000 Kg.; grasas, 50.000 Kg.; miel y otros productos, 10.000 Kg.

Redondo Hermanos, Aranda de Duero.—Con el mismo capital y potencia de la fábrica de harinas reseñada en el grupo XVI.—1. a), fabrica galletas con una producción de 1.000 Kg. diarios en jornada de ocho horas.

Marino López Linares, Briviesca.—Capital social: 365.000 pesetas. Potencia instalada: 13 CV. Empleados y obreros: 25.

Producción: 350.000 Kg. de galletas anualmente.

Existen otras 10 instalaciones de menor importancia, con un capital aproximado de 750.000 pesetas, empleando 60 obreros y elaborando anualmente 450.000 Kg. de galletas y obleas.

XVI.—3. Industria de artículos de pasta para sopa.

Hijos de Raimundo Yllera, S. L., Burgos.—Capital social: 500.000 pesetas. Potencia: 33 CV. Empleados y obreros: 36.

Fabrica diferentes clases de pasta para sopa, con una producción de 500.000 Kg. al año, y utiliza los elementos de trabajo siguientes: 1 máquina automática continua; 1 instalación de repaso de harina; 1 caldera de calefacción a baja presión; 1 bomba de vacío; 1 aparato de secaje previo; 7 secaderos.

Calleja, Núñez y Compañía, Burgos.—Fabrica pastas para sopa, disponiendo de: 3 prensas hidráulicas; 1 amasadora; 1 afinadora; 2 bombos de abrillantar. Secaderos.

Producción diaria de 3.000 Kg., en jornada normal de ocho horas.

Martínez y Compañía, Cojóbar.—Con el mismo capital social de su industria de fábrica de harinas (anteriormente descrita), fabrica pastas para sopa, con una producción de 490 Kg. en jornada de ocho horas. Posee los elementos siguientes: 1 prensa automática; 1 amasadora; 1 maceradora; 1 máquina abrillantadora; 4 secaderos para macarrones y fideos.

Potencia instalada: 15 CV., eléctrica.

Comercial Ramacur, S. A., Roa.—Capital social: 252.000 pesetas. Potencia instalada: 75 CV. Obreros y empleados: 25.

Como elementos de trabajo dispone de: 1 máquina automática; 1 caldera de vapor. Secaderos.

Capacidad de producción: 320.000 Kg./año.

Holgueras Hermanos, Aranda de Duero.—Capital social: 200.000 pesetas. Potencia instalada: 27 CV. Obreros: 30.

Produce pastas para sopa, con capacidad de fabricación de 5.000 Kg. diarios, utilizando: 1 prensa doble; 2 amasadoras; 2 calderas; 12 secaderos.

XVI.—4. Industria azucarera.

Compañía Industrial Azucarera, S. A., Aranda de Duero. (De la Compañía de Industrias Agrícolas, S. A.).—Capital social: 18.000.000 de pesetas.

Las instalaciones están compuestas de: 6 silos almacenamiento de remolacha, con capacidad de 70.000 Qm. Apartaderos de ferrocarril y entradas de camiones y carros. Lavaderos; 2 molinos de 350 Tm. cada uno; 2 baterías con 16 difusores de 60 Hl. cada uno; 3 encaladoras de 90 Hl.; 6 saturadores de 75 Hl.; 4 cocedores de 1.000 Hl.; 9 malaxadores de 1.760 Hl.; 8 turbinas para primeras; 2 para pilé; 6 para terceras. Prensas. Secaderos. Talleres de calderería y carpintería. Instalación de carbonatación y filtrado de jugos. Depósito de melaza de 1.400 Tm.; 1 almacén de pulpa de 20.000 sacos; 1 almacén de azúcar de 35.000 sacos; 1 almacén de abonos de 15.000 sacos.

Fuerza motriz: 3 turbinas de vapor, con un total de 1.800 CV.; 1 motor de aceite pesado de 90 CV., y como reserva para la campaña, 200 CV (eléctricos).

El personal fijo de empleados y obreros es de 85.

La capacidad de molienda es de 650 Tm. de remolacha en veinticuatro horas.

Azucarera Leopoldo, S. A., Miranda de Ebro.—Capital social: 15.000.000 de pesetas.

Maquinaria e instalaciones: 8 silos para remolacha, con capacidad de 70.000 Qm. Apartadero de ferrocarril y descarga de camiones y carros. Lavaderos; 2 molinos de 1.200 Tm.; 2 baterías de 20 difusores de 80 Hl. cada uno; 2 encaladoras; 6 saturadoras de 29, 6 y 12 m^3; 4 cocedores de 30 y 31 m^3; 8 malaxadoras de 1.920 Hl.; 13 turbinas para primera; 7 turbinas para segunda. Prensado y secaje de pulpa. Talleres de calderería, ajuste y carpintería. Almacenes de azúcar para 140.000 sacos. Almacenes de pulpa para 30.000 sacos. Almacenes de abonos para 30.000 sacos. Depósito de melaza de 2.200 Tm.

Fuerza motriz: 16 máquinas de vapor, con un total de 870 CV. 1 turbina hidráulica de 54 CV.

Personal fijo y empleados: 97.

La capacidad de molienda es de 1.100 Tm. de remolacha en veinticuatro horas.

Azucarera del Arlanzón, S. A., Burgos.—Capital social: 26.000.000 de pesetas.

Maquinaria e instalaciones: 1 lavadero completo para remolacha; 1 molino cortarraíces de 2 m. ϕ; 1 batería de 20 difusores de 45 Hl. cada uno (dispuesta para trabajar en doble batería); 1 instalación completa de encalaje; 4 carbonatadoras (2 para primera y 2 para segunda con un total de 269 Hl. cada una); 20 turbinas de centrifugado; 4 cristalizadores de 150 Hl. cada año. Sección de prensado y secado de pulpa.

Potencia instalada: 753 CV. Empleados y obreros fijos: 90.

Capacidad de molturación: 550 Tm. en veinticuatro horas.

XVI.—5. Industrias y artículos de cacao, chocolate y confituras.

a) *Industria de cacao y chocolate y fabricación de productos de chocolate.*

Esta industria está representada por 28 instala-

ciones, algunas de ellas manuales, tipo familiar, pudiendo reseñarse como más importantes:

Productos Loste, S. A., Burgos.—Ya descrita en B-XVI.—2. c).

Productos Pinedo, S. A., Burgos.—Descrita anteriormente en B-XVI.—2. c).

Eduardo Miguel Mijangos, Burgos. — Fabrica chocolate especial con una absorción de materias primas de: cacao, 40.320 Kg.; azúcar, 83.500 Kg.; harina, 20.100 Kg.

Los elementos de trabajo son: 1 tostador eléctrico; 1 descascarilladora de cacao; 1 molino de azúcar y cacao; 1 cilindro refinador mezclador; 1 batidora y extractora de aire.

Potencia instalada: 5 CV. Emplea 8 obreros.

Chocolates Quintanilla, Burgos.—Capital social: 250.000 pesetas. Potencia instalada: 10 CV. Obreros: 12.

Tiene una capacidad de absorción de materias primas de: cacao, 97.200 Kg.; azúcar, 108.000 Kg.; harina, 30.200 Kg.

Con la siguiente maquinaria: 1 tostador; 1 descascarilladora; 1 molino de cacao; 1 molino de azúcar; 1 molino refinador; 1 refinadora de 3 cilindros.

Pablo Pérez Cartón, Burgos.—Fabrica chocolate. Potencia instalada: 2 CV. Obreros: 3.

Emplea como materias primas: cacao, 12.000 kilogramos; azúcar, 14.000 Kg.; harina, 4.000 Kg.

XVI.—6. Carnecería.

c) *Mataderos.*

En la capital y algunos pueblos importantes de la provincia existen mataderos municipales para sacrificio de reses para el consumo de las localidades. La mayor parte de las carnecerías de la capital disponen de cámaras frigoríficas para la conservación de sus productos.

d) *Industria de artículos de carnecería (fábricas de embutidos).*

Esta industria ha sido siempre de mucho prestigio por sus excelentes calidades, debido, sin duda, a las condiciones climatológicas de la provincia. Está representada por 21 instalaciones repartidas por la provincia, en su mayoría en la zona Norte, y que a continuación se relacionan:

PROPIETARIO	Emplazamiento	Producción anual en kgs.
Antonio Sancha Martínez	Villafría	1.000.000
Conservera Campofrío	Burgos	500.000
Serra y Mota, S. R. C.	Miranda de Ebro	220.000
José González	Salas de Bureba	180.000
Luis Noceda	Miranda de Ebro	175.000
Joaquín Ortiz	Villarcayo	150.000
Tomás Sáez	Arlanzón	150.000
Isidoro Ríos	Mozares	125.000
Angel Sáez	Villanasur Río de Oca	125.000
Valentín Uriarte	Villarcayo	125.000
Faustino Uriarte	Villarcayo	120.000
Adolfo Uriarte	Villarcayo	110.000
Hijos de S. Sagredo	Briviesca	72.000
Roque Villar Uruñuela	La Puebla Arganzón	60.000
José Vera Pujalte	Burgos	50.000
Vicente Ortiz	Saldaña de Burgos	50.000
José Cuevas	Arlanzón	40.000
Abilio Rodríguez	Miranda de Ebro	40.000
Hijo de R. Gutiérrez	Belorado	40.000
Antonio Aguinaga	Oña	30.000
Félix Parras	Prádanos de Bureba	10.000

Todos ellos disponen de matadero propio, instalaciones frigoríficas, etc.

No se dan detalles de maquinaria, por haber sido transferidos los expedientes al Ministerio de Agricultura.

XVI.—8. Obtención de leche, manteca y queso.

Repartidas por la provincia existen 69 instalaciones de fabricación de queso, en su mayoría manuales y muchas de ganado propio. Generalmente, la fabricación es del tipo "Queso blando", llamado "de Burgos", que exportan a otras capitales de la Península. No pueden reseñarse las instalaciones de alguna importancia, por haber pasado los expedientes al Ministerio de Agricultura.

XVI.—12. Tostaderos de café y fabricación de sustitutos de café.

a) *Tostaderos de café.*

Cafés Pani, Burgos.—Capital social: 300.000 pesetas. Potencia instalada: 6 CV.

Producción anual: 300.000 Kg.

Como elementos de trabajo dispone de: 1 aparato tostador torrefacto; 1 aparato de tostar café natural; 1 bandeja de refrigeración; 1 molino de café.

b) *Fabricación de sustitutos de café.*

José María Alameda, Burgos.—Capital social: 50.000 pesetas. Potencia instalada: 5 CV. Obreros: 5.

Capacidad de producción: 650.000 Kg. anuales.

Elementos de trabajo: 2 tostadores de 1 m. ϕ; 1 refrigerador cos aspiración; 1 ventilador.

Como materia prima utiliza cebada.

XVI.—13. Maltería y cervecerías.

e) *Fabricación de hielo.*

Frío Industrial Burgalés, Burgos.—Capital social: 373.000 pesetas. Potencia instalada: 37,5 CV. Empleados y obreros: 19.

Posee una instalación de 53.500 frigorías/hora, con una capacidad de producción de 15 Tm. diarias. Fabrica asimismo gaseosas y naranjadas, con una producción anual de 750.000 botellas de gaseosa y 150.000 de naranjada.

Como materias primas emplea: azúcar, 25.000 kilogramos; esencia de limón, 65 Kg.; ácido cítrico y tartárico, 125 Kg.

La Cervecera del Norte, Burgos.—Capital social: 250.000 pesetas. Potencia instalada: 27 CV. Obreros: 9.

Capacidad de producción: 10 Tm. hielo por día.

También fabrica gaseosas y sifones en cantidad de 700.000 botellas de gaseosa y 75.000 sifones.

Existen además en la capital y pueblos importantes otras 12 fábricas de hielo para atenciones locales y pueblos próximos. El capital oscila entre 25.000 y 75.000 pesetas por instalación, con potencia de 5 a 12 CV., empleando de 1 a 3 obreros. La producción total de todas ellas es de unos 5.000 Kg. por jornada.

XVI.—14. Fabricación de vino, aguardiente, agua mineral y similares.

a) *Fabricación del vino.*

La industria vinícola tiene un desarrollo de importancia en la zona Sur de la provincia, cuencas del Duero y Arlanza.

Casi todas las instalaciones son manuales y de particulares, fabricando cada labrador su cosecha en bodega y lagar propios o reuniéndose varios en el mismo lagar y repartiendo el mosto, que trasladan después a su propia bodega.

Actualmente se hallan en constitución algunas cooperativas para la construcción de bodegas con instalaciones modernas, de las cuales funciona, con magnífico rendimiento, una en La Horra, de una agrupación de vecinos. Es de esperar que, a la vista de este resultado, por la mejor calidad y graduación de los vinos, continúen haciéndose instalaciones de este género.

c) *Fábricas de alcohol vínico.*

Las industrias de destilación se encuentran, como es natural, en la zona vinícola de la provincia, aprovechando el orujo de la uva.

En el siguiente cuadro se relacionan estas instalaciones con su capacidad de producción y graduación de los productos obtenidos:

PROPIETARIO	Emplazamiento	Producción anual en litros	Grados
Banca Pecho, S. A.	Aranda de Duero	350.000	96°-97°
Francisco Arranz	Roa	240.000	96°
Bartolomé Blanco, S. L.	Zazuar	165.000	96°
Gil Casas Calvo	Gumiel del Mercado	72.000	96°
Hijos de Casajús	Quintana del Pidio	71.000	96°
Laurentino Vela	Pardilla	50.000	96°
Viuda de Zenón Bonet	La Horra	45.000	96°-97°
Pedro Hernando	La Horra	45.000	96°
Donato Causín	Zazuar	45.000	96°
Villa Hermanos, S. R. C.	Lerma	40.000	96°
Felisa Martínez Antona	San Juan del Monte	40.000	96°
Luis Martínez Bocos	Nava de Roa	20.000	96°
Florentino Martín	Gumiel de Hizán	20.000	96°
Viuda de Elúa	Los Balbases	20.000	96°-97°
Donato Alcubilla	Vadocondes	10.000	96°
Antonio Miguel	Santa Cruz de la Salceda	10.000	96°

e) *Fabricación de aguardientes y licores.*

Existen en la provincia los siguientes fabricantes de aguardientes y compuestos:

PROPIETARIO	Emplazamiento	Produción anual en litros
Daniel Moral	Burgos	100.000
Miguel Sáez Colina	Burgos	100.000
Antonio Carcedo	Burgos	80.000
Vicente Aguarón	Burgos	65.000
Arturo Casajús	Quintana del Pidio	60.000
Félix Mz. Lecea	Miranda de Ebro	60.000
Antonio Blanco Bueno	Zazuar	30.000
Pedro del Campo y Cía.	Medina de Pomar	25.000
Emilio Valdivielso	Villayuda	25.000
José Menor Poblador	Briviesca	22.000
José Casajús	Quintana del Pidio	15.000
Laurentino Vela	Pardilla	15.000
RR. PP. Cistercienses	San Pedro de Cardeña	12.000
Valeriano del Barrio	Burgos	10.000
Antonio Miguel	Santa Cruz de la Salceda	6.000
Agustín Santos	Burgos	5.000
Donato Alcubilla Gil	Vadocondes	5.000

h) *Obtención de agua mineral artificial y limonada efervescente.*

Las fábricas de gaseosas están repartidas por la provincia, siendo en su mayoría de escasa importancia, puede decirse que de tipo familiar. La mayor parte tiene una potencia de 2 a 4 CV., existiendo algunas manuales. Por término medio, su producción es de 20.000 botellas de gaseosa y 15.000 sifones por temporada.

GRUPO XVII

INDUSTRIA DEL VESTIDO

XVII.—1. Fabricación de vestidos y ropa lavable y demás costura.

a) *Sastrería y fabricación de vestidos.*

Heriberto García Plaza, Aranda de Duero.—Se dedica a la confección de gabardinas y canadienses y tiene las características siguientes:

Capital social: 250.000 pesetas. Potencia instalada: 2,5 CV. Empleados y obreros: 24.

Como elementos de trabajo dispone de: 2 máquinas cortadores. 16 máquinas de coser.

Hijos de Riu, S. L., Burgos.—Fabrica: Prendas de sastrería, 55.000. Prendas militares, 100.000.

Capital social: 600.000 pesetas. Potencia instalada: 3 CV. Empleados y obreros: 30.

Utiliza en su instalación: 2 máquinas de cortar; 2 máquinas de ojalar; 1 máquina de bordar; 22 máquinas de coser.

XVII.—2. Peletería y preparación de productos de peletería.

Industrias de la Piel, S. A., Burgos.—Con el mismo capital, potencia y personal de su industria ya reseñada en B—Grupo XII, se dedica a la fabricación y confección de artículos de peletería, disponiendo de los siguientes elementos de trabajo: 1 máquina de cardar; 3 máquinas de rasar; 2 máquinas de abrir; 11 máquinas de planchar; 1 máquina de apalear; 6 máquinas de coser; 1 centrífuga hidroextractora; 1 bombo de serrín de 1,5 × 1,5.

Trabaja pieles de foquinas en colores, foquinas forrería, moutondoré, moutonet, caloyos, pieles de montería en calidad de 1.500 pieles, con capacidad para 1.800 pieles diarias.

Produce abrigos y chaquetones, capas y prendas de lujo, alfombras, mantas, etc., con producción diaria de 100 prendas y capacidad máxima de 150. Forros para pellizas: 200 diarios. Cuellos: 300 diarios.

García y Compañía, S. L., Burgos.—Con el mismo capital empleado y potencia instalada en su industria reseñada en el grupo B—XII, se dedica a la fabricación y confección de artículos de peletería, con los siguientes elementos de trabajo: 4 máquinas de abrir; 2 máquinas de rasar en húmedo; 3 máquinas de rasar en seco; 6 máquinas de planchar; 8 máquinas de coser, elaborando 500.000 pieles lanares anualmente, así como pieles apropiadas para canadienses y gabardinas, pudiendo confeccionar 30.000 abrigos o 300.000 cuellos u 80.000 sacos de dormir.

Sociedad Anónima Real, Burgos.—Capital social: 2.000.000 de pesetas. Potencia instalada: 125 CV. Empleados y obreros: 44.

Se dedica a la fabricación de los siguientes artículos: Abrigos, 4.000 unidades; mantas para cama; 1.000; alfombras, 1.000; pieles sueltas, 1000; pieles varias confecciones, 5.000; todo ello anualmente.

Dispone de la siguiente instalación: 2 bombos de abrillantar; 1 bombo de sacudir; 6 máquinas de estirar; 2 máquinas de cardar; 2 máquinas de lijar; 3 máquinas de rasar; 1 máquina de apalear; 7 máquinas de planchar.

Real y Hernández, Burgos.—Capital: 300.000 pesetas. Potencia instalada: 50 CV. Obreros y empleados: 11.

Trabaja 40.000 Kg. de pieles de varias clases, para confección de abrigos y diferentes prendas, según demanda.

Como elementos de trabajo dispone de: 1 bombo de desengrasar; 1 bombo de sacudir; 3 máquinas de rasar; 2 máquinas de estirar; 4 máquinas de planchar; 1 máquina de cardar; 1 máquina de batir; 1 máquina de estirar.

Existen dos instalaciones más de escasa importancia.

XVII.—9. Guantería, excluída industria de guantes de tela.

Eusebio Pérez Arroyo, Burgos.—Capital social: 600.000 pesetas. Potencia instalada: 2 CV. Empleados y obreros: 26.

Fabrica guantes de piel, empleando 425 docenas de pieles.

Hijo de Manuel Sancho, Burgos, con características similares a la anterior.

Existen además otras instalaciones de fabricación de guantes de punto de lana, con máquinas rectilíneas y algunas instalaciones de artesanía, incluso a mano.

XVII.—13. Limpieza de productos textiles.

a) y b) *Instalaciones de lavado, planchado y tintorería.*

Entre la capital y provincia existen 19 instalaciones para limpieza y tinte de prendas de vestir, con un capital global de 950.000 pesetas, 105 CV. de potencia instalada y dando trabajo a unos 112 obreros.

GRUPO XIX

OBTENCION Y DISTRIBUCION DE AGUA, GAS Y ELECTRICIDAD

XIX.—3. Obtención y distribución de electricidad.

Centrales.

Existen en la provincia 147 centrales generadoras, con una potencia total, incluída la de reserva, de 38.333,15 KVA.

La energía producida en 1953 ha sido de 121.989.557 Kw/h., y sumando consumo y pérdidas arroja la cifra global de 137.643.340 Kw/h.; la energía importada sobrepasó ligeramente los 15,5 millones de Kw/h.

En su mayoría, las centrales productoras de energía se reducen a pequeñas instalaciones, a veces en el propio molino harinero, que atienden a las necesidades de consumo local, con rendimiento bajo y servicio deficiente.

Mencionaremos como de importancia la central de Trespaderne, de *Iberduero, S. A.,* que con un caudal medio de 6.000 L/s. y 29,5 m. de salto genera una potencia de 19.000 KVA.

Asimismo se hallan instaladas: La central térmica de *Fabricación Española de Fibras Textiles Artificiales, S. A. (F.E.F.A.S.A.),* para uso propio, con una potencia de *12.500 KVA.*

La central de Quintana Martín Galíndez, hidráulica, de *Iberduero, S. A.,* con potencia de 3.750 KVA.

Las dos pertenecientes a *Electra de Burgos, S. A.* (Distribuidora de *Iberduero),* hidráulicas, de Quintanilla Escalada y Villasur, con 900 KVA. cada una, y las térmicas de "Las Calzadas", con un grupo Diesel de 960 HP., y la de "Las Delicias", con un grupo Diesel de 750 HP. y un tubo generador a vapor de 400 HP., ambas propiedad de *Electra de Burgos, S. A.*

Líneas.

Cruzando la provincia de SO. a NE. se halla en servicio una línea de 220 KV., Villalcampo-Bilbao, y otra a 132 KV de Valladolid a Bilbao, con subestación en Burgos, ambas propiedad de *Hidroeléctrica Ibérica Iberduero, S. A.* En construcción, con los apoyos casi en su totalidad levantados, hay otra línea a 230 KV. y 130.000 Kw. de capacidad de transporte de Villalcampo-subestación de Burgos-Ormaiztegui, sensiblemente paralela a las anteriores y propiedad de la misma Empresa.

En proyecto, solicitada la autorización por *Saltos del Sil, S. A.*, la línea San Esteban-Ponferrada-frontera francesa, a 220 KV y de 175.000 a 200.000 Kw., entrando en la provincia por Herrera de Pisuerga, cruzándola de E. a O. para salir por Miranda de Ebro, La Puebla de Arganzón.

En segundo término merecen mención las líneas de Burgos-Los Balbases-Palencia y Burgos-Lerma-Aranda-Burgos de Osma-Soria, con subestaciones en todas estas últimas, a 44.000 V., propiedad de *Electra de Burgos, S. A.*

Asimismo existe una línea a 33 KV. de *Ajuria, S. A.*, de la central de Cabriana a la provincia de Alava.

La de enlace de las centrales de Quintanilla-Escalada, Congosto, y centrales de la zona Norte de la provincia a 30.000 V. Así como las correspondientes a *Siderúrgica del Norte, S. A.*, de la misma tensión de servicio.

Después la distribución en alta de las diferentes centrales y centros de consumo es muy varia, contándose hasta 30 tensiones distintas, sobresaliendo la utilizada en la mayoría de sus instalaciones por *Electra de Burgos, S. A.*—la distribuidora más importante de la provincia—a 13.200 V. de tensión de transporte.

Subestaciones.

Las más importantes, atendiendo a su potencia instalada, las señalamos seguidamente:

Subestación de Burgos, propiedad de *Iberduero, S. A.*, 15.000 KVA. y 132.000-44.000-13.200 V., alimentando las líneas a 44 KV. a Palencia y Soria, y red de alta de Burgos.

Subestación de Aranda de Duero, de *Electra de Burgos, S. A.*, 3.000 KVA., 44.000/13.200 V., conectada a la red de suministro de alta de Aranda de Duero.

Cuatro subestaciones en Burgos, también de *Electra de Burgos, S. A.*, con un total de 3.975 kilovatios y con las tensiones de 30-17-13.2 y 10 KV./5 y 3.000 V. para la red subterránea y sectores de la capital.

Subestación de Trespaderne, de *Iberduero, S. A.*, 1.500 KVA., 30.000/3.000 V. para suministro a la central y líneas de *Martínez Aduriz, S. L.*

Subestación de Miranda de Ebro, de *Electra de Burgos, S. A.*, 900 KVA., 30.000/3.000 V., alimentando parte de la red de Miranda de Ebro.

Subestación de Los Balbases, de *Electra de Burgos, S. A.*, 500 KVA., 44.000/5.000 V. y alguna otra de menor importancia.

La subestación de Burgos a 132 KV. está proyectada su reforma para funcionar a una tensión de servicio de 220.000 V.

GRUPO XXI

MATERIA DE TRAFICO

Transportes y vías de comunicación.

Ferrocarriles.—La provincia de Burgos se halla cruzada por las siguientes líneas ferroviarias:

Línea Madrid-Irún, de ancho normal, propiedad de R.E.N.F.E., que cruza la provincia de SO. a NE., pasando por la capital y con un recorrido total de unos 160 Km., con 11 estaciones y 7 apeaderos.

Línea de Cidad-Calatayud, de ancho normal, en su origen Santander-Mediterráneo y hoy propiedad de F.E.N.F.E., que cruza la provincia de NO. a SE., pasando por la capital, con recorrido de 210 Km.; tiene 23 estaciones y 11 apeaderos.

Línea de La Robla a Bilbao, propiedad de la Compañía de La Robla, de ancho de vía de 1 m., cruza la provincia de O. a E. por la parte Norte de la provincia, con un recorrido dentro de la misma de 85 Km., con 14 estaciones y 5 apeaderos.

Línea de Bilbao-Barcelona, de ancho normal, propiedad asimismo de R.E.N.F.E., que cruza la provincia por la parte Norte, empalmando en Miranda de Ebro con la de Madrid-Irún.

Línea Madrid-Burgos (en construcción), de ancho normal, propiedad de R. E. N. F. E., recorre la provincia de S. a la capital, con un recorrido total de 90 Km., con 11 estaciones. En Aranda de Duero está previsto el empalme de esta línea con la ...

Línea de Valladolid-Ariza, de ancho normal, propiedad de R.E.N.F.E., cruza la provincia por su parte Sur de E. a O., pasando por Aranda de Duero, con un recorrido de 50 Km., con 6 estaciones.

Carreteras.—Lo extenso de la provincia hace insuficiente el servicio del ferrocarril para mantener como es debido las necesarias comunicaciones de los pueblos con la capital, por lo que existe un gran número de Empresas concesionarias de líneas de transporte de viajeros, distribuídas por toda la provincia y que aprovechando la extensa red de carreteras, tanto del Estado como de la provincia, ponen en comunicación las distintas comarcas con la capital y aquéllas entre sí.

Las principales líneas de viajeros existentes son:

Adrada de Haza.
Aguilar de Campoó.
Alar del Rey.
Aranda de Duero.
Arenillas de Ríopisuerga.
Barbadillo de Herreros.
Cilleruelo de Bezana.
Coculina.
Espinosa de los Monteros.
Fresneda de la Sierra.
Isar.
León.
Lerma (por Tordueles).
Madrid.
Melgar de Fernamental.
Padrones de Bureba.
Palencia.
Pardilla.
Pedrosa del Príncipe.
Pineda de la Sierra.
Poza de la Sal.
Quintana del Pidio.
Regumiel de la Sierra.
Roa de Duero.
Santander (por Ontaneda).
Santo Domingo de la Calzada.
Santo Domingo de Silos.
Sasamón.
Tinieblas de la Sierra.
Tórdomar.
Tórtoles de Esgueva.
Villadiego.

Villamador de los Montes.
Madrid.

Todas ellas afluyen a esta capital.

Existen otras varias en localidades importantes de la provincia, y que a continuación se detallan:

Tórtoles de Esgueva-Aranda de Duero.
Sepúlveda-Aranda de Duero.
Aranda de Duero-Madrid (de R.E.N.F.E.).
Aranda de Duero-Segovia.
Almazán-Aranda de Duero.
Salas de los Infantes-Aranda de Duero.
Huerta del Rey-Aranda de Duero.
Quintanamanvirgo-Aranda de Duero.
Fuentecen-Cantalejo.
Albaina-Miranda de Ebro.
Oña-Miranda de Ebro.
Logroño-Miranda de Ebro.
Miranda de Ebro-Villarcayo.
Horna-Villarcayo-Bercedo.
Espinosa de los Monteros-Bercedo e Hijuela-Villarcayo-Espinosa de los Monteros.
Villarcayo-Miranda de Ebro.
Quincoces de Yuso-Medina de Pomar.
Quincoces de Yuso-Bercedo.
Paradores de Mena-Bercedo.
Frías-Briviesca.
Barcina del Barco-Briviesca.
Belorado-Briviesca.
Pradoluengo-Haro.
Villadiego-Quintanas.
Grijalba-Sasamón-Burgos.
Roa-Burgos-Hijuela de Sotillo-Quintana del Pidio.
Arija-Cilleruelo de Bezana-Burgos.
Arauzo de Torre-Salas de los Infantes.
Salas de los Infantes-Aranda de Duero.
Villavelayos-Salas de los Infantes.
Covaleda-Burgos.
Castrojeriz-Villaquirán.
Arenillas de Río Pisuerga-Burgos.
Madrid-Burgos.
Lerma-Villaquirán.

PROVINCIA DE PALENCIA

CONSIDERACIONES PREVIAS

La provincia de Palencia limita, por el Norte, con la de Santander; por el Este, con la de Burgos; por el Sur, con la de Valladolid, y por el Oeste, con esta última y con la de León. Su formación geológica pertenece al final de la época secundaria y principios de la terciaria, excepto su parte septentrional, partido de Cervera de Pisuerga, que es de origen más antiguo. Se distinguen en ella tres zonas perfectamente caracterizadas: La zona montañosa, al Norte de la provincia, atravesada de Este a Oeste por las estribaciones de la cordillera Cantábrica, es sumamente accidentada, con profundos valles, por los que discurren arroyos de régimen torrencial, abundando en ella los montes y pastos, que hacen posible el desarrollo de una importante riqueza ganadera. En esta zona se halla enclavada la cuenca carbonífera.

La zona central, la más extensa de las tres, está constituída por la llamada "Tierra de Campos" y vegas de Saldaña y Carrión. Se caracteriza por ser llana en general, con suaves ondulaciones, en la que se producen principalmente cereales en secano y productos hortícolas, patatas y remolacha en las tierras de regadío.

La zona inferior o meridional de la provincia está integrada por las comarcas denominadas del "Cerrato" y los "Alcores", siendo un terreno árido en general, del período mioceno, con extensos páramos de composición caliza, cultivándose en ella principalmente cereales, vid y remolacha. También hay bastantes montes de encina en los páramos.

La superficie aproximada de estas tres zonas es la siguiente: Zona montañosa, 1.863 Km²; zona central, 5.078 Km², y zona meridional, 1.087 Km²; en total, extensión de la provincia, 8.028 Km², que representan el 1,58 por 100 de la superficie de España, ocupando en este aspecto el 28 lugar entre las provincias españolas.

La altitud media sobre el nivel del mar es de 750 m., y las alturas máximas corresponden al Espiguete, 2.553 m., y al Curavacas, 2.500 m., ambos en el límite norte de la provincia.

La población, según el censo del año 1950, alcanza la cifra de 233.290 habitantes, de los cuales 41.769 corresponden a la capital, ocupando el 45 lugar entre las provincias de España. La densidad de población por kilómetro cuadrado es de 28 habitantes, la mitad aproximadamente del conjunto de la nación.

La provincia está dividida en siete partidos judiciales, que son: Palencia, Astudillo, Baltanás, Frechilla, Carrión de los Condes, Saldaña y Cervera de Pisuerga. Tiene 249 Municipios y 448 entidades de población. Los tres pueblos mayores son: Barruelo de Santullán, con 7.372 habitantes; Venta de Baños, con 5.610, y Paredes de Nava, con 4.836.

* * *

Desde el punto de vista hidrográfico, la provincia de Palencia pertenece en su casi totalidad a la cuenca del Duero, con una pequeña parte en el Nordeste, que vierte sus aguas en el Mediterráneo a través del río Ebro. Los dos principales ríos son el Carrión y el Pisuerga, que nacen en la zona montañosa del Norte de la provincia, discurriendo el primero a través de toda la provincia, de Norte a Sur, por Guardo, Saldaña, Carrión de los Condes y Palencia (capital), hasta desembocar en Dueñas en el Pisuerga. El río Pisuerga corre también a través de toda la provincia de Norte a Sur, por el Este, sirviendo de límite con la provincia de Burgos en parte de su recorrido y penetrando en dicho provincia entre Osorno y Melgar de Fernamental. Son afluentes del Carrión el río Ucieza, el Cueza y el Perionda, y del Pisuerga, el Rubagón, Burejo, Boedo y Valdavia, todos ellos nacidos

dentro de la provincia, y el Arlanza y Arlanzón, procedentes de la de Burgos.

Del río Pisuerga, en Alar del Rey, toma sus aguas el Canal de Castilla, el cual recorre casi toda la provincia de Norte a Sur, hasta Dueñas, de donde pasa a la provincia de Valladolid, en cuya capital termina. Este canal cruza y toma agua del río Carrión en Rivas de Campos, y a los diez kilómetros, aproximadamente, en Grijota, tiene su origen un ramal que termina en Medina de Rioseco (Valladolid), y se denomina Canal de Campos por atravesar la comarca de "Tierra de Campos". Estos dos canales se construyeron para su utilización en el transporte de mercancías, si bien en la actualidad es muy pequeño el servicio que prestan, quedando prácticamente reducido el aprovechamiento de los saltos que existen en las 38 esclusas que hay en esta provincia, y de algunas tomas de agua para riego autorizadas por la Confederación Hidrográfica del Duero.

Las aguas de los dos ríos más importantes de la provincia están regulados por los embalses construídos en las cabeceras de los mismos. Las del Carrión por el pantano de Camporredondo, de 70 millones de metros cúbicos, y las del Pisuerga, por el de Requejada, de 65 millones de metros cúbicos, y el de Cervera, de 10 millones. Actualmente se están construyendo otros dos pantanos, el de Compuerto. en el río Carrión, aguas abajo del de Camporredondo, el cual embalsará 90 millones de metros cúbicos de agua, y el de Aguilar, sobre el Pisuerga, con una capacidad de 260 millones de metros cúbicos.

Con las aguas del Pisuerga se alimenta el canal de Villalaco, que riega las vegas de Cordovilla, Torquemada, Magaz y Baños de Cerrato, y con las del Carrión, la acequia de Palencia, que proporciona agua a las huertas de Palencia, Villamuriel de Cerrato y Venta de Baños. Se halla en construcción la acequia de la Retención, que en breve pondrá en riego una zona muy importante de Husillos. Becerril y Grijota, tomando sus aguas del Carrión, y una red de acequias para regar las vegas comprendidas entre Carrión de los Condes y Saldaña, que también tomarán sus aguas del Carrión. Asimismo se halla en construcción muy adelantada el canal del Pisuerga y sus acequias secundarias, que regarán una considerable extensión de terreno en la margen derecha del Pisuerga, desde Herrera de Pisuerga hasta Villodre.

Enclavada en el centro de la denominada "Tierra de Campos" se halla la Laguna de la Nava, comprendida entre los términos municipales de Becerril de Campos, Grijota, Mazariegos, Villamartín y Villaumbrales, con una extensión de 3.000 Ha., aproximadamente. Se caracteriza por su escasa lámina de agua y variable superficie de encharcamiento, constituyendo un peligroso foco de paludismo. Actualmente se está procediendo a su desecación, hallándose muy avanzadas las obras, que con tal fin se ejecutan bajo la dirección de la Confederación Hidrográfica del Duero. La terminación total del importante conjunto de obras a realizar no se conseguirá hasta dentro de cuatro o cinco años, con lo que, aparte de desaparecer el foco insalubre a que nos hemos referido, se aprovechará agrícola y forestalmente una considerable extensión de terreno que se viene manteniendo improductivo.

* * *

Los montes de utilidad pública ocupan una extensión considerable en esta provincia, alcanzando la cifra de 200.000 Ha., de las cuales unas 93.000 hectáreas corresponden al partido de Cervera, abundando en ellas el roble y el haya, 70.000 Ha. al partido de Saldaña con robles, monte bajo y nuevas repoblaciones de pinos, y 37.000 Ha. al resto de la provincia, formadas por encinares y monte bajo.

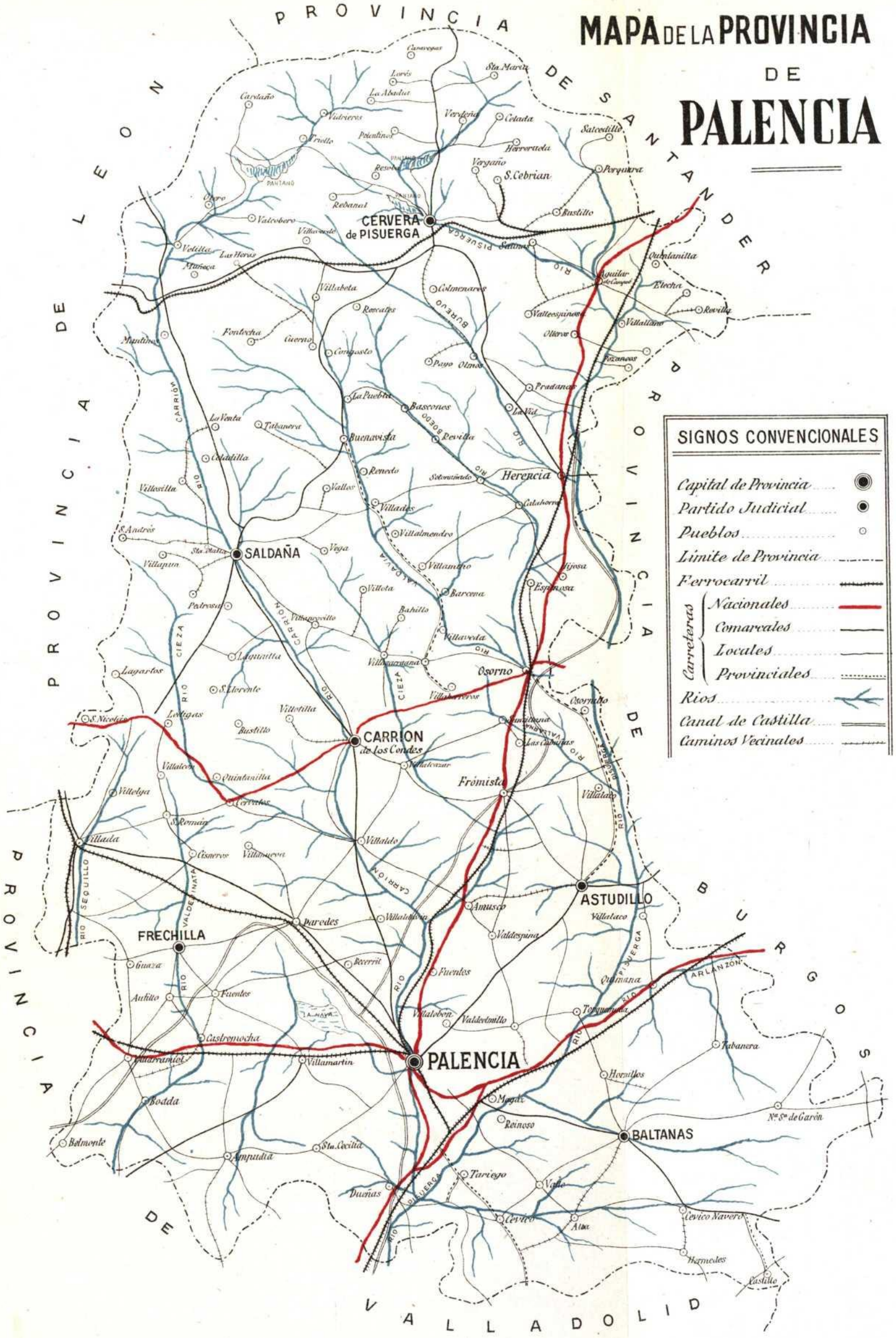
Es muy importante el arbolado de ribera, formado principalmente por chopos, y en menor cantidad olmos, alisos y sauces, que cubren principalmente las márgenes y sotos de los ríos Carrión, Pisuerga y afluentes.

La cantidad de madera que se aprovecha anualmente es del orden de 15.000 metros cúbicos.

* * *

La riqueza ganadera de la provincia está representada por las siguientes cifras:

MAPA DE LA PROVINCIA DE PALENCIA



CLASE	Número de cabezas	Valor aproximado en pesetas
Caballar	6.395	3.197.500
Mular	17.456	15.583.200
Asnal	4.816	963.200
Lanar	485.347	97.069.400
Cabrío	14.093	2.818.600
Porcino	24.295	21.465.500
Vacuno	36.213	108.639.000
Aves	551.096	13.777.400
Conejos	78.931	2.367.930
Totales	1.218.642	265.881.730

En ellas puede apreciarse que las dos partidas más importantes son la de ganado vacuno, que se recría principalmente en el Norte de la provincia, y la de lanar, que es general en toda ella, como complemento de las explotaciones agrícolas para obtener estiércol y aprovechar los pastos de los montes, eriales y rastrojeras.

* * *

La principal riqueza de la provincia está constituída por la agricultura, cuya importancia se refleja en los datos que a continuación se exponen:

La superficie sembrada de trigo es de 134.000 *hectáreas en secano y* 950 *en regadío, habiéndose obtenido una producción de* 15.000 *vagones en el año agrícola* 1951-52 *y* 12.500 *vagones en el año* 1952-53. *La superficie sembrada de cebada es de unas* 18.000 *Ha., con una producción de* 2.300 *vagones en el año* 1951-52 *y* 1.800 *vagones en el año* 1952-53. *El centeno se cultiva en una extensión de* 8.000 *Ha. y la producción es de unos* 360 *vagones. Dedicado al cultivo de avena existen unas* 13.000 *Ha., cuya producción normal es del orden de los* 930 *vagones. Se ha comenzado a cultivar maíz en plan de experimentación.*

El cultivo de regadío más importante es el de la remolacha, con 7.750 *Ha. en la campaña* 1952-53, *que produjeron* 130.000 *Tm. de remolacha, y* 5.400 *Ha. en la de* 1953-54, *con una producción de* 58.000 *Tm.*

El cultivo de la patata está muy extendido en los partidos judiciales de Saldaña y Cervera de Pisuerga, existiendo zonas declaradas oficialmente aptas para producir patata de siembra en las comarcas de la Ojeda y de la Valdivia. En secano se vienen a dedicar unas 4.600 *Ha., de las cuales corresponden a patata de consumo* 3.400 *Ha., con una producción aproximada de* 206.000 *Qm., y a patata de siembra* 1.200 *Ha., que vienen a producir* 87.500 *Qm. La superficie de regadío para patatas es del orden de* 2.100 *Ha., con una producción media de* 273.000 *Qm. Estos datos se refieren al pasado año* 1953.

Dedicadas al cultivo de la vid, en la parte central y sur de la provincia, hay unas 11.000 *Ha., en las que normalmente se vienen a obtener unos* 90.000 *Hl. de vino. Esta producción es muy variable de unos años a otros, habiéndose llegado a producir* 150.000 *Hl. en el año* 1953.

El cultivo de leguminosas en terreno de regadío alcanaz la cifra de 1.500 *Ha., siendo la especie más importante las alubias, que se producen en los pueblos de la vega de Saldaña, habiéndose conseguido en el año* 1953 *las siguientes producciones: alubias,* 8.952 *Qm.; berzas,* 18.840 *Qm.; guisantes,* 5.000 *Qm.; habas,* 240 *Qm. En secano, la superficie sembrada viene a ser del orden de* 18.000 *Ha. y la producción la siguiente: garbanzos,* 12.000 *quintales métricos; lentejas,* 8.000 *Qm.; yeros,* 18.770 *Qm.; almortas,* 16.500 *Qm.; algarrobas,* 4.000 *Qm.; altramuces,* 3.150 *Qm.; guisantes,* 6.200 *Qm.*

De lino se cultivan unas 40 *Ha., con una producción de* 10.000 *Qm.; de cebolla,* 370 *Ha., cuya producción es de* 15.000 *Tm.; de alfalfa, entre secano y regadío, unas* 1.100 *Ha., con una producción de* 7.000 *toneladas de heno. De cultivos forrajeros en regadío, tales como cereales, nabos, remolacha, etcétera, hay unas* 285 *Ha. Huertas con frutales hay unas* 1.000 *Ha., con* 250.000 *árboles, entre los que predominan los siguientes:* 75.500 *cerezos,* 52.600 *ciruelos,* 45.300 *perales,* 41.500 *manzanos y* 18.800 *almendros, existiendo además higueras, nogales, avellanos, albaricoques, etc., en pequeña cantidad.*

* * *

Como se ha indicado anteriormente, en la zona montañosa de la provincia existe una importante

cuenca minera de carbón, cuyos principales centros de extracción de antracita están en Guardo, Velilla del Río Carrión, Santibáñez de la Peña, Villaverde de la Peña, Castrejón de la Peña, Cervera de Pisuerga, San Salvador de Cantamuga y Areños, y de hulla en Barruelo de Santullán, Orbó y San Cebrián de Mudá. La producción durante el año 1952 *fué de* 205.149 *toneladas de antracita y* 238.716 *toneladas de hulla, ocupando Palencia el tercero y cuarto lugar, respectivamente, en la producción nacional de estos combustibles. En las proximidades de San Salvador de Cantamuga existe una pequeña explotación de minerales de cobre y arsénico, en la que se obtuvieron en el año* 1952 *unas* 744 *toneladas.*

* * *

Las comunicaciones y transportes ferroviarios están constituídos por el ferrocarril Madrid-Hendaya, que cruza por el Sur de la provincia; el ferrocarril de Venta de Baños-Santander, que enlaza en la primera de dichas localidades con el de Madrid-Hendaya y recorre casi toda la provincia por su parte Este, hasta penetrar, por Mataporquera, en la provincia de Santander. De este ferrocarril sale un ramal que se extiende entre Quintanilla de las Torres y Barruelo de Santullán. El ferrocarril de La Coruña, que tiene su origen en Palencia, recorre la parte central de la provincia en dirección Noroeste, para internarse en la de León por Grajal. Existen otros dos ferrocarriles de vía estrecha: el de La Robla, que cruza el Norte de la provincia por la cuenca minera, y el de los Secundarios de Castilla, que parte de Palencia, atraviesa la zona de "Tierra de Campos" y pasa a la provincia de Valladolid, con un ramal desde Villalón de Campos (Valladolid) a Villada (Palencia). La longitud de los ferrocarriles de vía ancha es de 205 *Km. y la de los de vía estrecha,* 115 *Km.*

La red general de carreteras de esta provincia es muy extensa, siendo muy rara la entidad de población que carece de este medio de comunicación. La longitud total de carreteras del Estado es de 1.786 *Km.; la de carreteras provinciales,* 113 *Km., y la de caminos vecinales,* 529 *Km. En total,* 2.428 *Km.*

* * *

Esta provincia es deficitaria en producción de energía eléctrica, pues de los 86 *millones de Kw-h. que se vienen consumiendo,* 46 *millones se importan de otras provincias. Las centrales eléctricas, establecidas principalmente en saltos de agua sobre el Carrión, Pisuerga y Canal de Castilla, son de pequeña potencia, mereciendo destacarse únicamente la de Camporredondo, de* 7.500 *KVA., y la de Dueñas de* 850 *KVA.*

Palencia ocupa el 37 *lugar entre las provincias españolas en producción de energía eléctrica, el* 28 *en consumo total y el* 15 *en consumo por habitante y año, con* 355 *Kw-h.*

En lo que se refiere a las actividades industriales de la provincia, que con todo detalle se relacionan a continuación, merecen destacarse por su importancia las siguientes:

Fábrica Electroquímica de Guardo, en la que actualmente funciona una fábrica de carburo de calcio y otra de ácido acético y en período de montaje una planta de fabricación de acetona, otra de dioctilftalato y otra de acetato de vinilo y derivados, que constituirán el grupo industrial más importante de la provincia; dos fábricas de azúcar, una en venta de Baños, con capacidad para 1.400 *toneladas de remolacha diarias, y otra en Monzón de Campos, de* 825 *toneladas; una fábrica de cemento portland artificial en Baños de Cerrato, con capacidad para* 120.000 *toneladas anuales; fábrica de cobre electrolítico; fabricación de butanol y acetona por vía fermentativa; fábrica de vitaminas; fábrica de hilados y tejidos de yute y esparto; seis fábricas de mantas; tres lavaderos de lana; industrias de transformación de productos agrícolas y ganaderos, tales como fábricas de harinas, purés, galletas, quesos y curtidos.*

SECCION B

INDUSTRIAS, INCLUSIVE MINERIA E INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION

GRUPO IV

INDUSTRIA DE LAS PIEDRAS Y TIERRAS

IV.—2. Obtención y elaboración basta de piedras naturales, incluso minerales útiles.

Existen en esta provincia tres empresas que se dedican a la extracción de mármol: *Mármoles de Velilla, S. A.*, que explota una cantera en Velilla del Río Carrión, dedicándose exclusivamente al arranque y desbastado de las piezas adecuadas para la construcción. *Borregán y Compañía,* que evtrae piedra de mármol en Castrejón de la Peña, donde tiene instalados dos molinos de trituración y cribas clasificadoras, con una potencia de 50 HP. El mármol triturado se utiliza para exportarlo con el fin de elaborar piedra artificial. *Benito González,* que se dedica al arranque de piedra de mármol en una cantera sita en el término de Cervera de Pisuerga, donde tiene un compresor accionado por electromotor de 50 HP.

En la capital existen cuatro talleres de pequeña importancia dedicados a la preparación de lápidas y piezas de mármol para la construcción, disponiendo uno de ellos de sierra y pulidora mecánica.

d) *Obtención y elaboración de piedra calcárea.*

En el Norte de la provincia son abundantes los macizos rocosos de piedra calcárea, que se aprovechan para extraer material para construcción, efectuándose el desbastado y preparación de las piezas en la misma cantera. De forma regular están en explotación las canteras de piedra caliza de Aguilar de Campóo y Villaescusa de las Torres, propiedad, la primera, de *Doña Sagrario López Serrano,* que dispone para el arranque de un compresor movido por electromotor de 20 HP., dando ocupación a 25 obreros y produciendo unos 15.000 metros cúbicos anuales de balasto para la Red Nacional de Ferrocarriles, y la segunda, perteneciente a la *Renfe,* da trabajo a 30 obreros y en ella se obtienen 12.000 m^3 de balasto al año, efectuando el arranque con un compresor accionado por motor Diesel de 25 HP.

IV.—4. Obtención de guijo, arena, arcilla y caolín.

b) *Obtención y preparación de arcilla y barro.*

Debido a la falta de piedra en las zonas central y sur de la provincia, la construcción de edificios se realiza en gran proporción con adobes, que se fabrican con barro y paja en las proximidades de las obras.

IV.—5. Industria de la cal, yeso, toba y cemento.

a) *Industria de la cal.*

Dedicados a la producción de cal, exclusivamente, hay en esta provincia ocho hornos de pequeña importancia, cuya capacidad de producción anual se estima en 2.500 toneladas.

La mayor parte de las tejeras con hornos intermitentes cargan la parte inferior de éstos con pie-

dra caliza para obtener cal, estimándose esta producción en 1.000 toneladas anuales.

c) *Industria del yeso.*

En el Sur y Sudeste de la provincia abundan los yacimientos de sulfato cálcico, cuya extracción se realiza con gran facilidad, y como consecuencia se ha desarrollado la industria de fabricación de yeso que abastece a esta provincia y limítrofes.

A continuación se reseñan las principales fábricas:

RAZON SOCIAL	Emplazamiento	Potencia instalada en C. V.	Capacidad de produccion anual en Tm.
Ruifernández Hermanos	Torquemada	100	6.300
Cándido Casero	Hornillos de Cerrato	10	3.750
Pascual Martínez	Dueñas	20	1.780
Valdeolmillos, S. L.	Tariego	17	1.125
Vda. de V. Zoreda	Venta de Baños	20	1.500
Victoria Madrigal	Palencia	7	1.780
Vda. de Pedrosa	Palencia	25	1.720
Máximo Pastor	Villalobón	20	1.900
Pedro de la Torre	Tariego	7,50	1.000
Urbano Fernández	Villamuriel	14	1.100
Bernardo Maté	Villamediana	13	1.100
Victorino Aristín	Valdeolmillos	10	1.000

Existen otras seis fábricas de escasa importancia.

e) *Fabricación de cemento.*

Existe en el término municipal de Baños de Cerrato una fábrica de cementos propiedad de la razón social *Cementos Hontoria, S. A.*, con capacidad de producción anual de 120.000 Tm. de cemento portland artificial. Dicha fábrica tiene en funcionamiento uno de los dos hornos rotativos que piensa instalar, teniendo actualmente una capacidad de producción de 60.000 Tm. anuales, y se halla en pleno período de montaje el segundo de los hornos, esperando que dentro del primer semestre del año actual entre en funcionamiento y se alcance la producción total.

El capital social de la empresa es de 90 millones de pesetas.

La fábrica está situada en el término municipal de Baños de Cerrato, a tres kilómetros de Venta de Baños, y la cantera está enclavada en los términos municipales de Hontoria y Tariego de Cerrato.

El procedimiento de fabricación es por vía húmeda.

Se cita a continuación la maquinaria que tiene instalada en cada una de las secciones de la fábrica:

Cantera.—Dos palas excavadoras de 3/4 de metro cúbico de capacidad; tres autovolquetes de 25 HP. de potencia; un compresor eléctrico con motor de 60 HP. de potencia; un compresor accionado con motor diesel; un triturador Titán, capaz para triturar 30 Tm./hora de piedra, con su cinta alimentadora, dos motores de 40 HP. para accionamiento de los dos ejes de martillos y motor de 10,5 HP. para accionamiento de la cinta de alimentación; un grupo electrocompresor para accionamiento de las válvulas que abren las compuertas del depósito de piedra machacada; martillos neumáticos y demás maquinaria auxiliar.

Teleférico.—El transporte de la primera materia desde la cantera a la fábrica se realiza por medio de un teleférico que tiene 4.950 metros de longitud, con capacidad horaria de transporte de 100 Tm./hora.

Sus principales características son las siguientes: Longitud, 4.950 metros; sistema tricable, con cables

carriles fijos de 35 y 22 mm. y cable tractor de 16,2 mm.; 51 apoyos de sustentación; un puente protector sobre cruce carretera; una estación tensora doble; una estación de anclaje doble; una estación de cargue; una estación de descargue; 170 baldes de 500 litros de capacidad en línea (800 Kg. de carga útil); 15 baldes en estaciones; velocidad de traslación, dos metros/segundo.

Silo-hangar.—Nave de almacenamiento de primeras materias de 223 metros de longitud, 23 metros de ancho y 15,90 metros de altura, estando la solera a tres metros por debajo del nivel de fábrica. Las capacidades de almacenamiento de esta nave son de 18.000 Tm. de carbón, que representa el 40 % del consumo anual; 15.000 Tm. de clinker, que representa el 12 % de la producción anual, y 50.000 Tm. de materia cruda, que representa el 35 % del consumo anual.

En esta nave están instalados dos puentes-grúas con cuchara para carga útil de tres toneladas.

Molienda.—En el mismo edificio están instaladas la molienda de material crudo y de clinker.

La maquinaria de esta sección es la siguiente: Cuatro molinos de 11 metros de longitud y 1,80 metros de diámetro; cada uno de ellos es accionado por un motor de 350 HP. a 3.000 voltios, por intermedio de un reductor de velocidad, y tienen alimentación doble independiente, accionada por motor de corriente continua a través de reductor de velocidad; una bomba Füller, de seis pulgadas, accionada por motor de 50 HP.; un "airslider", con motor de 3 HP.; una cámara de filtros, con aspiradores accionados por dos motores de 5 HP. y "vis" recolector de polvos accionada con motor de 3 HP.; dos bombas de pasta accionadas por motores de 60 HP.; dos compresores Füller accionados por motores de 75 HP.; dos grupos convertidores de corriente continua; dos puentes-grúas para montajes y demás elementos auxiliares.

La molienda de yeso se hace por medio de un molino de martillos accionado por motor de 15 HP.

Homogeneización.—La homogeneización de la pasta se realiza en una gran balsa de 25 metros de diámetro y seis metros de altura, con capacidad útil para 2.000 metros cúbicos de pasta. Además, consta de ocho grandes depósitos de seis metros de diámetro y de 17 metros de altura, con capacidad cada uno de ellos para 300 m^3 de pasta.

Cuenta con dos compresores, distribuidor de aire para airear y homogeneizar la pasta y cinco bombas para el trasiego accionadas por motores de 60 HP.

Horno y molienda de carbón.—La fábrica constará de dos hornos idénticos, uno de ellos en funcionamiento y el otro en período de montaje.

El horno es rotativo, de 73 metros de longitud, de 2,80 metros de diámetros y de 3,20 metros en la zona de calcinación, montado a la intemperie sobre tres apoyos, y está accionado por motor eléctrico de 115 HP. a través de un reductor de velocidad, corona y piñón de ataque.

La insuflación de carbón se hace por ventilador accionado por motor de 40 HP., y otro ventilador accionado por motor de 40 HP. proporciona el aire secundario necesario para la combustión del carbón pulverizado. Además, cuenta con un aspirador en la cámara de humos, accionado por motor de 50 HP.

Cuenta con parrilla Füller para enfriamiento del clinker y una cadena de arrastre accionada por un motor de 7 HP. a través de un reductor de velocidad, que transporta el clinker al silo-hangar.

La molienda de carbón se hace en un molino Tirax, que toma aire caliente del horno para secar el carbón al mismo tiempo que lo pulveriza. Este molino está accionado por un motor de 115 HP. de potencia.

La instalación se completa con depósitos de carbón pulverizado, roscas dosificadoras accionadas por motores de corriente continua de 2 HP. de potencia, control Füller, etc.

El mando de toda la instalación de horno y molienda de carbón se hace desde el cuadro de control, instalado en el puesto de trabajo del hornero.

Ensilado y envasado de cemento.—Esta fábrica cuenta con tres silos gigantes, capaces cada uno

de ellos para 2.500 Tm. de cemento, representando en conjunto una capacidad de ensilado del 6% de la producción anual. Son tres depósitos de nueve metros de diámetro y de 28 metros de altura, estando la cubierta a una altura de 35 metros sobre el suelo.

Sobre el silo central dispone de un depósito de agua con capacidad para 400 m³.

De cada uno de los silos cuelga una máquina envasadora, completando la instalación de envasado tres aparatos "eyclobock", "vis" de recogida de polvo, bomba Füller para transportar el polvo recuperado, etc., así como tres bandas alimentadoras y transportadoras de sacos, que permiten efectuar muy rápidamente la carga de los sacos de cemento en vagón o camión.

La preparación de envases se hace también en esta sección, contando con un tambor limpiasacos provisto de un aspirador y recolector de polvo. Hay también instaladas unas máquinas de cadeneta y repasadora para la preparación y reparación de envases.

Energía eléctrica.—Dispone esta fábrica de una subestación de transformación de 2.600 KVA. de potencia. Tiene instalados dos transformadores de potencia, de 1.100 KVA. cada uno, para tensión de 44/3 KV. y uno de 400 KVA. para tensión de 44/13,2 KV. La instalación transformadora se completa con dos transformadores de 600 KVA. cada uno para 3.000/380 voltios y otros dos transformadores de 150 KVA. y 13.200/380 voltios.

Cuenta con los equipos auxiliares necesarios, rectificador para cargar baterías, batería de acumuladores, armarios de maniobra y protección, etcétera.

Toma de aguas.—El abastecimiento de agua en fábrica lo asegura una toma de aguas que han construído sobre el río Pisuerga, con capacidad para seis litros por segundo. Tiene instaladas dos bombas de tipo profundo con altura manométrica de impulsión de 50 metros.

Apartadero de ferrocarril.—La citada factoría ha instalado una vía apartadero en la vía general Madrid-Irún. Cuenta, además, con las vías de fábrica precisas para realizar el movimiento de vagones, ya que sus necesidades diarias de movimiento ferroviario se cifran en unas 600 Tm. de material a recibir y expedir. Dispone de una locomotora, tipo diesel, de 9 Tm., para el movimiento de vagones, y tiene instalada báscula-puente de 40 Tm. de fuerza.

Taller.—Dispone de un taller general de reparaciones, en el que tiene instalados torno, taladra, cepilladora, sierras, etc., contando con toda clase de elementos auxiliares: carretillas eléctricas para el movimiento de materiales, poleas, diferenciales, cabrestantes, gatos de husillo e hidráulicos, etc.

Laboratorio.—Cuenta con laboratorio montado adecuadamente para realizar toda clase de ensayos.

Número de empleados y obreros.—Cuenta con el siguiente personal:

Administrativo:	
Jefe de Administración	1
Personal de Oficina y de almacén	4
Laboratorio:	
Jefe de Laboratorio	1
Personal auxiliar	10
Cantera:	
Personal de explotación	10
Fabricación:	
Vigilantes	4
Personal de explotación	80
Saquerío:	
(10 mujeres y 12 hombres)	22
Electricidad:	
Encargado	1
Personal obrero	5
Taller:	
Encargado	1
Personal obrero	15
Conductores:	
Camiones, locomotora, etc.	6
Personal auxiliar	4
Brigada móvil:	
Encargado	1
Personal obrero	20
Total	199

IV.—6. Industria de piedras artificiales de hormigón y artículos de hormigón.

La industria más importante es la de *Abilio Arroyo Alonso,* establecida en Palencia (avenida Casado del Alisal, 41), con una potencia total instalada de 64 CV., donde trabajan 31 obreros, dedicándose a la fabricación de postes, farolas, postecillos, soporta-postes, tubos centrifugados, apisonados y vibrados; piezas de piedra artificial en las diferentes formas de fregaderos, peldaños, lavaderos, balaustradas y motivos de decoración. La capacidad de absorción de cemento de esta industria es de 100 Tm. mensuales.

Para la fabricación exclusiva de postes de hormigón armado para líneas eléctricas, se ha montado recientemente en Palencia una industria propiedad de *Posteléctrica, S. A.,* con un capital social de 1.000.000 de pesetas. La capacidad de producción anual es de 2.500 postes.

En Palencia y su provincia existen varios talleres dedicados a la fabricación de gradas de escaleras, fregaderos, lavaderos y demás piezas de piedra artificial, siendo los más importantes los de *Maximiano Pastor* y *Francisco Madrigal,* ambos establecidos en Palencia.

Para la fabricación de losetas hidráulicas existen los siguientes talleres con las prensas hidráulicas que se indican:

RAZON SOCIAL	Emplazamiento	Núm. de prensas de dos plazas
Maximiano Pastor	Palencia	6
Francisco Madrigal	Palencia	4
Toribio Madrigal	Palencia	3
Cecilio Curieses	Palencia	2
Eutimio Martínez	Palencia	2
Francisco Domingo	Palencia	2
Tomás López Bravo	Palencia	2
Claudio Gutiérrez	Palencia	1
Agustín Grajal	Palencia	1
Rafael Gutiérrez	Buenavista de Valdavia.	1
Félix Zepeda	Baltanás	1
Antonio Vallejo	Santibáñez de la Peña	1
Eladio Ruesga	Torquemada	1
Isabel Mediavilla	Aguilar de Campóo	1
Eutimio Fernández	Guardo	1
Ricardo Ruiz	Aguilar de Campóo	1
Agapito Martín	Herrera de Pisuerga	1
Ricardo Serrano	Herrera de Pisuerga	1
Enrique Medina	Carrión de los Condes	2
Félix Crespo	Saldaña	2
Julio Rodríguez	Villarramiel	1
Anastasio Suazo	Venta de Baños	1
Anastasio Zapatero	Cisneros	1
Hijos de Sotero Ibáñez	Fuentes de Nava	1
Eleuterio Vicente	Cervera de Pisuerga	1

IV.—7. Industria de ladrillos y fabricación de otras piedras artificiales para la construcción.

a) *Industria de ladrillos y tejas.*

La industria de fabricación de material cerámico para la construcción es una de las más importantes de la provincia, habiendo contribuído a su desarrollo la excelente calidad de los bancos de arcilla existentes en la misma, la facilidad para adquirir combustible en las minas de carbón del norte de la provincia y la necesidad, principalmente en épocas anteriores, de buscar elementos constructivos que sustituyesen al material pétreo, muy escaso en las zonas centro y sur de la provincia.

A continuación se reseñan las más importantes, de las cuales las trece primeras disponen de hornos continuos:

RAZON SOCIAL	Emplazamiento	Potencia instalada en cv.	Capacidad de producción anual en piezas	Número de obreros
Hijo de Cándido Germán	Palencia	375	25.750.000	217
Unión Industrial Palentina	Palencia	225	20.000.000	74
La Piña de Campos Industrial, S. L.	Piña de Campos	246	10.000.000	68
Cerámica El Serrón, S. A.	Grijota	37	3.220.000	37
Unión de Cerámicas, S. L.	Paredes de Nava	65	3.000.000	52
Clemente Calzada	Dueñas	35	2.800.000	27
Enrique Medina	San Mamés de Campos	76	2.800.000	25
Nicolás Elicebeiti	Dehesa Montejo	75	2.500.000	24
Cerámica "El León", S. L.	Santibáñez	25	1.500.000	16
Julio Fierro Fidalgo	Villada	35	1.500.000	15
Dionisio Cea	Osorno	21	1.090.000	17
Mariano Torio	Fuentes de Nava	25	1.000.000	18
Jesús Valles Pérez	Saldaña	27	1.000.000	17
Martín Molina	Carrión	20	700.000	12
Marcelino Macho	Santibáñez	15	500.000	10
Juana Tartilán	Fuentes de Nava	12	300.000	12
Francisco Ruiz	Quintanilla	28	300.000	10

Además de las anteriores, existen en la provincia 30 tejeras, con uno o dos hornos intermitentes, que trabajan durante los meses de verano, estimándose su producción total en 3.000.000 de piezas de tejas y ladrillos y ocupándose en las mismas unos 100 obreros.

El desarrollo de estas industrias es floreciente, tendiendo á desaparecer las no dotadas de maquinaria y hornos continuos y, en cambio, al establecimiento de otras bien acondicionadas o al perfeccionamiento de las existentes. Su producción es suficiente para abastecer al mercado provincial y enviar gran cantidad de material a las provincias limítrofes.

La explotación de los barrenos se hace a mano y a cielo descubierto en la mayor parte de los casos, empleando alguna vez cargas de dinamita para el arranque. Tan sólo dos fábricas cuentan con herramientas neumáticas. Como caso curioso y único citamos el de *Cerámica El León, S. L.*, en Santibáñez de la Peña, cuyo banco de arcilla se encuentra en el subsuelo, realizándose su explotación por galería.

IV.—8. Industria de cerámica basta.

b) *Industria de tubos de gres.*

La cerámica de *Hijo de Cándido Germán* es la única industria de la provincia que fabrica tubos de gres, produciendo unas 15.000 piezas al año.

IV.—10. Industria de cerámica fina.

e) *Industrias de artículos de azulejo y alfarería.*

Solamente existen en esta provincia dos pequeños talleres de alfarería, uno en Astudillo, propiedad de *Eulogio Moreno*, y otro en Baltanás, de *José Fernández*, en los cuales se producen cacharros de uso doméstico en cantidad aproximada de 2.500 piezas anuales.

IV.—11. Industria del vidrio (exceptuando la fabricación de instrumentos y juguetes de vidrio).

h) *Tratamiento y acabado de tableros de vidrio para mesas, ventanas y espejos.*

Se cuenta en esta provincia con una industria de espejos y biselados, establecida en la capital, propiedad de la razón social *Fernando Rodríguez Pandiella* (*Cristalerías Rodríguez*), la cual tiene la casa central en León. Esta industria tiene una potencia instalada de 7 CV. y ocupa a 14 productores. Se dedica a la fabricación de espejos, rótulos y montaje de lunas, empleando como primeras materias vidrios planos, nitrato de plata, amoníaco y sosa. Su capacidad de producción es de 4.000 m² anuales.

GRUPO V

OBTENCION DE HIERRO Y METAL

V.—2. Fábricas metalúrgicas de semiproductos metalúrgicos.

e) *Fábricas de cobre.*

La empresa *Electrólisis del Cobre, S. A.*, de 18.000.000 de pesetas de capital social, es propietaria de una fábrica de cobre electrolítico en esta capital, detallándose a continuación sus instalaciones:

Preparación mecánica de mineral.—Una quebrantadora de mandíbulas para 2 Tm./hora, dos molinos cilíndricos, un molino bicónico de bolas, machacadoras, molinos experimentales, etc.

Fundición de mineral.—Un horno circular, Water-Jacket, para 10 Tm.; un horno rectangular, Water-Jacket, para 80 Tm.; un mezclador de matas, basculante, para 10 Tm.; un convertidor de matas de 3 Tm.; un convertidor de matas de 5 Tm.; un secador de fundentes; cinco sopletes para los hornos y convertidores; instalación para aglomerar materiales; cuatro campanas de tostación; instalación de depuración de humos, compuesta de conducto metálico, tolvas de recogida de polvos, tres ciclones, un electrofiltro, dos equipos rectificadores para 60.000 V. y dos aspiradores de humos; dos hornos de reverbero, basculantes, para 15 Tm.; dos hornos de reverbero, basculantes, de 4 Tm.; cinco compresores para pulverización de fuel-oil y oxidación en los hornos; instalación de pulverización de carbón.

Planta de electrólisis.—Seis grupo motor-dínamo de 1.000 Amp. y 30 V. cada uno; dos grupos motor-dínamo de 10 CV. cada uno; dos rectificadores de selenio de 1.000 Amp. y 30 V cada uno; 80 cubas de hormigón armado, forradas de plomo, de 3.000 litros útiles de capacidad cada una; cuatro cubas colectoras de 5.000 litros cada una; cubas de mezclas, de electrólisis de ánodos insolubles, cubicadores, de lavado, etc.; grupos para la circulación del electrólito; maquinaria auxiliar para la confección de almas, preparación de ánodos, etc.

Planta para la depuración del electrólito.—Está constituída por un grupo transformador para la electrólisis del arsénico e instalaciones anexas para la extracción de barros y recuperación del ácido sulfúrico.

Talleres.—Cuenta con sierras para madera y metales, máquina combinada para madera, lima-

dora, taladros, torno, fragua, equipos de soldadura y máquina de embutir.

Laboratorio.—Dispone de un laboratorio para hacer todos los ensayos necesarios para el normal funcionamiento de la industria.

Producción de energía eléctrica.—Cuenta con dos centrales hidroeléctricas, una en Calahorra de Campos, de 250 KWA. de potencia, y la otra en Rivas de Campos, de 125 KWA., ambas interconexionadas, y una línea de 20 kilómetros de longitud aproximada para el transporte a 13.200 voltios hasta la fábrica. Como reserva térmica dispone de un grupo electrógeno instalado en la fábrica, compuesto de motor de gas pobre, marca "Otto Deutz", de 325 CV., que acciona a un alternador de 275 KWA. También recibe energía eléctrica a través de la red de alta tensión de la empresa *Electra Popular Vallisoletana.* La potencia total instalada asciende a 2.270 CV.

La capacidad de producción es de 400 Tm. mensuales de cobre electrolítico en cátodos, absorbiendo como primeras materias minerales de cobre, cáscara, chatarras de cobre, bronce y latón y cobre blister. Actualmente trabajan en esta industria 260 productores, entre empleados y obreros.

GRUPO VI

FABRICACION DE ARTICULOS DE HIERRO, ACERO Y METAL

VI.—3. Fabricación de artículos de metal.

d) *Fabricación de bronce y galvanoplastia.*

Para el niquelado de piezas metálicas existen en esta provincia los tres talleres que a continuación se relacionan:

PROPIETARIO	Emplazamiento	Capacidad total de los baños en m³
Eusebio Villarruel	Palencia	3,60
Teódulo Reglero	Palencia	1,26
José Luis Hontiyuelo	Palencia	2,75

Estos talleres se dedican a la vez a la transformación y reparación de camas metálicas, siendo su capacidad de producción suficiente para atender a las necesidades de la provincia.

VI.—6. Hojalatería e industria de instalaciones de gas y agua.

De hojalatería y fontanería existen 18 pequeños talleres, de los cuales 10 se hallan en la capital y ocho en los pueblos de la provincia. En estos talleres trabajan generalmente los propietarios con un obrero o un aprendiz, y se dedican a la instalación de canalones, bajadas de agua y montaje de tuberías.

GRUPO VII

CONSTRUCCION DE MAQUINAS, APARATOS Y VEHICULOS

VII.—2. Construcción de máquinas (con fundición).

q) *Construcción de máquinas y aparatos agrícolas.*

Hay dos talleres en la provincia dedicados especialmente a la función y mecanización de piezas para la agricultura, uno establecido en Villada, propiedad de *Demetrio Mozo Díez*, que cuenta con un cubilote de 120 dm³ de capacidad y 25 CV. de potencia instalada, en el que trabajan 19 obreros. El segundo se halla en la capital y es propiedad de *Emiliano Urbón Bodero*. Dispone de un cubilote de 71 dm³ de capacidad y 13 CV de potencia instalada. Estos talleres también se dedican a la fundición de bombas, zapatas para frenos del ferrocarril, etc.

z) *Construcción de piezas de máquinas, ruedas dentadas, rodamientos de bolas y rodajes.*

Particularmente dedicados a las actividades que se señalan en el epígrafe, excepto de construcción de rodamientos de bolas y rodajes, existen los talleres siguientes:

Mariano Rico Rejas, establecido en la capital, que dispone de un cubilote de 55 dm³ y 11 CV. de potencia instalada. En esta industria trabajan 12 obreros. *Fidel de Diego García*, establecido en la capital, con cubilote de 1.500 Kg./hora de producción, horno para fundir metales capaz para crisoles de 30 Kg., 17 CV. de potencia instalada y 20 obreros.

VII.—4. Construcciones de hierro.

Dedicados a la construcción y reparación de maquinaria, existen en la provincia 30 talleres, siendo los más importantes los siguientes:

Rafael Urbón Benayas, establecido en Palencia, se dedica a la construcción de máquinas segadoras, aventadoras, norias, sembradoras y arados. El capital aplicado a este taller es de 500.000 pesetas y el número de obreros es de 20. Dispone de la siguiente maquinaria: cuatro taladros, una sierra para metales, tres tornos mecánicos, un torno de madera, una cepilladora, una cizalla, una fragua, equipos de soldadura eléctrica y autógena, dos máquinas para curvar chapa y una prensa para curvar hierro.

Norberto Marcos Martín, establecido en la capital, construye trituradores de corteza para fábricas de curtidos, hormigoneras y reparaciones mecánicas en general y dispone de tres tornos mecánicos, una limadora, dos taladros, sierra de metales, esmeriladora y fragua, dando ocupación a nueve obreros.

Narciso Ortega Ramos, establecido en la capital, cuenta en su taller con un torno mecánico, un torno de madera, sierra de metales, dos taladros, equipos de soldadura eléctrica y autógena, un martillo pilón y fragua. Se dedica principalmente a reparación de maquinaria agrícola, contando con nueve obreros.

Odón Herrero Arenillas, establecido en Villada con un taller de reparaciones de maquinaria agrícola y construcción de máquinas aventadoras y norias, tiene un torno mecánico, una sierra de metales, equipos de soldadura autógena y eléctrica, dos taladros, una esmeriladora y fragua. Trabajan el propietario y tres obreros.

Aureo Cayo Delgado, establecido en Villada, se dedica a reparación de maquinaria agrícola en general y dispone en su taller de un torno, esmeril y soldadura. Trabajan el propietario y dos obreros.

Agapito Fernández Pérez, establecido en Torquemada, se dedica a la construcción de máquinas aventadoras y reparaciones de maquinaria agrícola en general. Dispone en su taller de una sierra de cinta, una cepilladora, una escopleadora, una tupí, un taladro, un torno mecánico, una esmeriladora, una sierra para metales, equipo de soldadura autógena y fragua. Trabajan el propietario y 10 obreros.

Constantino García Merino, establecido en Aguilar de Campóo, se dedica a la reparación de maquinaria en general y dispone en su taller de un torno mecánico, un martillo pilón, un taladro, una esmeriladora, dos fraguas, equipos de soldadura eléctrica y autógena y una cizalla. Trabajan el propietario y tres obreros.

Clemente Alonso Ruiz, establecido en Osorno, se dedica principalmente a la construcción de máquinas aventadoras. Dispone en su taller de una esmeriladora, una sierra de metales, un equipo de soldadura autógena, un torno mecánico, un taladro, una cizalla, una cepilladora y regruesadora y una sierra de disco. Trabajan el propietario y seis obreros.

Francisco Alonso Ruiz, establecido en Osorno, se dedica a la construcción de máquinas aventadoras. Está constituído el taller por un taladro, una esmeriladora, una fragua, una rebordeadora de chapa y equipos de soldadura eléctrica y autógena. Se ocupan en este taller tres obreros.

En la mayor parte de los pueblos de la provincia existen pequeños talleres de herrería para reparaciones de máquinas y útiles agrícolas, teniendo registrados en estas oficinas 146.

VII.—6. Construcción de vehículos terrestres y aéreos.

g) *Talleres de reparación para bicicletas y vehículos de motor.*

Distribuídos entre la capital y pueblos de la provincia, existen 36 talleres dedicados principalmente a la reparación de vehículos de motor, los cuales se relacionan a continuación:

En Palencia: *Teótima Hortelano, Arturo Simón, Gabriel Villamayor, Emilio Alvarez, Alejandro Espino, Angel Fuentes, Clemencio Pablos, Emilio Campillo, Pablo Medina, Félix García, Máximo de la Puente, Matías Pérez, Donato Pastor* y *Manuel Salvador.*

En la provincia: *Graciliano Rodero* y *Angel Antolínez,* en Carrión de los Condes; *José María de la Sierra* y *José Rubio,* en Herrera de Pisuerga; *Gerardo Pérez* y *Gregorio Abia,* en Guardo; *Benito Fernández,* en Villarramiel; *Pedro Vielva, Máximo González, José Soria* y *Galo Castrillo,* en Aguilar de Campóo; *Julio Díez* y *Delfín Noriega,* en Alar del Rey; *Natalio Gallego, Enrique González, Fructuoso Martín* y *José María Ramos,* en Cervera de Pisuerga; *Fernando Rodríguez,* en *Saldaña,* y *Pedro Delgado* y *Gregorio García,* en Torquemada.

GRUPO VIII

INDUSTRIA ELECTROTECNICA, DE MECANICA DE PRECISION Y OPTICA

VIII.—1. Industria electrotécnica.

t) *Talleres de reparación para máquinas y aparatos eléctricos.*

Existen en la provincia 10 pequeños talleres dedicados a reparaciones eléctricas, los cuales se relacionan a continuación:

Anastasio Calvo, Arturo Santos, Aquilino Sandino, Santiago de la Fuente, Justino Martín, Rufino Hompanera y *Vicente Ruiz,* en Palencia; *Arturo Rodríguez,* en Alar del Rey; *Pedro Díez,* en Carrión de los Condes, y *Segismundo Calderón,* en Cervera de Pisuerga.

GRUPO IX

INDUSTRIA QUIMICA

IX.—3. Industrias del nitrógeno y del carburo.

Unión Española de Explosivos, S. A., como concesionaria del aprovechamiento del salto de pie de presa del pantano de Camporredondo de Alba y posteriormente del de Requejada, proyectó una gran factoría electroquímica para la obtención de carburo de calcio y demás productos derivados del mismo. Esta factoría está en construcción, llevando sus obras un gran ritmo y en plena actividad las fábricas de carburo de calcio y ácido acético.

La energía producida en la central de Camporredondo de Alba, de 7.500 KVA. de potencia, es transportada a 30.000 voltios a Guardo, lugar de emplazamiento de las fábricas que nos ocupan. En su día, y una vez en marcha la central de Requejada, de 5.000 KVA., cuyas obras están próximas a finalizar, existirá interconexión entre estas centrales y la línea general de Saltos del Sil, con cuyo suministro se espera tener energía suficiente para el normal desarrollo de las fábricas en marcha y de las que se pretenden instalar.

Se ha elegido el pueblo de Guardo como lugar de emplazamiento por reunir este punto las condiciones exigidas para el fácil desenvolvimiento de estas industrias, que son: proximidad a las centrales hidroeléctricas; abundancia de piedra caliza de extraordinaria pureza (98 % de CO_3Ca); existencia de minas de antracita de calidad adecuada, tanto para la fabricación de cal como para su uso en los hornos eléctricos; abundancia de agua para refrigeración y buenas comunicaciones por carretera y por el ferrocarril de La Robla.

Fábrica de carburo de calcio.—Razón social: *Unión Española de Explosivos, S. A.* Potencia instalada: 10.175 Kw. Capacidad de producción: 15.000 Tm. anuales. Número de obreros: 207. Lugar de emplazamiento: Guardo. Fecha de puesta en marcha: año 1943.

Esta industria cuenta con las siguientes instalaciones:

Silos para el acopio de piedra caliza y carbón. Cuatro hornos para la fabricación de cal, de 2,70 metros de diámetro y 12 metros de altura, con sus correspondientes montacargas y demás elementos auxiliares. Departamento de preparación y mezcla de primeras materias, dotado de transbordador, trituradora de mandíbulas, calderos-básculas, elevadores de material crudo, etc. Sala de transformadores, en la que hay instalados seis transformadores monofásicos de 1.650 KVA. cada uno, relación de transformación 31.000/50 voltios, acoplados en conexión Scott, y los correspondientes elementos de protección y maniobra. Nave de hornos, con cuatro hornos eléctricos de electrodos continuos, patente Soderberg, con grúas para la elevación de los electrodos, montacargas, cabinas de mando, medida y reguladores automáticos de tensión; un horno eléctrico de resistencia para la preparación de la pasta de electrodos; un horno de crisol para la preparación de soleras, etc. Taller de preparación y embalaje de carburo, que consta de trituradora de mandíbulas, elevador de cangilones, tromel, puente-grúa y almacén de bidones. Taller de construcción de bidones, en el que se dispone de todos los elementos precisos, tales como guillotinas, prensas, soldaduras, rebordeadoras, etc., para la construcción y terminado de bidones a partir de la chapa. Talleres para reparaciones e instalaciones. Depósitos de agua, dos grupos para elevación de agua de 200 m^3/h. cada uno, vagonetas, almacenes, etc.

IX.—2. Gran industria química.

Por tener que incluir bajo este epígrafe la fabricación de ácido acético a que antes nos hemos referido, industria que utiliza como primera materia el carburo de calcio procedente de la fábrica antes descrita, hemos invertido el orden previsto de la clasificación de industrias:

Fábrica de acetaldehido y ácido acético.—Razón social: *Unión Española del Acido Acético, Sociedad Anónima.* Capital social: 25.000.000 de pesetas. Emplazamiento: Guardo. Personal: 47 entre obreros y empleados. Capacidad de producción: 1.350 Tm. anuales.

Siguiendo el plan previsto por *Unión Española de Explosivos, S. A.*, antes bosquejado, esta sociedad construyó una fábrica de ácido acético por síntesis, anexa a las instalaciones de la fábrica de carburo ya descrita. Esta industria comenzó a funcionar en mayo de 1952. En junio del mismo año pasó a ser propiedad de *Unión Española del Acido Acético, S. A.* (*U.E.D.A.S.A.*).

Los elementos con que cuenta esta industria son los siguientes: Cuatro generadores de acetileno; gasómetro para acetileno, de 300 m^3 de capacidad; un reactor para fabricación de acetaldehido, de 1.200 litros de capacidad; columnas de lavado y rectificación; compresores; depósito para aldehido; horno eléctrico para tostación de barros; condensador de mercurio; tres reactores oxidantes; columnas de vacío; monta-jugos; refrigeradores; depósitos de ácido bruto; columna de concentración y rectificación; tres generadores de vapor; depósitos para ácido acético glacial; elementos auxiliares.

Fabricación de disolventes por vía fermentativa. Razón social: *Bioquímica Española, S. A.* Emplazamiento: Palencia. Potencia instalada: 106 CV. Número de obreros: 55. Productos que fabrica: Butanol, acetona, etanol y ftalato de dibutilo. Primeras materias: Cebada, maíz y melazas.

Esta fábrica se compone de las siguientes secciones, con los elementos de fabricación que se indican:

Laboratorios: Sección de molienda, constituída por un monitor y un molino de martillos. Sección de fermentación, en la que se dispone de un elevador de harina, dos mezcladoras de 20.000 litros de capacidad, depósitos de almacenamiento, bombas para trasiego, agitadores, depósitos para preparación de papilla, tres sembradores de 200 litros, tres multiplicadores de 1.500 litros, dos pies de cuba de 10.000 litros, cinco cubas de fermentación de 60.000 litros, agitadores, etc. Sección de destilación, formada por una columna para destilación de mosto, columna para destilación de butanol, columna deshidratadora, columna para destilación de acetona, grupos electrobombas, condensadores, refrigeradores, válvulas automáticas, reguladores de presión, etc. Sección de fabricación de ftalato de dibutilo, con un reactor de 1.500 litros, un destilador, bomba de vacío, bombas de trasiego, condensador, etc.

Los elementos auxiliares y de reserva están constituídos por un grupo electrógeno compuesto de máquina de vapor y alternador de 100 KVA., dos generadores de vapor de 90 y 40 m^2 de superficie de calefacción, depósitos para el almacenamiento de productos fabricados, almacenes de primeras materias, talleres para reparación e instalación, etc.

Esta fábrica tiene una capacidad máxima de producción de 20.000 Kg. de butanol, 100.000 litros de acetona, 30.000 litros de alcohol etílico y 50.000 Kg. de ftalato de dibutilo.

Actualmente se halla en período de montaje la ampliación de esta fábrica para obtener por vía sintética una producción de 2.000 Tm. anuales de acetona.

Industria de obtención de alcoholes de las melazas procedentes de las fábricas de azúcar de remolacha.—En esta provincia existe una fábrica de alcohol de melazas, sita en Venta de Baños, aneja a la *Azucarera de Castilla,* propiedad de *La Compañía de Alcoholes, S. A.*, filial de *Ebro, Compañía de Azúcares y Alcoholes, S. A.*, en la que se vienen tratando las melazas procedentes de esta azucarera y de las de Toro y Miranda de Ebro.

Los elementos de producción son los siguientes: Siete depósitos para almacenar melaza, con una capacidad total de 15.520 Hl.; dos depósitos para la preparación de mosto, de 14.850 litros cada uno; dos medidores de melaza, de 1.500 litros cada uno; seis aparatos para preparación de levadura, de 2.100 litros de capacidad; tres cubas de levadura, de 36.280 litros cada una; una cuba de levadura, de 31.100 litros; diez cubas de fermentación, de 75.000 litros de capacidad cada una; un depósito subterráneo para mosto fermentado, de 80.000 litros; dos aparatos de destilación y rectificación continua, con una capacidad total de 300 Hl. en veinticuatro horas; veintisiete depósitos para alcohol, con una capacidad total de 13.521 Hl.; tres calderas de vapor a 7 Kg. por centímetro cuadrado de presión, de 100 m² de superficie de calefacción; una máquina de vapor que acciona un alternador de 100 KVA. para suministrar energía eléctrica a la fábrica.

En la última campaña se han tratado 14.555 toneladas de melazas de 44,5°, y en doscientos ocho días de trabajo se ha obtenido la siguiente producción: 32.888 Hl. de alcohol deshidratado, de 99,75°; 108 Hl. de alcohol rectificado, de 96,5°; 4.324 Hl. de alcohol impuro de alto grado, de 96,5°; 4.228 Hl. de alcohol impuro de bajo grado, de 95,03°, y 70 Hl. de aceite amílico.

El personal fijo lo constituyen 34 productores, y el eventual, en campaña, 37.

IX.—12. Industria químico-farmacéutica.

La razón social *Antonio J. Cruz y Cía., S. en C.*, posee en la capital una fábrica de aceites vitamínicos a partir de hígados de pescado, en la que trabajan 14 productores.

Esta industria tropieza con la escasez de materias primas, principalmente de hígado de atún, por lo que su producción anual en los últimos años ha sido alrededor de 450.000 millones de unidades internacionales de vitaminas A y 10 % de vitaminas D, en soluciones oleosas de alta concentración el 80 % y de baja el 20 %.

Los aceites de pescado de baja calidad, junto con los residuos de fabricación enriquecidos con vitaminas A y D, son preparados para piensos de aves con el nombre comercial de "Avemina".

Existen en la capital dos laboratorios independientes para la preparación de especialidades farmacéuticas: *Laboratorios Fermi* y *Laboratorios Fuentes*. En la provincia hay seis laboratorios anejos a farmacias de pequeña importancia, dedicándose dos de ellos a la preparación de especialidades veterinarias para alimento de aves.

IX.—19. Industria del jabón.

Francisco Rodríguez de la Hera posee en Palencia una pequeña industria de fabricación de jabón común, con una caldera de 3.000 litros. *Víctor Peón Blanco* tiene establecida en Palencia una fábrica de jabón común, con caldera de 1.800 litros. *Enrique Retuerto Alcatena* explota una fábrica de jabón común en Aguilar de Campóo, con una caldera de 775 litros.

Estas tres industrias trabajan muy poco por ser escasas las primeras materias de que disponen.

IX.—21. Industrias de estearinas, ceras y velas.

La única fábrica de velas que hay en la provincia, propiedad de *Alberto Bartolomé Lecea*, está emplazada en Villada, y su producción se reduce a unos 2.000 Kg. de velas al año.

GRUPO X

INDUSTRIA TEXTIL

X.—3. Industria de la lana.

a) *Hilado y tejido de lana.*

Existen en la provincia seis fábricas de hilados y tejidos de lana, dedicadas principalmente a la fabricación de mantas, industria típica y de gran abolengo en esta provincia, relacionándose a continuación.

Manufacturas de Castilla, S. A.—Emplazamiento: Alar del Rey. Potencia instalada: 208 CV. Número de obreros: 149.

Esta fábrica realiza el ciclo completo a partir de la lana sucia, disponiendo de los siguientes elementos:

Lavadero de lana: Un leviathan de cuatro barcas metálicas. Cardado y preparado de la lana. Hilatura: Cuatro máquinas selfactinas con un total de 1.200 husos. Tejidos: Veintiocho telares de diferentes anchos de peine. Posee secciones de apresto, tinte y acabado. Dispone de una central hidráulica de 140 KVA. de potencia. La capacidad de producción es de 70.000 mantas al año.

Textil Palentina, S. A.—Emplazamiento: Palencia. Potencia instalada: 243 CV. Número de obreros: 190.

Esta industria se dedica exclusivamente a la fabricación de mantas, siendo su capacidad de producción de 80.000 mantas al año.

Comprende las siguientes secciones: Cardado y preparado de la lana. Hilatura: Cuatro selfactinas con un total de 1.219 husos. Tejidos: Treinta y un telares de diferentes anchos de peine. Secciones de apresto, tinte y acabado. Como reserva dispone de un motor de combustión de 120 CV. de potencia.

David Rodríguez, S. A.—Fábrica de mantas y tejidos de lana. Emplazamiento: Palencia. Potencia instalada: 161 CV. Número de obreros: 134. Capacidad de producción: 60.000 mantas y 50.000 metros de tejidos al año.

Esta fábrica fué destruída en parte por un incendio el pasado año 1953. Se halla actualmente en período de reconstrucción, habiendo reanudado sus actividades provisionalmente en otros locales.

Casañé, S. A.—Fábrica de mantas. Emplazamiento: Palencia. Potencia instalada: 175 CV. Número de obreros: 76.

Las secciones y elementos de producción son los siguientes: Instalación de lavado de lana, con dos series de cuatro y tres depósitos de obra de fábrica. Cardado y preparado de la lana. Hilatura: Cuatro máquinas selfactinas con un total de 820 husos. Tejidos: Catorce telares de distintos anchos de peine. Secciones de apresto, tinte y acabado. La capacidad de producción es de 50.000 mantas al año. Como reserva dispone de un motor de gas pobre de 80 CV. de potencia.

Luis Alonso Neira.—Fábrica de mantas. Emplazamiento: Palencia. Potencia instalada: 22,5 CV. Número de obreros: 6. Capacidad de producción: 4.000 mantas al año.

Consta de los siguientes elementos: Cardado y preparado de la lana. Hilatura: Un torno continuo de 160 husos. Tejido: Tres telares de diferentes anchos de peine.

Víctor Illera Gaerlán.—Fábrica de mantas para ganado y paños bastos. Emplazamiento: Astudillo. Número de obreros: 6. Capacidad de producción: 1.000 mantas para ganado y 2.000 metros de paño anualmente .

Esta industria fabrica el tejido en telares manuales y consta de las siguientes secciones: Preparado y cardado de la lana. Hilatura: Dos tor-

nos con un total de 208 husos. Tejidos: Tres telares manuales. El accionamiento de las máquinas se realiza con una turbina hidráulica de 35 CV.

b) *Preparación y peinado de lana.*

Existen en la provincia los tres lavaderos de lana que a continuación se detallan:

Lanera Palentina, S. A.—Emplazamiento: Palencia. Capital: 3.000.000 pesetas. Potencia instalada: 74 CV. Número de obreros: 64. Capacidad de producción: Para lavar anualmente 2.600.000 kilogramos de lana sucia.

Elementos de producción: Un lavadero mecánico, tipo Leviathan, compuesto de cinco barcas, caldera de vapor y secadero.

Castellana de Lanas, S. A.—Emplazamiento: Palencia. Capital: 2.500.000 pesetas. Potencia instalada: 28 CV. Número de obreros: 53. Capacidad de producción: Para lavar anualmente 2.000.000 de Kg. de lana sucia.

Elementos de producción: Un lavadero mecánico, tipo Leviathan, compuesto de cinco barcas, caldera de vapor y secadero.

Jesús Lobejón Lobejón.—Emplazamiento: Herrera de Pisuerga. Capital: 1.500.000 pesetas. Potencia instalada: 25 CV. Número de obreros: 50. Capacidad de producción: Para lavar anualmente 1.800.000 Kg. de lana sucia.

Elementos de producción: Un lavadero mecánico, tipo Leviathan, de cuatro barcas, caldera de vapor y secadero.

X.—4. Industria del algodón.

d) *Tejido de algodón.*

Solamente hay en la provincia una fábrica de tejidos de algodón, propiedad de la razón social *Industrias Ezcoa, S. A.*, sita en Piña de Campos, con una potencia instalada de 22 CV., 21 telares y 28 obreros. Se dedica principalmente a la fabricación de lonas.

X.—5. Hilado y tejido de yute.

La razón social *La Yutera Palentina, S. A.*, cuenta con dos fábricas, emplazadas en Palencia y en Herrera de Pisuerga, para la fabricación de hilados y tejidos de yute y esparto.

Fábrica de Palencia.—Capital invertido: 10 millones de pesetas. Potencia instalada: 390 CV. Número de obreros: 196 hombres y 170 mujeres. Capacidad de producción: 2.000 Tm. de harpillera, saquerío e hilazas de yuete y esparto.

Los elementos de que consta son los siguientes: Abridora de balas; suavizadora; peinadora; cardas rompedoras, bastas y finas; manuares, bastos y finos; mecheras; 13 máquinas de hilar; 16 telares de 0,85 m. de ancho de peine; un generador de vapor; talleres. Como reserva dispone de un motor de combustión interna de 60 CV.

Fábrica de Herrera de Pisuerga.—Número de obreros: 30 hombres y 140 mujeres. Esta fábrica únicamente se dedica a la fabricación de tejidos de yute y esparto y a la confección de sacos.

Los elementos principales de que consta son los siguientes: Cuarenta y cuatro telares de 0,95 metros de ancho de peine; cuatro telares de 1,70 metros de ancho de peine; siete máquinas para coser sacos; un generador de vapor; dos turbinas hidráulicas de 45 CV. Como reserva dispone de un electromotor de 60 CV.

X.—6. Industria de alfombras y telas para muebles.

a) *Industria de alfombras.*

Aneja a la fábrica de hilados y tejidos de lana de *Manufacturas de Castilla, S. A.*, sita en Alar del Rey, y formando una sección más de la citada fábrica, existe una industria de alfombras y tapices de nudo, que consta de ocho telares manuales y un urdidor. Trabajan cinco hombres y cinco mujeres.

GRUPO XI

INDUSTRIAS DEL PAPEL E INDUSTRIAS DE REPRODUCCIONES

XI.—5. Industrias de reproducciones.

c) *Imprentas.*

Existen 16 talleres de imprenta, de los cuales nueve están en la capital y siete en los pueblos, relacionándose a continuación:

Industrias Gráficas Diario-Día.—Emplazamiento: Palencia. Capital: 3.000.000 de pesetas. Potencia instalada: 41 CV. Número de obreros: 85.

Maquinaria instalada: Cinco máquinas linotipias de componer; dos máquinas planas de imprimir; una máquina universal de imprimir; cuatro minervas; una máquina continua de imprimir. Tiene secciones de imprenta, editorial y encuadernación.

Máximo Merino Tomillo.—Emplazamiento: Palencia. Potencia instalada: 13 CV. Número de obreros: 17.

Maquinaria instalada: Tres máquinas de imprimir planas; tres máquinas de imprimir minervas; dos máquinas linotipias de componer. Tiene secciones de imprenta, editorial y encuadernación.

Dámaso Aguado Ibáñez.—Emplazamiento: Palencia. Potencia instalada: 6 CV. Número de obreros: 21.

Principal maquinaria: Una máquina plana de imprimir; una minerva; una máquina automática de imprimir. Dispone de secciones de imprenta, editorial y encuadernación.

Los restantes talleres cuentan con una o dos máquinas de imprimir, realizando la composición a mano, y son los siguientes:

Angel Martínez Palacios, Crespo Hermanos, Germán Pedrosa Díez, Heriberto Vázquez Illanes, Ildefonso Iglesias Salvador y *Mariano del Mazo Zuazagoitia,* en Palencia; *Luis Mazuelas,* en Alar del Rey; *Arcadio Tejerina Reyero,* en Guardo; *Ignacio Doce López* y *Justo García Cossío,* en Cervera de Pisuerga; *Senén Marcos de la Fuente* y *Vicente Martín del Olmo,* en Herrera de Pisuerga.

XI.—6. Industria editorial e impresora.

a) *Edición e impresión de diarios.*

En la provincia de Palencia sólo se edita un periódico de información general, *El Diario Palentino-Día de Palencia.* Antiguamente se editaban dos, que, fusionados, dieron lugar al citado, que lleva el nombre de los dos primitivos. Este periódico es editado por *Industrias Gráficas Diario-Día,* empresa ya citada en el epígrafe anterior.

b) *Edición de libros y revistas.*

Las tres imprentas citadas en primer lugar: *Industrias Gráficas Diario-Día, Máximo Merino* y *Dámaso Aguado,* disponen de una sección de edición de libros y revistas.

GRUPO XII

INDUSTRIA DEL CUERO Y LINOLEO

XII.—1. Fabricación de curtidos.

a) y b) *Fabricación y acabado de curtidos.*

Existe en esta provincia un pueblo llamado Villarramiel, cuya principal actividad es la fabricación de curtidos de pieles vacunas y equinas, pues con una población de 3.500 habitantes, hay en funcionamiento 109 fábricas de curtidos, constituyendo esta industria la principal riqueza del pueblo.

La mayor parte de ellas son explotadas en plan familiar o con uno o dos obreros, utilizando en la mayoría de los casos el procedimiento de curtición lenta en noques y acabado manual, produciendo artículos de excelente calidad. Los artículos que elaboran son becerro, vaqueta, vaquetilla, sillero y suela.

Aunque individualmente la importancia de estas fábricas es pequeña, globalmente merecen destacarse, por lo que a continuación se relacionan los fabricantes de curtidos de este pueblo.

Tiburcio Herrero Guerra, Jacinto Ibáñez Guerra, Juan Sánchez Sánchez, Martín Pérez Herrero, Francisco Sánchez Mozo, Félix Atienza Sánchez, Leandro Lesmes Domínguez, Daciano López Guerra, Victorino Sánchez Prieto, Melchor Sánchez Prieto, Manuel Pérez Guerra, Mateo Herrero Guerra, Pedro Pérez Sánchez, Félix Pérez Sánchez, Jesús de Lozar Sánchez, Ignacio Jubete Domínguez, Celestino Herrero del Valle, Tomás del Rey del Pino, Lorenzo Pérez Martínez, Eloy Sánchez Fernández, Elisea Sánchez Sánchez, Juan Bautista Sánchez López, Luciano Rivero Sánchez, Tomás González González, José Sánchez Guerra, Mariano García Serrano, Francisco Sánchez Serrano, Luisa Bueno Lesmes, Amando Pérez Sánchez, Martiniano Pérez Serrano, Germán Guerra Rodríguez, Lucio Guerra Sánchez, Ignacio Sánchez Sánchez, Martín Sánchez Sánchez, Lucas Oteruelo, García, Viuda de Matías Prieto Pérez, Manuel Herrero del Valle, Amador Pérez Herrero, Juan Oteruelo Sánchez, Concepción Moreno Guerra, Maurilio Sánchez Mozo, Eutimio Guerra García, Viuda de Constancio Gutiérrez, Felipe Curieses Saldaña, Sabino Plaza Prieto, Manuel López Lobejón, Jerónimo Sahagún Gutiérrez, Pablo López Alonso, Cipriano Atienza Herrero, Luis Sánchez Sánchez, Daciano López Guerra, Luciano Rivero Tabares, Justo Villa Alonso, Felipe Pérez Llanos, Lorenzo Atienza Herrero, Fernando Prieto Sánchez, Mauricio Tejerina Ibáñez, Agapito Prieto Sánchez, Jesús Tadeo López, Pablo Moreno Martín, Demetrio Martínez Prieto, Ricardo Andrés Lobejón, Cipriano Prieto Tejerina, Felipe Sánchez Tadeo, Santiago López Lobejón, Mariano de Lozar Llanos, Julián Ibáñez Rivero, Julián Herrero Guerra, Fernando Pérez Antolín, Santiago Guerra Vergara, Juan Martín Pérez, Herminia Sánchez García, Nicomedes Martín Sánchez, Pacífico García Alonso, Bienvenido Sánchez Rivero, Procopio Prieto Bastardo, Simón Moreno Guerra, Delegación Local del Sindicato Nacional de la Piel, Matías Prieto Pérez, Francisco Plaza Merino, Isidro Herrero del Valle, Patricio Curieses Diez, Tomás Herrero Arenillas, Tomás Sánchez Guerra, Viuda de Eduardo Prieto Lesmes, Maximiliano San Florencio Moreno, Julián Sánchez Guerra, Graciano Saturio Pardo, Agapito Sánchez López, Santos Sánchez García, Ignacio Pérez Sánchez, Viuda de Valeriano Herrero Sánchez, Luis Lobejón Alonso, Andrés Melero Tadeo, Mateo Plaza Caballero, Cipriano Herrero Lesmes, Antolín Prieto Martínez, Félix Ribero Tabares, Luisa Alonso Domínguez, Ignacio Calleja Prieto, Felipe Cermeño Alonso, Pedro Guerra Sánchez, Miguel Sánchez García, Sabino López López, Simón López Sánchez,

Manuel Pérez Llanos, Enrique Serrano Serrano, Crescenciano Gutiérrez Criado y Ezequiel de Lozar Llanos.

Paredes de Nava también es un pueblo con abolengo de curtidores, contando con 35 fábricas para la curtición de pieles lanares, en las que se sigue, como en Villarramiel, el procedimiento de curtición lenta, pero sin el acabado, obteniéndose badanas en pasta. A continuación se relacionan los industriales propietarios de estas fábricas:

Acacio Vázquez Alonso, Anastasio León, María Alonso, Wenceslao Barón, Esteban Villagrá, Valentín Asenjo, Isidro Pérez, David León, Celasio Polo, Eduardo León, Mariano Garrido, Ruperto Cardeñoso, Viuda de Filomeno Herrero, Emiliano y Vicente Villagrá, Eusebio Fernández, Pedro Herreruelo, Eloísa Pérez, Mariano Herrezuelo, Dionisio Fernández, Celestino Villagrá, Victoriano Herrezuelo, Daniel Velázquez, Emiliano Villagrá, Hijo de Gregorio Herrero, Nicanor Herrezuelo, Félix Herrero, Benito Rojo, Dionisio Villagrá, Emiliano Rodríguez, Hijos de Tomás García, Juan Herrero, Vicente Villagrá, David León, Dionisio Asenjo, Urbano Barón y Jesús León.

Además de las fábricas citadas, hay otras cuatro en la capital, dos en Herrera de Pisuerga y una en Carrión de los Condes, reseñándose a continuación:

Bonifacio Gómez Maté.—Emplazamiento: Palencia. Potencia instalada: 50 HP. Número de obreros: 14.

Maquinaria: Una máquina de descarnar; tres molinetas; dos bombos de curtir; un bombo de lavar; un bombo de pruebas; un bombo para tintar pieles; una máquina de rabajar; una máquina de ablandar; una máquina abrillantadora; dos paletas; una medidora; una máquina para planchar y grabar; un generador de vapor; un secadero; un molino de corteza; nueve noques para curtición lenta.

Productos que elabora: Boxcalf, suela, metis, tancalf, etc.

Curtidos Moreno, S. L.—Emplazamiento: Palencia. Potencia instalada: 102 CV. Número de obreros: 15.

Maquinaria: Una molineta; un bombo de ribera; una máquina para descarnar; una máquina de estirar pieles; cinco bombos para curtir; un bombo para lavar; una máquina de desvenar; un rodillo de mejorar pieles; una máquina de esmerilar; una máquina de raspar; una abrillantadora; una máquina de ablandar; un secadero.

Capacidad de producción anual: 150.000 Kg. de cueros, sillero, suela, becerro engrasado y vaquetilla y 100.000 Kg. de badanas.

Las restantes fábricas son de menor importancia y pertenecen a *Tiburcio Tejedor Ausín* y *José Beltrán Rebollo*, en Palencia; *Santiago Lobejón Alonso* y *Jerónimo Jubete Caballero*, en Herrera de Pisuerga, y Germán Jubete Gutiérrez, en Carrión de los Condes.

GRUPO XIII

INDUSTRIA DEL CAUCHO E INDUSTRIA DEL AMIANTO

XIII.—1. Fabricación de artículos de caucho, gutaperchas y balata.

b) *Fabricación de equipos de bandajes para vehículos.*

No hay en esta provincia fábricas dedicadas a la producción de cubiertas o cámaras neumáticas, existiendo solamente dos pequeños talleres, uno en la capital, propiedad de *D. Luis Juan Sanz,* y otro en Cervera de Pisuerga, propiedad de *D. Jesús López Escasan,* dedicados a la reparación, recauchutado y vulcanizado de cubiertas y cámaras.

GRUPO XIV

INDUSTRIA MADERERA Y DE TALLA

XIV.—1. Talleres de serrería y de chapar, inclusive instalaciones para impregnar la madera.

Para el aserrado de madera en rollo existen bastantes industrias, pero son muy pocas las dedicadas exclusivamente a este fin. Normalmente, las sierras son anejas a los talleres de labrar madera y carreterías.

La mayor parte de las serrerías cuentan con una sierra de cinta de 0,80 a 1,10 metros de diámetro de volante, siendo las más importantes las que a continuación se relacionan, con indicación del propietario y emplazamiento:

Amador García Rubio, Ramiro de Castro París, Paz F. Villarán, Luis Sardón Martín, Domingo Miguel Sanz, Rufino Salvador Herrero, Julio Nieto Riguero, Benito Fuentes, Arcadia Sáez de Miera, María Tascón Barrio, en Palencia; *Abrahán Ramírez y Rodríguez Fueyo,* en Aguilar de Campoo; *Julio Díez Pastor,* en Osorno; *Maurilio Blanco González,* en Respenda de la Peña; *Agustín Gutiérrez,* en Tablares; *Benedicto Bravo y Compañía* y *Mariano Juan Villegas,* en Guardo; *Nicanor García Tascón,* en Dueñas; *Eugenio Ganguta Segares, en Herrera* de Valdecañas; *Joaquín Manrique Herreros,* en Frómista; *Feliciano López Calvo,* en Venta de Baños; *Benito Borregán Rodríguez,* en Velilla del Río Carrión; *Felipe Maestro de la Fuente,* en Barruelo de Santullán; *Tomás Martín* y *Mariano Martín,* en Saldaña; *José María de la Sierra,* en Herrera de Pisuerga; *José González González,* en Cillamayor; *José María Izuzquiza y H.º* y *Marcelino de la Sierra,* en Villada; *Pedro Miguel Cabezón,* en Buenavista de Valdavia; *Froilán de la Hera Montes, Luis Cabeza Vilda* y *Eduardo Cabeza Vilda,* en Cervera de Pisuerga; *José Mediavilla Rueda,* en Santibáñez de la Peña; *Narciso Martín Alonso,* en Villarramiel; *Tomás Merino Arroyo* y *Julio Velasco Merino,* en Villaluenga; *Rogelio de la Sierra del Río, Vicente Marcos Asenjo* y *Martín María Ramírez,* en Carrión de los Condes, e *Isidoro Andrés Campo,* en Alar del Rey.

XIV.—2. Fabricación de construcciones de madera, partes de construcción y muebles.

a, c y e) La mayor parte de los talleres existentes no se dedican a una especialidad determi-

nada, sino que fabrican toda clase de artículos de madera por encargo, siendo pequeña su importancia individual. Hay 22 talleres en la capital y 83 en la provincia. Generalmente, la maquinaria de que disponen es una combinada universal para serrar, cepillar y taladrar madera. Alguno también dispone de sierra de cinta y los menos completan la instalación con una regruesadora y tupí. La potencia total instalada asciende a 320 CV. y dan ocupación a 340 obreros.

3.—e) *Fabricación de trabajos de talla y torno de madera.*

Sólo existe un taller establecido en la capital, propiedad de *D. Sebastián Linarejos Ramos,* dedicado exclusivamente a la fabricación de artículos de madera labrados con torno, y cuenta con cinco de estos aparatos, uno de ellos automático para la reproducción sobre plantilla, y una sierra de cinta de 70 cm.

XIV.—5. Carretería y construcción de carros de madera (inclusive construcción de carrocerías y coches para niños).

Dado el carácter eminentemente agrícola de esta provincia, es grande el número de carros existentes, ya que puede considerarse que cada agricultor posee uno o dos para el acarreo de los productos agrícolas. Ello ha dado lugar a la implantación de gran cantidad de talleres para la reparación y construcción de carros, existiendo registrados 107, de los cuales siete están ubicados en la capital y los restantes en diversos pueblos.

Estos talleres, en general, son de escasa importancia, trabajando en algunos exclusivamente con herramientas manuales, pero la mayoría cuentan con una máquina combinada y fragua para construir los herrajes. Los más importantes son los siguientes: *Rafael Ausín Pastor, Ricardo Aguilar Prieto y Paz Garzón Aguado,* en Palencia; *Donato Barreda Sierra,* en Salinas de Pisuerga, y *Félix Salvador Díez,* en Tarilonte de la Peña.

Sólo existe un taller establecido en Palencia dedicado a la fabricación y reparación de carrocerías para camiones, propiedad de *D. Manuel Sieiras Iglesias,* y los elementos de que dispone están constituídos por una máquina universal, una sierra de cinta, un compresor con pistoletes para el pintado, taladros, equipo de soldadura, etc. La potencia instalada es de 14,5 CV. y trabajan 14 obreros.

GRUPO XV

INDUSTRIA DE INSTRUMENTOS DE MUSICA Y ARTICULOS DE JUGUETERIA

XV.—2. Fabricación de juguetes.

b) *Juguetes de madera.*

Existen dos industrias dedicadas a la producción de estos artículos, una en Palencia, propiedad de *D. Enrique Jimeno López,* y otra en Cervera de Pisuerga, de *D. Angel Barrenechea Marín.* La maquinaria de que disponen se reduce a una sierra de disco, una sierra de marquetería y herramientas manuales, siendo, por tanto, ambos de escasa importancia.

GRUPO XVI

INDUSTRIA ALIMENTICIA Y DE DEGUSTACIONES

XVI.—1. Molinería.

a) *Molinos harineros.*

Dada la gran riqueza cerealista de la provincia, esta industria es la más importante. Hay 43 fábricas de harinas con una capacidad de molturación de 572.800 Kg. en veinticuatro horas. El proceso de fabricación suele ser el siguiente: Limpieza de los trigos por vía seca (aunque alguna de ellas dispone también de máquina lavadora-deschinadora con columna secadora); acondicionado de los trigos por rociadores automáticos y depósitos de espera; molturación de cilindros con pasadas de trituración, compresión y desagregación; separación de sémolas por medio de sasores; cernido por cernedores planos o plansichters, que a veces es completado con cedazos de seguridad y sección de empaque.

Las fábricas más importantes han mejorado sus instalaciones de limpieza y cernido a fin de obtener harinas de mejor calidad, y se han completado algunas con la instalación de molinos para el remolido de salvados.

A continuación se detallan las 43 fábricas:

RAZON SOCIAL	Emplazamiento	Potencia instalada en C V	Clase de energía	Capacidad de molturación en kg. por 24 horas
Santiago Arteche	Herrera de Valdecañas	200	H.	31.600
Hijo de V. Calderón	Frómista	200	H.	25.600
Jacinto Matesanz	Dueñas	100	H.	24.800
Benito Echevarría	Villodrigo	106	E.	23.200
Hijos de Luis García	Osorno	64	H. y E.	22.400
Vda. de Abilio Calderón	Dueñas	75	H.	22.400
Harinera de Campos Los Angeles	Castromocho	77	E.	22.400
La Treinta, S. A.	Palencia	90	H.	22.400
Harinera de Nogales	Nogales de Pisuerga	110	H.	20.000
Ricardo Cidad López-Francos	Mave	170	H.	19.200
Rafael Botín	Palencia	50	E.	19.200
Guillermo Herrero	Grijota	68	E.	19.200
Hijos de M. García de los Ríos	Mave	118	H.	17.200
Sobrinos de P. Zurita, S. L.	Herrera de Pisuerga	47	E.	14.400
Angel Simal Vega	Abarca de Campos	40	H. y E.	14.400
José M.ª Izuzquiza	Villada	113	E.	14.400
Vda. de M. Riquelme	Palencia	70	E.	14.400
Pradere, S. A.	Saldaña	45	H.	14.400
Harinera "El Carmen", S. A.	Paredes de Nava	40	E.	14.400
Hijo de E. Fontaneda	Aguilar de Campóo	60	H.	12.800
Hijo de Ramón Herrero	Palencia	50	H. y E.	12.800
José M.ª Izuzquiza y H.º	Villada	52	E.	12.000
Molturadora P. Coruñesa	Villamuriel de Cerrato	72	H.	12.000
Fernando Bustamante	Alar del Rey	32	E.	11.200
Coopeartiva H. del Carrión	Carrión de los Condes	40	H. y E.	10.000
Harinera Franco, S. L.	Palencia	50	H. y E.	9.600

RAZON SOCIAL	Emplazamiento	Potencia instalada en C V	Clase de energía	Capacidad de molturación en kg. por 24 horas
Hijo de Atilano Alonso	Cervera de Pisuerga	40	H.	9.600
Martín Sandino	Saldaña	35	E.	9.200
Hijo de José Escudero	Cevico de la Torre	30	E.	8.400
Nicolás Sanz Calzada	Dueñas	30	E.	8.000
Harinera del Barrio, S. L.	Paredes de Nava	35	E.	8.000
Harinera Castellana, S. L.	Paredes de Nava	41	E.	8.000
Vidal Gómez Martínez	Astudillo	40	H.	6.400
Narciso Velasco Merino	Villaluenga de la Vega	30	H.	6.400
Isaac de Prado Laso	Bustillo de la Vega	30	H.	6.400
Pablo García Martín	Vega de Riacos	20	H. y E.	6.400
Julián Calvo Divar	Calzada de los Molinos	20	H.	6.000
Hijo de F. Castrillo	Castromocho	44	E.	6.000
Facundo Soto González	Palencia	20	E.	6.000
Angel Heras García	Santibáñez de la Peña	25	E.	6.000
Agustín Tejerina	S. Salvador de Cantamuga	35,5	E.	6.000
Lezcano Hermanos, S. L.	Villabermudo	25	H. y E.	5.000
Manuel Marcos Manrique	Buenavista de Valdavia	25	H.	5.000

Además de las fábricas indicadas, existen 133 molinos que molturan con piedras, de los que gran parte son mixtos, es decir, que disponen de parejas de piedras para piensos y para trigo, por lo que les citamos globalmente. También van incluídos los molinos que molturan exclusivamente piensos para ganado. Estos molinos están generalmente explotados en plan familiar y son accionados la mayor parte por rodeznos o turbinas hidráulicas instaladas en pequeños saltos de agua.

XVI.—2. Panadería e industria de pastelería.

a) *Panadería.*

En la capital hay 14 panaderías y en los pueblos 318, con lo que está, en general, suficientemente atendido el abastecimiento de pan, pues a esto hay que añadir unos 200 hornos de pan cocer sin venta, que elaboran la harina de los reservistas.

La panadería más importante es la que tiene establecida en la capital *D. Sabino Valín Gómez,* que dispone de los siguientes elementos de producción:

Dos amasadoras; una refinadora automática; una bregadora mecánica; una pasadora automática; una moldedora; un formadora de raciones; un divisor de raciones; dos hornos giratorios; un horno de base fija; un cernedor de harina.

La potencia instalada es de 17 CV. y el número de obreros 21. Normalmente viene a producir 2.000 Kg. de pan diarios.

b) *Confitería.*

Hay ocho en la capital y 38 repartidas en los pueblos más importantes de la provincia. Todas son de tipo familiar, con uno o dos operarios, disponiendo normalmente de horno de plaza fija, pequeños batidores y refinadoras de cilindros de granitos. Solamente ocho disponen de horno eléctrico, de las cuales cuatro están en la capital, una en Osorno, otra en Venta de Baños y dos en Aguilar de Campoo. Su producción está acomodada a la demanda de cada localidad, consistente en repostería y pastelería, pues aunque normalmente también expenden caramelos, bombones, peladillas, etctéra, estos artículos son adquiridos en fábricas dedicadas exclusivamente a la producción de los mismos.

c) *Fabricación de galletas, bizcochos, barquillos y pan de especia.*

Estas industrias tienen cierta importancia en esta provincia, contando con 11 fábricas de galletas dotadas de instalaciones modernas y de gran producción. Las fábricas de mayor importancia se agrupan en Aguilar de Campoo, siendo base de la economía del pueblo.

Las citadas industrias son las siguientes:

RAZON SOCIAL	Emplazamiento	Potencia instalada en C V	Número de obreros
Hijo de E. Fontaneda	Aguilar de Campóo	665	185
María López, Vda. de Gullón	Aguilar de Campóo	258	64
Teófilo Ruiz Calderón	Aguilar de Campóo	160	57
González Noriega y Cía.	Aguilar de Campóo	13	28
Carmen Morales Mayo	Palencia	58	15
Conceso de la Pisa	Palencia	16	6
José Luis Sáez de Miera	Palencia	63	17
Hijos de Luis García	Osorno	45,5	37
Hijo de José Palacios	Alar del Rey	7,5	10
Ascensión Merino Rico	Alar del Rey	20	21
Francisco Pérez Pelayo	Becerril de Campos	16,5	15

XVI.—3. Industria de artículos de pasta para sopa.

Hay cuatro fábricas de pasta para sopa de las siguientes características:

Miguel Zurita Barrio.—Emplazamiento: Herrera de Pisuerga. Potencia instalada: 32 CV. Número de obreros: 14. Capacidad de producción: 600.000 Kg. de pasta para sopa anuales.

Maquinaria: Una prensa automática de 250 kilogramos/hora de producción; cedazo para cernido de harinas; plegadores; un generador de vapor; secaderos.

José Luis Sáez de Miera.—Emplazamiento: Palencia. Potencia instalada: 68 CV. Número de obreros: 28. Capacidad de producción: 1.950.000 kilogramos de pasta para sopa anuales.

Maquinaria: Un equipo marca "Valls Hans", compuesto de amasadora, amaceradora y prensa de campana de 58 cm. de altura y 28 de diámetro; un equipo compuesto de amasadora, amaceradora y prensa hidráulica de campana; una prensa continua de 250 Kg./hora de producción; plegadores; generadores de vapor: secaderos; bombos de abrillantar.

García Noreña Hermanos, S. A.—Emplazamiento: Osorno. Potencia instalada: 54 CV. Número de obreros: 58. Capacidad de producción: 1.560.000 Kg. de pasta para sopa anuales.

Maquinaria: Dos equipos marca "Renón y Brescia", compuestos de amasadora, amaceradora y prensa hidráulica de doble campana de 60 Kg.; instalación para la fabricación de pasta Bolonia; generador de vapor; bombos abrillantadores; secaderos.

Mariano de Vega Ponga.—Emplazamiento: Palencia. Potencia instalada: 7,5 CV. Número de obreros: 4. Capacidad de producción: 480.000 kilogramos de pasta para sopa anuales.

Maquinaria: Tres prensas de 30 Kg. de capacidad; amasadora; amaceradora; secaderos; generador de vapor.

XVI.—4. Industria azucarera.

a) *Fábricas de azúcar.*

Azucarera de Castilla.—Se halla establecida en Venta de Baños y es propiedad de *Ebro, Compañía de Azúcares y Alcoholes, S. A.* Se montó esta

azucarera en el año 1931 y en los últimos años se han efectuado algunas ampliaciones, con lo que su capacidad de molienda actual es de 1.400 Tm. de remolacha en veinticuatro horas.

Los principales elementos de que consta esta fábrica son los siguientes: Diez silos para almacenar remolacha con capacidad total de 11.500 toneladas; un lavadero; cuatro molinos cortarraíces; cuatro baterías de ocho difusores de 75 Hl. cada uno; siete prensas de pulpa; cuatro secaderos de pulpa; instalación de encalado, carbonatación y filtración de jugos; recalentadores; ocho cajas de evaporación; siete tachas de 200 Hl. cada una; seis malaxadores; siete cristalizadores; 14 turbinas centrífugas para azúcar blanquilla de primera, de 500 kilos de carga; siete turbinas centrífugas para azúcar pilé; ocho turbinas centrífugas para segundos productos, de 300 Kg. de carga; instalación completa de secado y enfriado, clasificación, empaque y almacenamiento de azúcar; cuatro calderas de vapor recalentado a 15 Kg. por centímetro cuadrado de presión de timbre, de 250 m² de superficie de calefacción; una caldera de vapor saturado a 15 Kg. por centímetro cuadrado, de 300 m² de superficie de calefacción; una caldera de vapor saturado a 8 Kg. por centímetro cuadrado, de 250 m² de superficie de calefacción; tres turbo-alternadores de 915, 1.000 y 1.800 KVA.; talleres, laboratorio y almacenes diversos.

La plantilla de personal fijo es de 152, y la de personal eventual en los meses de campaña, 896.

La mayor campaña realizada en esta azucarera fué la de 1952-53, que duró ciento sesenta días, en la que se molieron 216.256 Tm. de remolacha, con una producción de 30.380 Tm. de azúcar, 9.736 Tm. de melaza y 13.227 Tm. de pulpa.

Azucarera del Carrión.—Se halla establecida en Monzón de Campos y es propiedad de la *Sociedad General Azucarera de España.* Se montó esta azucarera en el año 1943, y con las pequeñas ampliaciones realizadas con posterioridad alcanza actualmente una capacidad de molienda de 825 Tm. diarias.

A continuación se relacionan los principales elementos de que consta esta fábrica: Ocho silos de remolacha para vagones, tres para carros y uno mixto; un lavadero de remolacha; dos molinos cortarraíces; 30 difusores de 45 Hl. cada uno; seis prensas de pulpa; dos separadores de pulpilla; cuatro turbinas para quitar el agua a la pulpilla; tres secadores de pulpa; instalación de encalado, carbonatación y filtración de jugos; recalentadores; cuatro cajas de evaporación; seis tachas para primeros y segundos productos y una tacha para bajos productos; seis malaxadores; cuatro cristalizadores; ocho turbinas centrífugas para azúcar blanquilla de primera; 18 turbinas centrífugas para azúcar pilé; cuatro turbinas centrífugas para azúcar de segunda y siete turbinas centrífugas para bajos productos; instalación completa de secado y enfriado, clasificación, empaque y almacenamiento de azúcar; tres calderas de vapor recalentado a 18 Kg. por centímetro cuadrado de presión de timbre, de 397 m² de superficie de calefacción; dos grupos turbo-alternadores de 900 KVA. cada uno; talleres, laboratorio y almacenes diversos.

La plantilla de personal fijo es de 107 y la de personal eventual durante la campaña es de 889.

La campaña más importante que ha hecho esta azucarera fué la del año 1952-53, que duró ciento sesenta y tres días, durante los cuales se molieron 132.742 Tm. de remolacha con una producción de 18.295 Tm. de azúcar, 5.222 Tm. de melaza y 7.555 Tm. de pulpa.

c) *Refinerías de azúcar.*

Aneja a la fábrica de azúcar de Venta de Baños existe una refinería de azúcar perteneciente a la sociedad *Ebro, Compañía de Azúcares y Alcoholes,* cuyos principales elementos de producción son los siguientes: Dos refundidores para azúcar blanquilla, de 40 Hl. de capacidad cada uno; tres filtros prensa; dos filtros "Seitz-Werke"; una tacha de 40 Hl. de capacidad; dos cristalizadores; seis turbinas centrífugas; dos refundidores de 500 litros de capacidad cada uno; cua-

tro filtros "Seitz-Werke"; dos secaderos dobles para plaquetas de azúcar refinado; cinco grupos de dos máquinas cada uno, provistas de sierra y guillotina para cortar plaquetas y obtener cuadradillo; instalación aspiradora para recuperar el polvo de azúcar; taller para la prepración de cajas de madera.

El vapor necesario es suministrado por las calderas de la azucarera, y la fuerza motriz, con una potencia instalada de 230 Kw., por los grupos turbo-alternadores de la misma.

La capacidad de producción es de 25.000 Kg. diarios de azúcar cortadillo. Durante la campaña trabajan 150 obreros, la mayor parte mujeres.

XVI.—5. Industria de artículos de cacao, chocolate, azúcar y de confituras.

a) *Industria del cacao y chocolate.*

Existen cuatro fábricas de chocolate en la capital y doce en la provincia. La más importante es propiedad de los *RR. PP. Cistercienses* de San Isidro de Dueñas, *Chocolates Trapa,* establecida en Dueñas. Tiene una potencia instalada de 84 CV. y en ella trabajan 21 obreros. Cuenta con la siguiente maquinaria: Un molino de tres cuerpos, de 80 cm. de diámetro; una refinadora de cilindros; un mezclador de 1,35 metros de diámetro de solera; una temperadora; una pesadora extractora; una pesadora de líquidos; un concha rotativa; una prensa hidráulica; una tableteadora-batidora; una empaquetadora automática; una refrigeradora continua, con los elementos auxiliares correspondientes, tales como compresor, serpentines, ventiladores, etc.; tostador esférico de cacao; una descascarilladora-trituradora de cacao; un molino de azúcar; una refinadora de cinco cilindros inclinados; elementos auxiliares y accesorios.

La siguen en importancia las siguientes:

RAZON SOCIAL	Emplazamiento	Potencia instalada en CV	Numero de obreros
Ruperto Cardeñoso	Palencia	7,5	4
Antolín Merino Tomillo	Palencia	15,5	7
Laureano López Pérez	Palencia	8	4
Pascual Díez Massa	Palencia	14	7
Abundio Gallinas	Osorno	12	4
Alejandro del Río	Osorno	6,5	8
Vda. e Hijos de Cayo Mata	Herrera de Pisuerga	5	3

Las restantes, que trabajan en plan familiar, con elementos manuales o contando a lo sumo con una refinadora accionada por un pequeño electromotor, son las siguientes:

Cándido Ceinos Ibáñez, en Carrión de los Condes; *Valentín de Prado Cembrero,* en Frechilla; *Jacinto Fernández Castro,* en Villalcázar de Sirga; *Ildefonso de Prado Cembrero,* en Villada; *Victoriano López Lobejón* e *Ignacio Calleja Prieto,* en Villarramiel; *Severina León Pajares,* en Paredes de Nava, y *Pedro de la Fuente Arce,* en Cubillas de Cerrato.

b) *Industria de confites y confituras.*

Hay ocho fábricas de caramelos, de las cuales cuatro están ubicadas en la capital y otras cuatro en distintos pueblos de la provincia. Las de mayor importancia son: *Hijos de Luis García, S. A.,* en Osorno; *Miguel Zurita Barrio,* en Herrera de Pisuerga, y *Angel Prada Pérez,* en Palencia.

XVI.—6. Carnecería.

d) *Industria de artículos de carnecería.*

Solamente existen cuatro pequeñas fábricas de embutidos y productos de cerdo para el abasteci-

miento local, en las que se vienen sacrificando unos 1.200 cerdos y 120 reses de ganado vacuno. Tres se hallan establecidas en la capital y pertenecen a *D. Luis Peña,* con 7 CV. de potencia instalada y seis obreros; a *D. Julián Sánchez González,* con 5 CV. y cuatro obreros, y a *D. Juan del Río.* La otra se halla en Magaz y es propiedad de *D. Germánico Primo.*

XVI.—8. Obtención de leche, manteca y queso.

Gran número de ganaderos se dedican a la transformación de la leche de sus ovejas en queso, constituyendo pequeñas industrias de tipo familiar repartidas por toda la provincia. En la capital hay tres fábricas de cierta importancia que fabrican queso de leche de oveja, las cuales se relacionan a continuación:

Eusebio Manzano Manzano.—Potencia instalada: 21 CV. Número de obreros: 6. Producción: 150.000 Kg.

Elementos de producción: Cuatro cubas de coagulación; un generador de vapor; prensas; cámaras frigoríficas con un compresor de 12.000 frigorías/hora; una mantequera; dos desnatadoras; una batidora.

Marcos Giraldo Mayorga.—Número de obreros: 4. Producción: 60.000 Kg.

Elementos de producción: Tres calderines de coagulación; un generador de vapor; prensas; mesas queseras; bodegas.

Agapito Izquierdo Medrano.—Número de obreros: 4. Producción: 80.000 Kg. Potencia instalada: 1 CV.

Elementos de producción: Una caldera de coagulación; un generador de vapor; una desnatadora; una batidora; una mantequera; prensas; mesas; mesas queseras; tabla de oreo.

Don Joaquín Poch Casola (*Granja Poch*) tiene establecido en la capital un centro de recepción de leche con varias sucursales en los pueblos, desde cuyo centro y en vagones-cisterna transporta diariamente la leche a Torrelavega para su transformación en queso.

Don Fausto Martín tiene en Calabazanos una instalación de pasterización de leche para el abastecimiento de esta capital.

Don Eladio Pelayo Calleja tiene montado en Venta de Baños un centro de recepción y pasterización de leche, que diariamente envía por ferrocarril a Madrid.

XVI.—12. Tostaderos de café y sustitutos de café.

a) *Tostaderos de café.*

En esta capital hay dos industriales que se dedican al tostado y torrefacción de café para el consumo provincial, que son *D. Antolín Merino Tomillo* y *D. Daniel Tarrero.*

b) *Fabricación de sustitutos de café.*

Hay varias industrias de escasa importancia dedicadas a la fabricación de malta, disponiendo todas de pilas de germinación, secaderos, tostadores y molinos trituradores. Los industriales son los siguientes: *Antolín Merino Tomillo, Pablo Campo Martín, Argimiro Herrero Astorga, Gerardo Romero Requejo* y *Pascual Díez Massa,* en Palencia, y *Abundio Gallinas Nieto,* en Osorno.

XVI.—13. Maltería y cervecería.

e) *Fabricación de hielo.*

En esta provincia hay varias fábricas de hielo con capacidad suficiente para atender a las necesidades de la misma. Los elementos, en general, son: Un compresor, condensador, serpentín y tanque de salmuera con agitador, accionados por motores eléctricos, cuya potencia varía con la importancia de la industria. Dichas instalaciones son las siguientes: *Tomás Calvo Serradillas, Cándido Guantes Rodríguez, Julio Rojo Mancho, Angela Alonso Rodríguez, Benita Romero Ercilla y Benigno Vallejo González,* en Palencia; *Ignacio Zaldívar Vilda,* en Carrión de los Condes; *Isaac Maraña Fernández,* en Saldaña; *Andrés Martínez Escarza* y *Manuel Matía Velero,* en Venta de Baños, y *Eusebio Espinosa,* en Herrera de Pisuerga.

XVI.—14. Fabricación de vino, aguardiente, agua mineral y similares.

a) *Fabricación de vino.*

La mayor parte del vino que se produce en esta provincia es elaborado por los agricultores para el consumo propio. La única bodega que tiene cierta importancia y que utiliza elementos mecánicos para la extracción del mosto de la uva es la que posee *D. Emilio Polo* en su finca "El Paramillo".

En plan industrial solamente existe en la provincia una bodega, propiedad de *D. Néstor Esteban Arnuncio,* en Torquemada, que se dedica a la elaboración de vino, disponiendo de una prensa continua estrujadora-despalilladora, un filtro, bombas de trasiego, un aspirador regenerador de aire, depósitos y tinas con una capacidad total de 99.600 litros. Potencia instalada: 10 CV. Número de obreros: 6.

c) *Fábrica de aguardientes.*

Para tratar el orujo y residuos procedentes de la vinificación, existen en la provincia 22 instalaciones, constituídas la mayor parte por un calderín, calentado por vapor o a fuego directo; condensador y serpentín refrigerante.

A continuación se relacionan estas industrias, destacando las dos más importantes:

Francisco Arranz, S. A., que tiene también instalación de rectificación.—Emplazamiento: Palencia. Producción: 400.000 litros de alcohol. Número de obreros: 13. Potencia instalada: 2 CV.

Elementos de producción: Tres calderines volcables para destilación de orujo; grupo para destilación, de 26 litros/hora de capacidad; un equipo para destilación y rectificación de alcoholes, con capacidad para 1.340 litros en veinticuatro horas; un generador de vapor de 26 metros cuadrados; depósitos de alcohol y silos para almacenamiento de orujo.

Manuel González Martínez, con instalación de rectificación. — Emplazamiento: Villamuriel de Cerrato. Producción: 50.000 litros. Número de obreros: 5. Potencia instalada: 1,5 CV.

Elementos de producción: Grupo destilador con caldera de 1.200 litros, calentada a fuego directo; aparato de rectificación con caldera de 600 litros, calentada a fuego directo; depósitos de alcohol y silos para orujo.

Las restantes industrias dedicadas exclusivamente a la destilación son las siguientes:

Juan Velasco Santos, en Astudillo; *Otilia Bravo Miguel,* en Palenzuela; *Néstor Esteban Arnuncio,* en Torquemada; *Aurelio González Escudero* y *Santiago Carretón,* en Lantadilla; *Emilio Polo,* en Husillos; *Didio Fernández Modinos,* en San Nicolás; *Luisa López Martínez,* en Villodrigo; *Dionisio de Alaiz Aparicio,* en Villada; *Lucila Guerra Pajares,* en Paredes de Nava; *Aureliano González Escudero,* en Osorno; *Justo Doncel Arredondo* y *Toribio de la Peña Morrondo,* en Becerril de Campos; *Jesús Villamuza Mayorga,* en Cisneros; *Justino Atienza Moratinos,* en Cevico de la Torre; *Ignacio Santiago, Abundio García Amor* y *Manuel Carballo Delgado,* en San Cebrián de Campos; *Gabriel Durántez,* en Cervatos de la Cueza, y *Críspulo Nieto Mendoza,* en Hérmedes de Cerrato.

e) *Fabricación de aguardientes para bebida.*

Utilizando como primeras materias alcohol, azúcar y esencias, hay tres pequeñas industrias dedicadas a la fabricación de licores en frío, relacionándose a continuación:

Néstor Esteban Arnuncio, en Torquemada; *Mariano Alvarez Martín* y *Francisco Arranz,* en Palencia.

h) *Obtención de agua mineral artificial y limonada efervescente.*

Fabricación de gaseosas.

Existe un gran número de fábricas de gaseosa, pudiéndose asegurar que es raro el pueblo de mediana importancia que carece de ella. Normalmente se trata de pequeñas instalaciones que cuentan con una saturadora instalada por electromotor, una llenadora de gaseosas, una taponadora y un llenador de sifones. La explotación, en la mayor parte

de los casos, se realiza en plan familiar, trabajando con cierta intensidad en la época estival.

Estas instalaciones son las siguientes:

Angela Alonso Rodríguez, Jesús García Cano, Ceferino Abad García, Julio Rojo Mancho, José Martínez de la Rosa, Benita Romero Arcilla y *Honorato Palomo Camina,* en Palencia; *Flora Villamediana Tejedor, Vicente Sancho Rioja* y *Antonio Sancho Frías,* en Astudillo; *Félix de Castro González,* en Ampudia; *Macario Clavero Moro,* en Antigüedad; *Felipe González Aguado,* en Autilla del Pino; *Vicente de Rozas Ruipérez,* en Baltanás; *Eugenio Rioja Calleja* y *Emilio Simón Cayas,* en Dueñas; *Ursicio Martín Ovejero,* en Castromocho; *Leoncio de la Vega Rojo* y *José Vidal López,* en Torquemada; *Lorenzo Pobes Hernández,* en Quintana del Puente; *Jesús Calaveras Campos* y *Angel Iglesias Palmero,* en Villada; *Tomás Lesmes Fernández* e *Higinio del Río Ramos,* en Villarramiel; *Jerónimo Fernández González,* en Guardo; *Pedro Hurtado Ibáñez, Aniano Herrezuelo Pajares* y *Julián Gijón Pajares,* en Paredes de Nava; *Teófilo Perrote Almazán,* en Cevico de Navero; *Heliodora Díez Galán* y *Alvaro Cuervo Prieto,* en Villaviudas; *Vicente Gutiérrez Gutiérrez,* en Tariego de Cerrato; *Isabel Andrés Calvo,* en Villasarracino; *Emiliano San Martín Merino,* en Cevico de la Torre; *Ricardo Gómez Arraiza,* en Castrigo de Don Juan; *Emiliano Herrero Medina,* en Bahillo; *Eladio Alonso Ruiz, Nicolás Benito Aizpuru, Ignacio Zaldívar Vilda* y *Santiago Peña Calderón,* en Aguilar de Campoo; *Mariano Noriega García,* en Osorno; *Andrés Martínez Escarga* y *Nazario Zapatero Sánchez,* en Venta de Baños; *Adolfo González Herrero,* en Villaherreros; *Angel Hervás Herrero,* en Villoldo.

Severiano del Páramo Ortega, en Villanuño de Valdavia; *Alejandro Herrero Salvador, Isidoro López García* y *Juan Ibáñez Marín,* en Frómista; *Félix Zapatero Andrés,* en Cisneros; *Teodosia Calleja de Santiago* e *Isaac Ibáñez González,* en Fuentes de Nava; *Juan María Tejerina Mateo,* en Cervatos de la Cueza; *Teodoro Alonso Cano,* en Amusco; *Domingo Pérez Ibáñez,* en Baños de Cerrato; *Galo Sebastián Garrachón,* en Revenga de Campos; *Ignacio Fernández,* en Lantadilla; *Justina Rodríguez Fernández, Isaac Maraña Fernández* y *Agricio Montes Ibáñez,* en Saldaña; *Lázaro Rodríguez Ibáñez* y *Eusebio Espinosa,* en Herrera de Pisuerga; *Corentino García Cerezo* y *Joaquín Bonilla Regel,* en Alar del Rey; *Ignacio Zaldívar Vilda* y *Jesús del Río Santillana,* en Carrión de los Condes; *Valentín Sánchez Rodríguez, Valentín Merino de la Hoz* y *Ramón Fernández Martín,* en Barruelo de Santillán; *Amanda Ruesga Villegas,* en Aviñante de la Peña; *Aurelia Gallinas García,* en Monzón de Campos; *Higinio Meléndez Lomas,* en Piña de Campos; *Ramón Alonso Cuena,* en Salinas de Pisuerga; *Pablo Santos Ibáñez,* en Velilla del Río Carrión, y *Luis Gutiérrez,* en Buenavista.

GRUPO XVII

INDUSTRIA DEL VESTIDO

XVII.—1. Fabricación de vestidos y ropa lavable y la demás costura.

Los establecimientos dedicados a la fabricación de ropa blanca ,costura y sastrería se limitan a atender las necesidades locales y siempre previa demanda particular del consumidor, no existiendo talleres de carácter industrial, sino más bien del tipo artesano, donde trabajan un maestro, que suele ser el dueño del establecimiento, y varias mujeres. Por esta causa no hacemos referencia de los numerosos talleres que de este tipo existen.

XVII.—10. Zapatería e industria del calzado.

a) *Fabricación de calzados de cuero y polainas de cuero.*

Existen varios talleres dedicados principalmente a la fabricación de calzado fuerte para el trabajo en el campo, ubicados en la capital y en algunos pueblos, principalmente en Villarramiel. Merecen destacarse por su importancia los siguientes:

Gamaliel López Sánchez.—Emplazamiento: Villarramiel. Productos que fabrica: Calzado fuerte para el campo. Potencia instalada: 25 CV. Número de obreros: 49.

Maquinaria: Nueve máquinas de coser; una máquina de rebajar; una máquina de moldear; una máquina de hacer hendidos; una máquina de dividir suela; una troqueladora; una máquina de fijar cercos; dos máquinas de puntear; una máquina de martillar cercos; una máquina de cortar viras; una máquina de cerrar hendidos; una máquina de alisar suela; una máquina de rebajar; una máquina de montar sandalias; una máquina de desvirar cantos; una máquina de rebatir; un banco de finisaje; elementos auxiliares y útiles manuales.

José Beltrán Rebollo.—Emplazamiento: Palencia. Productos que fabrica: Calzado fuerte para el campo. Potencia instalada: 7,5 CV. Número de obreros: 21.

Maquinaria: Una máquina troqueladora; una máquina de rebajar suela; cinco máquinas de coser; una máquina de hacer hendidos; una máquina de montar sandalias; una máquina de coser, Blak; una máquina de asentar; un banco de finisaje; elementos auxiliares y útiles manuales.

Existen varios talleres de pequeña importancia dedicados a la preparación de cortes aparados.

b) *Fabricación de calzado de tela y fieltro, polainas de tela y plantillas.*

Solamente existe una fábrica de alpargatas con piso de cáñamo:

Hijo de Vicente Cantabrana.—Emplazamiento: Cervera de Pisuerga. Potencia instalada: 4 CV. Número de obreros: 4.

Maquinaria: Una prensa de pisos; dos máquinas para cosidos laterales; dos máquinas para coser talones y punteras; una máquina de llaves; tres máquinas de coser; una máquina de cortar lona; dos máquinas de capellar; una máquina de reborde; elementos auxiliares propios de la industria y útiles manuales.

XVII.—13. Limpieza de productos textiles.

En la capital existe solamente un taller de teñido y limpieza de ropa:

Angel Muñoz Astorga.—Emplazamiento: Palencia. Potencia instalada: 5 CV. Número de obreros: 15.

Maquinaria: Instalación de limpieza en seco, compuesta de limpiadora, clasificador y secadora centrífuga; dos generadores de vapor; una planchadora; una calandra; 11 calderines y una barca para el teñido; una máquina para aclarar ropa: una secadora; pletinas para el planchado y mesas de limpieza.

En la provincia hay dos talleres de teñido y limpieza de ropa: uno en Herrera de Pisuerga, propiedad de *D. Fermín Herrero Herrero,* y otro en Barruelo de Santullán, de *D.ª Angeles Alonso González.* ambos de pequeña importancia.

GRUPO XIX

OBTENCION Y DISTRIBUCION DE AGUA, GAS Y ELECTRICIDAD

Hasta la fecha solamente hay siete pueblos en la provincia que tienen servicio de suministro de agua, que son: Herrera de Pisuerga, Alar del Rey, Aguilar de Campoo, Cervera de Pisuerga, Guardo, Saldaña y Carrión de los Condes. En todos ellos el servicio es municipal.

El servicio de agua en la capital le presta el Ayuntamiento, para lo cual tiene en servicio las siguientes instalaciones:

Las tomas de agua son dos: una en el río Carrión, con un grupo electro-bomba de 130 CV. y 6.600 litros de caudal por minuto, y la otra, en la acequia de Palencia, con dos grupos electrobomba de 165 y 50 CV. y 10.000 litros de caudal por minuto entre los dos.

La decantación se realiza primeramente en dos depósitos de 5.000 m³ cada uno, sitos en el Cerro del Otero, y después en dos decantadoras con cámara de mezclas, donde se agrega el coagulante, y con pirámides decantadoras.

La depuración bacteriológica y filtrado se efectúa en una instalación para depurar con cloro y en 20 filtros de arena de entrada invertida, de donde pasa el agua depurada y filtrada a tres depósitos con un cabida total de 12.000 m³, que alimenta la red de distribución, que se extiende por toda la población.

XIX.—3. Producción y distribución de electricidad.

Dado el carácter hidrográfico de la provincia, reseñado en las consideraciones previas, sus ríos no permiten el establecimiento de grandes centrales hidroeléctricas, si exceptuamos el aprovechamiento de los saltos de pie de presa de los pantanos reguladores del Pisuerga y Carrión, saltos que están adjudicados a *Unión Española de Explosivos* y que más adelante describiremos. Por tanto, es imprescindible recibir energía del exterior, procediendo en su mayor parte de *Iberduero* por mediación de las empresas *Electra Popular Vallisoletana, S. A.*, y *León Industrial, S. A.*, y de *Electra de Viesgo* por intermedio de *Distribuidora Palentina de Electricidad, S. A.* Próximamente también se recibirá energía de *Saltos del Sil* para el suministro a la factoría de Guardo, propiedad de *Unión Española de Explosivos.*

Existen las siguientes empresas, con los elementos de producción que se indican:

Anselmo León, S. A., con central hidráulica de 850 KVA., establecida sobre el río Pisuerga, en el término de Dueñas, suministra energía a Dueñas y varios pueblos del sur de la provincia y a la provincia de Valladolid.

Antracitas de Velilla, S. A., tiene una central hidráulica de 240 KVA., establecida sobre el río Carrión, en Velilla del Río Carrión. Es utilizada para consumo propio en la explotación de las minas de la citada sociedad.

Arechabala (José Antonio), con central hidráulica de 130 KVA., establecida sobre el río Pisuerga, en Aguilar de Campoo, suministra a Aguilar de Campoo y otros pueblos de la comarca. En las horas de punta toma energía de *Distribuidora Palentina de Electricidad, S. A.*

Agricio Herrero Godos, con central hidráulica de 15 KVA., establecida sobre el río Carrión, en Pino del Río, suministra energía para alumbrado en Pino del Río y otros pueblos de pequeña importancia.

Calderón y Polanco, S. A., tiene en Husillos una central hidráulica de 100 KVA., establecida sobre el río Carrión. Dispone como reserva de un grupo de aceite de 155 KVA. También recibe energía procedente de la empresa *Electra Popular Vallisoletana, S. A.* Suministra en Husillos, Becerril de Campos, Fuentes de Nava, Frechilla, Guaza, Autillo de Campos, Villaumbrales y Mazuecos de Valdeginate.

Julián Calvo, con central hidráulica de 6,5 KVA., establecida sobre el río Izán, en Calzada de los Molinos, suministra energía para alumbrado a Calzada de los Molinos y Riveros de la Cueza.

Emilio Casañé Fernández tiene una central hidráulica de 100 KVA., establecida sobre la ribera de Perales, en Perales. Esta central está acoplada con la red de *Electra Popular Vallisoletana, S. A.*, de quien recibe energía. Suministra a Perales y Paredes de Nava.

Central Eléctrica Santa Bárbara, con central hidráulica de 110 KVA., establecida sobre el río

Pisuerga, en Alar del Rey, se utiliza para consumo propio en la fábrica de mantas de *Manufacturas de Castilla, S. A.*

Ricardo Cidad López-Francos, con central hidráulica de 11,4 KVA., establecida sobre el río Pisuerga, en Mave, suministra a Mave y otros pueblos de la provincia de Burgos.

Compañía Anónima Sociedad Minera San Luis, con central hidráulica y térmica de 180 y 250 KVA., respectivamente, establecida en Guardo, sobre el río Carrión, es utilizada para consumo propio en la explotación de las minas de carbón de la citada sociedad.

Comunidad de Vecinos de Triollo, con central hidráulica de 11 KVA. de potencia, establecida en Triollo, sobre el río Carrión, suministra a Triollo y La Lastra.

Justiniano Díez tiene una central hidráulica de 21 KVA., establecida sobre el río Boedo, en Báscones de Ojeda. Dispone de un grupo de aceite, como reserva, de 20 KVA. Suministra a Báscones, Collazos de Boedo, Villaeles de Valdavia y otros cuatro pueblos.

Fernando Díez de Bustamante tiene una central hidráulica de 60 KVA., establecida en Alar del Rey, sobre el río Pisuerga, que es utilizada para consumo propio en su fábrica de harinas de Alar del Rey.

Ebro, Compañía de Azúcares y Alcoholes, S.A., tiene una central térmica de 3.715 KVA. en Venta de Baños, para consumo propio en las fábricas de azúcar y alcohol de la citada empresa.

Electra Aguilarense, con central hidráulica de 17 KVA., establecida en Aguilar de Campoo, sobre el río Pisuerga, suministra a parte de Aguilar de Campoo.

Electra de Saldaña, con central hidráulica de 60 KVA., establecida en Poza de la Vega, sobre el río Carrión, suministra a Saldaña y otros 26 pueblos de su comarca.

Electra de los Valles, con central hidráulica de 240 KVA., establecida en Torquemada, sobre el río Pisuerga, se halla acoplada con la red de *Electra Popular Vallisoletana* y suministra a Torquemada, Hornillos de Cerrato, Baltanás y Antigüedad.

Electra de Villacuende tiene una central hidráulica de 50 KVA., establecida en Villacuende, sobre el río Perionda. Como reserva, y establecido en Cervatos de la Cueza, dispone de un grupo de aceite de 19 KVA. Suministra a Cervatos y a otros 12 pueblos de la comarca de la Cueza.

Electra Popular Vallisoletana, S. A. Esta empresa es la más importante de la provincia. La energía que distribuye es en su mayor parte importada de *Iberduero* a través de una línea a 45.000 voltios que tiene su origen en Valladolid y llega a Burgos. A su paso por Palencia (capital) alimenta, por medio de un ramal, la subestación de 6.700 KVA., relación de transformación 45.000/13.200-5.000 voltios, a cuyas tensiones distribuye en alta esta empresa. Acopladas con la red general de alta, dispone de las siguientes centrales: Soto Alburez, hidráulica, de 300 KVA. de potencia, establecida en Villamuriel de Cerrato, sobre el Canal de Castilla; Viñalta, hidráulica, de 150 KVA. de potencia, establecida en Palencia, sobre el Canal de Castilla; Once Paradas, hidráulica, de 200 KVA., establecida en Palencia, sobre el río Carrión. Como reserva dispone en esta central de un grupo de aceite de 225 KVA.

Suministra directamente y a través de otras empresas a la capital y a una amplia zona del centro y sur de la provincia.

Electrólisis del Cobre, S. A., cuenta con dos centrales hidráulicas, establecidas en Calahorra y Ribas de Campos, de 275 y 200 KVA., sobre el Canal de Castilla y Acequia de Palencia, respectivamente. También recibe energía de la empresa *Electra Popular Vallisoletana,* con la que están acopladas las dos centrales. Son utilizadas para uso propio en su fábrica de obtención de cobre electrolítico, sita en Palencia.

Francisco González, con central hidráulica de 8 KVA., establecida en Santa María de Redondo,

sobre el río Pisuerga, suministra a San Juan de Redondo, Los Llazos, Areños y Camasobres.

Agustín Gutiérrez González de Mendoza, con central hidráulica de 20 KVA., establecida en La Puebla de Valdavia, sobre el río Boedo, suministra a La Puebla de Valdavia, Buenavista de Valdavia y otros tres pueblos .

Froilán de la Hera Montes, con dos centrales hidráulicas establecidas en Vidrieros y en Ligüerzana, la primera de 30 KVA., sobre el río Carrión, y la segunda de 87,55 KVA., sobre el río Pisuerga, suministra a Vidrieros, Alba de los Cardaños, Cervera de Pisuerga, Arbejal, Ruesga, Santibáñez de Resoba, Resoba y Rabanal de las Llantas.

Hijos de A. Fernández, S. A., cuenta con dos centrales hidráulicas establecidas en Grijota y en Capillas, la primera de 140 KVA., sobre el Canal de Castilla, y la segunda de 70 KVA., sobre el Canal de Campos. Estas centrales se hallan acopladas con la red de *Electra Popular Vallisoletana*. Suministra a Grijota, Villalumbroso, Cisneros, Villada, Boadilla de Rioseco, Capillas, Meneses y otros pueblos de esta provincia y de la de Valladolid.

Hijos de Luis García, S. A., tiene una central hidráulica de 80 KVA. establecida en Ventosa, sobre el Canal de Castilla. También recibe energía procedente de *Distribuidora Palentina de Electricidad, S. A.* Suministra a Osorno, Hijosa, Villadiezma, Villaherreros, Santillana de Campos, Las Cabañas de Castilla, Marcilla de Campos y otros pueblos de la provincia de Burgos.

Hijos de Manuel García de los Ríos tienen una central hidráulica de 57 KVA., establecida en Mave, sobre el río Pisuerga, que es utilizada para consumo propio en la fábrica de harinas de su propiedad.

Hortelano y Hortelano, con central hidráulica de 5 KVA., establecida en Salinas de Pisuerga, sobre el río Pisuerga, suministra a Salinas.

Viuda de Policarpo Humada, con central hidráulica y térmica de 20 KVA., establecida en Pomar de Valdivia, sobre el río Baraona, suministra a Pomar, Elecha, Villarén y otros pueblos, entre ellos uno de la provincia de Burgos.

Víctor Illera Gaerlán tiene una central hidráulica de 50 KVA., establecida en Villodre, sobre el río Pisuerga. También recibe energía de *Electra Popular Vallisoletana, S. A.* Suministra a Astudillo, Villodre, Melgar de Yuso, Itero de la Vega y Villalaco.

Germán Michelena Gutiérrez cuenta con dos centrales hidráulicas sobre el río Pisuerga, establecidas en Quintanaluengos y Barcenilla, de 41,5 y 27 KVA., respectivamente. Suministra a Cervera de Pisuerga, San Salvador de Cantamuga, Quintanaluengos, Salinas de Pisuerga, Barcenilla, Perazancas de Ojeda y otros pueblos de la comarca.

Minas de Barruelo, S. A., tiene una central térmica de 1.560 KVA. de potencia. También recibe energía de *Electra de Viesgo, S. A.* Toda la energía es utilizada para consumo propio en la explotación de las minas de hulla de esta entidad.

María Cristina Revuelta Díez tiene una central hidráulica de 60 KVA., establecida en San Llorente, sobre el Canal de Castilla, para uso propio en su fábrica de harinas de Villadiego (Burgos).

Julián Reyes Miravalles tiene una central hidráulica de 7,5 KVA. de potencia, establecida en Castrillo de Don Juan, sobre el río Esgueva. También recibe energía de la empresa *Hidroeléctrica de Castilla, S. A.* Suministra a Castrillo de Don Juan.

Ulpiano Romero Prieto, con central hidráulica de 20 KVA., establecida en Cobos de Cerrato, sobre el río Franco, suministra a una parte de dicho pueblo.

Julián Ruiz Ruiz, con central hidrálica de 38 KVA., establecida en Villanueva del Río Pisuerga, sobre el río Pisuerga. Suministra a Salinas de Pisuerga, Valle de Santullán, Villanueva de Pisuerga, Perazancas, Montoto, Amayuelas de Ojeda y otros pueblos de la comarca.

Eléctrica de las Villas, S. A., cuenta con dos centrales hidráulicas, establecidas en Frómista,

sobre el Canal de Castilla, de 150 y 50 KVA., y dispone de un grupo de aceite, como reserva, de 180 CV. Suministra a Frómista, Población de Campos, Lomas, Villoldo, Amusco, Monzón de Campos, Támara, Santoyo y otros pueblos de la zona de Campos.

Martín Sandino tiene una central hidráulica de 20 KVA., establecida en San Martín del Obispo, sobre una derivación del río Carrión. Es utilizada para consumo propio en la fábrica de harinas de su propiedad, sita en Saldaña. En las horas de punta esta central está acoplada con *Electra de Saldaña.*

Sobrinos de P. Zurita tienen una central hidráulica de 57 KVA., establecida en Herrera de Pisuerga, sobre el Canal de Castilla, que es utilizada para consumo propio en su fábrica de harinas de Herrera de Pisuerga.

La *Sociedad General Azucarera de España* tiene una central térmica de 1.800 KVA., con turbo-alternadores, establecida en Monzón de Campos, que es utilizada para consumo propio en la azucarera propiedad de esta empresa.

Ricardo Terán Martino, con central hidráulica de 10 KVA. de potencia, establecida en Villaescusa de las Torres, sobre el río Pisuerga, suministra a Villaescusa, Valoria de Aguilar y Olleros de Pisuerga.

Unión Española de Explosivos, S. A., tiene una central hidráulica de 7.500 KVA. de potencia, establecida en el salto de pie de presa del pantano de Camporredondo, que es utilizada para consumo propio en la factoría electroquímica de Guardo, propiedad de esta empresa. Próximamente, pues tan sólo está a falta de algunos detalles del montaje del alternador, será puesta en servicio por esta empresa otra central hidráulica de 5.000 KVA., establecida en el salto de pie de presa del pantano de La Requejada. Asimismo, esta empresa recibirá muy pronto energía procedente de Saltos del Sil, para lo cual está construyendo una subestación de 10.000 KVA. en Guardo.

Graciano Villafría, con central hidráulica de 17 KVA., establecida en Villafría de la Peña, suministra flúido eléctrico a Villafría, y con la energía que adquiere de *León Industrial, S. A.,* da servicio a Castrejón de la Peña, Cubillo, Villanueva y Traspeña.

Teófilo Zorita Caballero, con central hidráulica de 45 KVA., establecida en Torquemada, sobre el río Pisuerga, suministra flúido eléctrico a Villamediana y Valdeolmillos.

Empresas con centrales en otras provincias

León Industrial, S. A., empresa domiciliada en León, suministra a toda la zona minera de Guardo y Santibáñez de la Peña, a la que transporta la energía procedente de León por medio de una línea a 22.000 voltios. Los principales centros de consumo son: Guardo, Velilla del Río Carrión, Santibáñez de la Peña y Villaverde de la Peña.

Aguilarejo, S. A., empresa domiciliada en Corcos de Aguilarejo (Valladolid), suministra energía a Cubillas de Cerrato, Población de Cerrato, Alba de Cerrato, Vertabillo, Castrillo de Onielo, Cevico Navero y Hérmedes de Cerrato.

Electra de Burgos, S. A., empresa domiciliada en Burgos, suministra energía a Villodrigo y Cobos de Cerrato.

Hidroeléctrica de Castilla, S. A., domiciliada en Valladolid, suministra energía eléctrica a Espinosa de Cerrato y a la empresa *Julián Reyes,* de Castrillo de Don Juan.

Instalaciones de distribución

Existen varias empresas dedicadas exclusivamente a la distribución de la energía eléctrica que adquieren a otras, relacionándose a continuación:

Distribuidora Carrionesa de Electricidad, S. A., distribuye energía procedente de *Distribuidora Palentina de Electricidad, S. A.,* dando servicio a Carrión de los Condes, San Mamés de Campos, Villasabariego y Población de Soto.

Distribuidora Palentina de Electricidad, S. A., distribuye energía eléctrica procedente de *Electra*

de Viesgo, S. A., dando servicio a una amplia zona del norte, centro y este de la provincia. Los centros de consumo más importantes son: Barruelo de Santullán, Zonas Mineras de Castrejón de la Peña y Cervera de Pisuerga, Aguilar de Campoo, Alar del Rey, Herrera de Pisuerga, Osorno, Carrión de los Condes y otros muchos pueblos de menor importancia. La energía eléctrica que suministra esta empresa la recibe, a través de dos líneas a 30.000 voltios, de *Electra de Viesgo, S. A.*, que se extienden desde Mataporquera a Osorno y Cervera de Pisuerga, con subestaciones de transformación de 30.000/10.000 voltios en Barruelo, Cervera, Aguilar, Herrera y Osorno.

Electra Popular Castellana, S. A., distribuye energía procedente de *Electra Popular Vallisoletana, S. A.*, dando servicio a Villarramiel, Castromocho, Baquerín de Campos, Pedraza, Revilla de Campos, Mazariegos y Villamartín de Campos.

Tomás Rodríguez Zarracina distribuye energía procedente de *Electra Popular Vallisoletana, S. A.* Da servicio a Ampudia, Valoria del Alcor, Santa Cecilia del Alcor y Paredes de Monte.

María Alonso Calzada distribuye energía eléctrica procedente de *Electra Popular Vallisoletana, S. A.*, en Baños de Cerrato.

Teodosio Solórzano García distribuye energía procedente de la empresa *Tomás Rodríguez* y da servicio a Torremormojón.

Rodrigo Bravo Quirós distribuye energía procedente de *Electra Popular Vallisoletana, S. A.*, y da servicio a Tariego de Cerrato.

Como resumen de la actividad de todas las empresas de la provincia, damos a continuación los datos relativos al año 1953:

	Kw-h
Producción en centrales térmicas	6.321.120
Producción en centrales hidráulicas...	34.961.305
Producción total	41.282.425
Energía importada	45.893.144
Energía exportada	1.357.402
Consumo y pérdidas	85.818.167

GRUPO XXII

C-XXII.—5. Navegación de interior y de balsas.

El Canal de Castilla, que, como ya hemos indicado, tiene su origen en Alar del Rey, toma sus aguas del río Pisuerga y discurre sensiblemente paralelo a este río en casi toda la extensión norte-sur de la provincia, pasando por la capital. En barcazas de tracción animal se transportan mercancías, principalmente cereales, cemento, madera, abonos minerales y carbón. Este medio de transporte está bastante abandonado en la actualidad, debido, en primer lugar, a su lentitud y a que el Canal ,en muchos lugares, precisa un dragado que permita la cómoda navegación. Próximamente se comenzará el dragado y la colocación de motores en las barcazas, por lo que es de prever que este servicio mejora notablemente. En las mismas condiciones se halla el Canal de Campos, que tiene su origen en el de Castilla, en las proximidades de Grijota, y termina en Medina de Rioseco (Valladolid).

C-XXII.—10. Demás transportes terrestres.

a) *Transporte de viajeros.*

Existen las siguientes líneas regulares para el transporte de viajeros:

RECORRIDO	Empresa	Autobuses de que dispone
Palencia-Valladolid	R. E. N. F. E.	2
Madrid-Palencia	R. E. N. F. E.	4
Lantadilla-Palencia	Fidel Antolín	2
Espinosa de Cerrato-Baltanás	Luis Calvo	2
Cevico Navero-Palencia	Luis Calvo	2
Cervera de Pisuerga-Camasobres	Rafael Duque	2
Frómista-Carrión de los Condes	Daniel Franco	2
Aguilar de Campóo-Estación	Donato García	2
Herrera de Pisuerga-Estación	Manuel García	1
Cervatos de la Cueza-Palencia	Pedro Domingo	2
Villarramiel-Palencia	Segundo González	2
Cervera de Pisuerga-Palencia	Federico Herrero	3
Cervera de Pisuerga-Alar del Rey	Agustín Isasi	2
Cervera de Pisuerga-Vado-Estación	Manuel Isasi	1
Cobos de Cerrato-Palencia	Heliodoro Moreno	3
Guaza de Campos-Palencia	Cristóbal Pobes	2
Meneses de Campos-Palencia	Cristóbal Pobes	2
Hérmedes-Palencia	Hermenegildo Puertas	2
Burgos-Palencia	R. E. N. F. E.	3
Sahagún-Palencia	R. E. N. F. E.	3
Baltanás-Torquemada	Julián Rozas	1
Guardo-Saldaña-Palencia	Aurelio Aja	4
Castrillo Don Juan-Palencia	Gabriel Tejedor	2
Palencia-Sanatorio	Antolín Merino	2

Teniendo en cuenta el elevado número de pueblos que no disponen de servicio regular de autobuses, es aconsejable la implantación de nuevas líneas, y próximamente serán puestas en servicio las siguientes:

RECORRIDO	Empresa	Autobuses de que dispone
Villamuriel-Palencia	Julio Montes	2
Valoria del Alcor-Palencia	Pedro Villacorta	1
Herrera de Pisuerga-Cervera	Matías Barrio y Mier	1
Palencia-F.ª Hilado de Yute	Antolín Merino	2

Además de las líneas descritas, existen otras que, aun perteneciendo a otras provincias, tienen recorridos parciales por la de Palencia, entre las que se encuentran: Aguilar de Campoo-Burgos, Alar del Rey-Burgos, Herrera de Pisuerga-Burgos y León-Burgos. En Báscones de Ojeda, Cervera de Pisuerga y Buenavista de Valdavia hay un autobús en cada pueblo que realiza el servicio de interconexión con las anteriores líneas citadas.

b) *Transporte de carga.*

Existen bastantes empresas con camiones para el transporte de mercancías, en cantidad suficiente para atender las necesidades provinciales, siendo las más importantes las siguientes: *Angel Fuentes, Luis Zumaque, Francisco Arconada, Abilio Morrondo, Narciso Velasco, Martín Sendino* y *Artemio Herrero.*

GRUPO XXIV

INDUSTRIA DE TEATRO, MUSICA Y ESPECTACULOS

D-XXIV.—2. Materia de cinematografía.

b) *Proyección de películas.*

A continuación relacionamos los cinematógrafos existentes en la provincia, la mayor parte con escenario para la representación de obras teatrales:

EMPRESA	Emplazamiento	Número de localidades
Santiago Calderón	Palencia	786
Hermanos Ortega Matilla	Palencia	576
Ortega Matilla, S. A.	Palencia	466
Teófilo Ortega Matilla	Palencia	1.471
Víctor Ortega Matilla	Palencia	525
Epifanio Perrote Castro	Astudillo	218
Félix Díez Cancio	Ampudia	286
Julio Palomo Villafruela	Baltanás	301
José Ausín Herrera	Torquemada	302
Laurentino Alvarez Godos	Villada	202
Procopio Prieto Bastardo	Villarramiel	320
Benedicto Bravo	Guardo	580
Felipe Nicolás Paniagua	Paredes de Nava	503
Félix Rodríguez Lerma	Cevico de la Torre	250
Aquilino Marcos Martín	Alar del Rey	360
Luis Vilda Vilata	Aguilar de Campóo	400
Braulio Arroyo Arroyo	Herrera de Pisuerga	600
Fortunato de la Fuente	Cervera de Pisuerga	360
Joaquín Duque Rodríguez	Vallejo de Orbó	206
Miguel Arenas Maestro	Barruelo de Santullán	275
Miguel Arenas Maestro	Barruelo de Santullán	655
Abilio Morrondo Payo	Saldaña	660
Hijos de Alejandro Ortega	Saldaña	300
Clemente Calzada Ruiz	Dueñas	630
Emilio Hernández Plaza	Venta de Baños	800
Emilio Hernández Plaza	Venta de Baños	654
Florentino Doncel Valenciano	Becerril de Campos	309
Hijos de Alejandro Ortega	Carrión de los Condes	789
Hijos de Sotero Ibáñez	Fuentes de Nava	190

D-XXIV.—4. Materia de radiodifusión.

En esta capital existe una emisora de radio, de F. E. T. y de las J. O. N. S., F. E. T.-4, de 800 vatios de potencia máxima en antena.

INDICE

PROVINCIA DE BURGOS

PROVINCIA DE PALENCIA

PUBLICACIONES DEL MINISTERIO DE INDUSTRIA

Desarrollo del Plan Nacional de industrialización en el quinquenio 1949-1953. (Edición octubre 1952.)

CONSEJO SUPERIOR DE INDUSTRIA

Publicación núm. 1.—*Reglamento orgánico de los Cuerpos de Ingenieros y Ayudantes Industriales al Servicio del Ministerio de Economía Nacional.* (Aprobado por Decreto de 17 de noviembre de 1931. *Gaceta* del 18.) (Edición diciembre 1931. Agotada.)

Idem núm. 2.—*Apuntes para el momento de la industria española en 1930.* Dos tomos. (Edición noviembre 1932. Agotada.)

Idem núm. 3.—*Guía del Ingeniero Industrial. Disposiciones relativas a las Jefaturas de Industria.* Tomo IV, apéndices 1929, 1930 y 1931.

Idem núm. 4.—*Proyecto de Bases para una Legislación de Protección y Auxilio a la Industria,* por D. Francisco de las Cuevas Rey, Ingeniero industrial. (Primer premio del Concurso de 1933.) (Edición febrero 1934. Agotada.)

Idem núm. 5.—*Proyecto de Bases para una Legislación de Protección y Auxilio a la Industria,* por D. Antonio Robert y Robert, Ingeniero industrial. (Mención honorífica en el Concurso de 1933.) (Edición febrero 1934. Agotada.)

Idem núm. 6.—*Proyecto de Bases para una Legislación de Protección y Auxilio a la Industria,* por D. Mariano Cancer Gómez y D. José Calvo Mínguez, Ingenieros industriales. (Mención honorífica en el Concurso de 1933.) (Edición febrero 1934. Agotada.)

Publicación núm. 7.—*Metales preciosos.* Reglamento de 29 de enero de 1934 (*Gaceta* 2 de febrero) y datos para su ejecución. (Indice analítico, diseño de los punzones oficiales y contramarca.) (Edición 1934.)

Idem núm. 8.—*Memoria 1933.* (Edición abril 1934.)

Idem núm. 9.—*Indice Sistemático de Legislación.* (1932-1933.)

Idem núm. 10.—*Código de la Circulación y sus anexos.*

Idem núm. 11.—*Momento actual de la industria en España:*

Islas Canarias y Baleares. (1.ª edición, febrero 1935.)
Provincia de Valencia. (1.ª edición, mayo 1935.)
Provincia de Granada. (1.ª edición, noviembre de 1936.)
Provincias de Cuenca y Guadalajara. (1.ª edición, marzo 1937.)
Provincias de Teruel, Alicante y Castellón. (1.ª edición, noviembre 1937).
Provincias de Sevilla, Cádiz y Huelva. (1.ª edición, diciembre 1942.)
Provincias de Salamanca, Valladolid y León. (1.ª edición, diciembre 1943.)
Provincias de Madrid, Ciudad Real y Toledo. (1.ª edición, diciembre 1944.)
Provincias de Vizcaya y Alava. (1.ª edición, diciembre 1944.)
Provincias de Pontevedra y La Coruña. (1.ª edición 1945.)
Provincia de Guipúzcoa. (1.ª edición 1946.)

Provincias de Lugo, Orense y Zamora. (1.ª edición 1947.)
Provincias de Oviedo y Santander. (1.ª edición 1947.)
Provincias de Badajoz y Cáceres. (1.ª edición 1949.)
Provincias de Zaragoza y Huesca. (1.ª edición 1952.)
Provincias de Navarra y Logroño. (1.ª edición 1953.)
Provincias de Burgos y Palencia. (1.ª edición 1954.)

Publicación núm. 12.—*Indice Sistemático de Legislación.* (1934.)

Idem núm. 13.—*Memoria 1934.* (Edición julio 1935.)

Idem núm. 14.—*La Red Eléctrica Nacional.* (Edición diciembre 1935.)

Idem núm. 15.—*Manual práctico de ensayos de metales preciosos.* (Edición marzo 1936.)

Idem núm. 16.—*Indice Sistemático de Legislación.* (1935.) (Edición abril 1936.)

Idem núm. 17.—*Memoria 1935.* (Edición julio 1936.)

Idem núm. 18.—*Estudio de las modificaciones que pueden establecerse en las vías férreas en relación con la economía nacional.* (Edición diciembre 1937.)

Idem núm. 19.—*Recopilación de disposiciones relativas a establecimientos, ordenación y defensa de la industria.* (Edición junio 1941.)

Idem núm. 20.—*Reglamento para la ejecución de la Ley de Pesas y Medidas.*

Idem núm. 21.—*Relación de material de pesar y medir que, además del especificado en el Reglamento publicado en el* Boletín Oficial del Estado *de 7 de julio de 1941, ha sido autorizado y fecha de su aprobación.*

Idem núm. 22.—*Memoria 1940.* (Edición julio 1941.)

Idem núm. 23.—*Memoria 1942.* (Edición 1943.)

Idem núm. 24.—*Memoria 1943-1944.* (Edición 1945.)

Idem núm. 25.—*Estado actual de la producción y distribución de energía eléctrica en España en 1943-1944.* (Edición 1945.)

Idem núm. 26.—*Memoria 1945.* (Edición 1946.)

Idem núm. 27.—*Estado actual de la producción y distribución de energía eléctrica en España en 1945.* (Edición 1946.)

Idem núm. 28.—*Memoria 1946.* (Edición 1947.)

Idem núm. 29.—*Estado actual de la producción y distribución de energía eléctrica en España en 1946.* (Edición 1947.)

Idem núm. 30.—*Memoria 1947.* (Edición 1948.)

Idem núm. 31.—*Estado actual de la producción industrial y distribución de energía eléctrica en España en 1947.* (Edición 1948.)

Idem núm. 32.—*Memoria 1948.* (Edición 1949.)

Idem núm.33.—*Estado actual de la industria química y resumen de las disponibilidades eléctricas en España.* (Apéndice de la Memoria anual 1948.) (Edición 1949.)

Idem núm. 34.—*Memoria 1949.* (Edición 1950.)

Idem núm. 35.—*Producción y consumo de energía eléctrica en España.* Aportación al estudio de la industria química y electroquímica en 1949. (Edición 1950.)

Idem núm.36.—*Memoria 1950.* (Edición 1951.)

Idem núm. 37.—*Producción y consumo de energía eléctrica en España.* Aportación al estudio de la industria química y electroquímica en 1950. (Edición 1951.)

Idem núm. 38.—*Memoria 1951.* (Edición 1952.)

Idem núm. 39.—*Producción y consumo de energía eléctrica en España.* Comentarios al momento actual de la industria nacional en 1951. (Edición 1952.)

Publicación número 40.—*Memoria 1952.* (Edición 1953.)

Idem núm. 41.—*Producción y consumo de energía eléctrica en España.* Posibles mejoras en la electrificación de cada provincia. Panorama industrial de las provincias española en 1952. (Edición 1953.)

Idem núm. 42.—*Memoria 1953.* (Edición 1954.)

Idem núm. 43.—*Informes de producción y consumo de energía eléctrica en España.* Mejoras en la electrificación. Nuevas industrias en el año. Servicio de automóviles. Panorama industrial.

DIRECCION GENERAL DE INDUSTRIA

Publicación núm. 1.—*Informes y Memorias sobre viajes de estudio y asistencia a Congresos y Comisiones en el extranjero realizados durante 1933 por Ingenieros industriales.* (Edición diciembre 1934.)

Idem núm. 2.—*Informes y Memorias sobre viajes de estudio y asistencia a Congresos y Comisiones en el extranjero realizados durante 1934 por Ingenieros industriales.* (Edición mayo 1935.)

Idem núm. 3.—*Momento actual de la industria en España* (1934). Monografías industriales.

Fascículo núm. 1.—*Monografía sobre la industria cinematográfica.* (Edición mayo de 1935.)

Fascículo núm. 2.—*Monografía sobre la industria de los hidrofosfitos y productos derivados.* (Edición mayo 1935.)

Fascículo núm. 3.—*Monografía sobre la industria del nitrógeno.* (Edición mayo 1935.)

Publicación núm. 4.—*Catálogo de las publicaciones de los Servicios de Industria.* (Edición mayo 1936.)

Avance-resumen de la labor realizada desde octubre de 1939 a octubre de 1941 por aplicación del Decreto de 8 de septiembre 1939, que regula el establecimiento de nuevas industrias. (Edición 1941.)

La política industrial en la nueva España. (Edición 1942.)

Estudio de la producción industrial española: I. La industria textil: Algodón, por Jesús Cid Hernández. Madrid, 1946.

Estudio de la producción industrial española: II. La industria de la piel, por J. M. Mendiluce. Madrid, 1948.

Memoria-resumen de las actividades desarrolladas por los Servicios de Industria durante el bienio 1945-46. (Edición 1947.)

Instrucciones de carácter general y reglamentos sobre centrales generadoras de energía eléctrica, líneas eléctricas de alta tensión y estaciones transformadoras. (Edición 1949.)

Relación de certificados de productor nacional (años 1945-50). 1.ª parte. (Edición 1951.)

Recipientes a presión. Reglamento para reconocimiento y prueba de los aparatos y recipientes que contienen flúidos a presión. 1952.

Aparatos elevadores. Reglamentación técnica para la construcción e instalación de ascensores y montacargas. 1952.

Disposiciones sobre ordenación de la industria eléctrica y tarificación de la energía. 1953.

Serie "Documentos Azules":

1.º *Modernización y racionalización de la industria textil española.* (Edición 1947.)

2.º *Reorganización y mejora de la industria mecánica nacional.* (Edición 1947.)

3.º *Electricidad. Datos y previsiones.* Enero 1948. (Edición 1948.)

4.° *Electricidad. Datos y previsiones.* Enero 1949. (Edición 1949.)

5.° *Electricidad. Datos y previsiones.* Enero 1950. (Edición 1950.)

6.° *Electricidad. Datos y previsiones.* Febrero 1951. (Edición 1951.)

7.° *La industria de la electricidad en España. Su desarrollo y las perspectivas del plan de ejecución.* Mayo 1951.

8.° *Electricidad. Datos y previsiones.* Abril 1952. (Edición 1952.)

9.° *Situación y perspectivas de la industria del nitrógeno en España.* Junio 1952.

10. *Electricidad. Datos y previsiones.* Abril 1953. (Edición 1953.)

11. *Plan de Electricidad 1954-1963. Desarrollo y perspectivas.* Octubre 1953. Edición 1953.)

12. *Electricidad. Datos y previsiones.* Junio 1954. (Edición 1954.)

SECCION DE ESTADISTICA INDUSTRIAL

Publicación núm. 1.—*Censo de centrales generadoras, líneas de transporte y subestaciones.* (Estadísticas de la industria eléctrica.)

Farcículo núm. 1.—Censo de la provinvia de *Alava* en 20 de agosto de 1943. (1.ª edición, agosto 1943.)

Mapa núm. 1.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, agosto 1943.)

Fascículo núm. 2.—Censo de la provincia de *Albacete* en 24 de febrero de 1937. (1.ª edición, junio 1937.)

Mapa núm. 2.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, diciembre 1941.)

Fascículo núm. 4.—Censo de la provincia de *Almería* en 1.° de marzo de 1942. (1.ª edición, marzo 1942.)

Mapa núm. 4.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, marzo 1942.)

Fascículo núm. 5.—Censo de la provincia de *Avila* en 21 de junio de 1943. (1.ª edición, junio 1943.)

Mapa núm. 5.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, junio 1943.)

Fascículo núm. 6.—Censo de la provincia de *Badajoz* en 15 de diciembre de 1943. (1.ª edición, diciembre 1943.)

Mapa núm. 6.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, diciembre 1943.)

Fascículo núm. 7.—Censo de la provincia de *Baleares* en 15 de septiembre de 1943. (1.ª edición, septiembre 1943.)

Mapa núm. 7.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, septiembre 1943.)

Fascículo núm. 8.—Censo de la provincia de *Barcelona* en 30 de junio de 1945. (1.ª edición, julio 1945.)

Mapa núm. 8.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, julio 1945.)

Fascículo núm. 9.—Censo de la provincia de *Burgos* en 1.° de enero de 1946. (1.ª edición, enero 1946.)

Mapa núm. 9.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, enero 1946.)

Fascículo núm. 10.—Censo de la provincia de *Cáceres* en 7 de junio de 1935. (1.ª edición, enero 1936.)

Fascículo núm. 11.—Censo de la provincia de *Cádiz* en 31 de diciembre de 1934. (1.ª edición, marzo 1935.)

Mapa núm. 11.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, marzo 1935.)

Fascículo núm. 12.—Censo de la provincia de *Castellón de la Plana* en 10 de agosto de 1944. (1.ª edición, agosto 1944.)

Mapa núm. 12.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, agosto 1944.)

Fascículo núm. 13.—Censo de la provincia de *Ciudad Real* en 1.º de diciembre de 1944. (1.ª edición, diciembre 1944.)

Mapa núm. 13.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, diciembre 1944.)

Fascículo núm. 14.—Censo de la provincia de *Córdoba* en 1.º de junio de 1945. (1.ª edición, junio 1945.)

Mapa núm. 14.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, junio 1945.)

Fascículo núm. 15.—Censo de la provincia de *La Coruña* en 10 de enero de 1945. (1.ª edición, enero 1945.)

Mapa núm. 15.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, enero 1945.)

Fascículo núm. 16.—Censo de la provincia de *Cuenca* en 22 de junio de 1936. (1.ª edición, mayo 1937.)

Mapa núm. 16.—Mapa de ídem íd. en ídem. (2.ª edición, septiembre 1947.)

Fascículo núm. 17.—Censo de la provincia de *Gerona* en 15 de enero de 1946. (1.ª edición, enero 1946.)

Mapa núm. 17.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, enero 1946.)

Fascículo núm. 18.—Censo de la provincia de *Granada* en 15 de febrero de 1935. (1.ª edición, septiembre 1935.)

Mapa núm. 18.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, septiembre 1935.)

Fascículo núm. 19.—Censo de la provincia de *Guadalajara* en 31 de diciembre de 1934. (1.ª edición, marzo 1935.)

Mapa núm. 19.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, marzo 1935.)

Fascículo núm. 20.—Censo de la provincia de *Guipúzcoa* en 1.º de febrero de 1945. (1.ª edición, febrero 1945.)

Mapa núm. 20.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, febrero 1945.)

Fascículo núm. 21.—Censo de la provincia de *Huelva* en 28 de agosto de 1943. (1.ª edición, septiembre 1943.)

Mapa núm. 21.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, septiembre 1943.)

Fascículo núm. 22.—Censo de la provincia de *Huesca* en 15 de febrero de 1945. (1.ª edición, febrero 1945.)

Mapa núm. 22.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, febrero 1945.)

Fascículo núm. 23.—Censo de la provincia de *Jaén* en 22 de abril de 1936. (1.ª edición, septiembre 1936.)

Mapa núm. 23.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, septiembre 1936.)

Fascículo núm. 24.—Censo de la provincia de *León* en 30 de noviembre de 1943. (1.ª edición, diciembre 1943.)

Mapa núm. 24.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, diciembre 1943.)

Fascículo núm. 25.—Censo de la provincia de *Lérida* en 28 de junio de 1944. (1.ª edición, julio 1944.)

Mapa núm. 25.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, julio 1944.)

Fascículo núm. 26.—Censo de la provincia de *Logroño* en 15 de mayo de 1944. (1.ª edición, junio 1944.)

Mapa núm. 26.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, junio 1944.)

Fascículo núm. 27.—Censo de la provincia de *Lugo* en 20 de julio de 1944. (1.ª edición, agosto 1944.)

Mapa núm. 27.—Mapa de la provincia de *Lugo* en 20 de julio de 1944. (1.ª edición, agosto 1944.)

Fascículo núm. 29.—Censo de la provincia de *Málaga* en 1.º de marzo de 1945. (1.ª edición, marzo 1945.)

Mapa núm. 29.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, marzo 1945.)

Fascículo núm. 30.—Censo de la provincia de *Murcia* en 31 de diciembre de 1941. (1.ª edición, diciembre 1941.)

Mapa núm. 30.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, diciembre 1941.)

Fascículo núm. 31.—Censo de la provincia de *Navarra* en 15 de junio de 1946. (1.ª edición, julio 1946.)

Mapa núm. 31.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, julio 1946.)

Fascículo núm. 32.—Censo de la provincia de *Orense* (en 15 de julio de 1944. (1.ª edición, agosto 1944.)

Mapa núm. 32.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, agosto 1944.)

Fascículo núm. 33.—Censo de la provincia de *Oviedo* en 15 de diciembre de 1948. (1.ª edición, febrero 1949.)

Mapa núm. 33.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, febrero 1949.)

Fascículo núm. 34.—Censo de la provincia de *Palencia* en 10 de julio de 1945. (1.ª edición, julio 1945.)

Mapa núm. 34.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, julio 1941.)

Fascículo núm. 36.—Censo de la provincia de *Pontevedra* en 2 de octubre de 1944. (1.ª edición, octubre 1944.)

Mapa núm. 36.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, octubre 1944.)

Fascículo núm. 37.—Censo de la provincia de *Salamanca* en 1 de enero de 1943. (1.ª edición, enero 1943.)

Mapa núm. 37.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, enero 1943.)

Fascículo núm. 39.—Censo de la provincia de *Santander* en 15 de junio de 1945. (1.ª edición, junio 1945.)

Mapa núm. 39.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, junio 1945.)

Fascículo núm. 40.—Censo de la provincia de *Segovia* en 30 de junio de 1943. (1.ª edición, junio 1943.)

Mapa núm. 40.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, junio 1943.)

Fascículo núm. 41.—Censo de la provincia de *Sevilla* en 31 de diciembre de 1934. (1.ª edición, abril 1935.)

Mapa núm. 41.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, abril 1935.)

Fascículo núm. 42.—Censo de la provincia de *Soria* en 1.º de febrero de 1946 .(1.ª edición, febrero 1946.)

Mapa núm. 42.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, febrero 1946.)

Fascículo núm. 43.—Censo de la provincia de *Tarragona* en 30 de junio de 1944. (1.ª edición, julio 1944.)

Mapa núm. 43.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, julio 1944.)

Fascículo núm. 44.—Censo de la provincia de *Teruel* en 1.º de junio de 1946. (1.ª edición, junio 1946.)

Mapa núm. 44.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, junio 1946.)

Fascículo núm. 45.—Censo de la provincia de *Toledo* en 15 de mayo de 1935. (1.ª edición, octubre 1935.)

Mapa núm. 45.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, octubre 1935.)

Fascículo núm. 46.—Censo de la provincia de *Valencia* en 1.º de agosto de 1943. (1.ª edición, agosto 1943.)

Mapa núm. 46.—Mapa de la provincia de *Valencia* en 1.º de agosto de 1943. (1.ª edición, agosto 1943.)

Fascículo núm. 47.—Censo de la provincia de *Valladolid* en 20 de abril de 1944. (1.ª edición, mayo 1944.)

Mapa núm. 47.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, mayo 1944.)

Fascículo núm. 48.—Censo de la provincia de *Vizcaya* en 10 de julio de 1944. (1.ª edición, julio 1944.)

Mapa núm. 48.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, julio 1944.)

Fascículo núm. 49.—Censo de la provincia de *Zamora* en 15 de octubre de 1943. (1.ª edición, octubre 1943.)

Mapa núm. 49.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, octubre 1943.)

Fascículo núm. 50.—Censo de la provincia de *Zaragoza* en 10 de agosto de 1943. (1.ª edición, agosto 1943.)

Mapa núm. 50.—Mapa de ídem íd. en ídem. (1.ª edición, agosto 1943.)

Publicación núm. 2.—*Estadísticas de la industria del papel* en 31 de diciembre de 1934. (1.ª edición, julio 1935.)

Idem núm. 3.—*Estadísticas de la industria del cemento Portland* en 31 de diciembre de 1941. (1.ª edición, marzo 1942.)

Idem núm. 4.—*Estadística de la industria del azúcar* en 30 de junio de 1943. (1.ª edición, julio 1943.)

Idem núm. 5.—*Estadísticas de la industria del papel* en 31 de diciembre de 1943. (2.ª edición, junio 1944.)

Idem núm. 6.—*Estadísticas de la industria de la molturación de cereales:*

Fascículo núm. 1.—Provincias Vascongadas en 31 de diciembre de 1945. (1.ª edición, enero 1946.)

Fascículo núm. 2.—Castilla la vieja (menos provincia de Santander) en 31 de marzo de 1946. (1.ª edición, julio 1946.)

Fascículo núm. 3.—Región leonesa en 30 de septiembre de 1946. (1.ª edición, noviembre 1936.)

Fascículo núm. 4.—Galicia en 31 de diciembre de 1946. (1.ª edición, marzo 1947.)

Fascículo núm. 5.—Asturias y provincia Santander en 30 de septiembre de 1947. (1.ª edivión, noviembre 1947.)

Fascículo núm. 6.—Castilla la Vieja en 30 de octubre de 1948. (1.ª edición, febrero de 1949.)

Fascículo núm. 7.—Aragón en 30 de septiembre de 1950. (1.ª edición, diciembre 1950.)

Fascículo núm. 8.—Extremadura en 30 de septiembre de 1951. (1.ª edición, noviembre 1951.)

Fascículo núm. 9.—Andalucía la Baja en 30 de junio de 1953. (1.ª edición, septiembre 1953.)

Publicación núm. 7.—*La industria de producción de energía eléctrica en España* en julio de 1946. (1.ª edición, noviembre 1946. 2.ª edición, mayo 1952.)

Publicación núm. 8.—*Indice general de industrias:*

Fascículo núm. 1.—*Industrias de las piedras y tierras* en 30 de diciembre de 1946. (1.ª edición, marzo 1947.)

Fascículo núm. 2.—*Industria del caucho y del amianto* en 16 de mayo de 1950. (1.ª edición, junio 1950.)

Publicación núm. 9.—*Estadísticas de la industria del papel* en 15 de junio de 1949. (1.ª edición, diciembre 1949.)

Catálogo oficial de la producción industrial en España. 1938-1942.

NOTA.—Se ruega encarecidamente a las entidades o particulares a quienes afecte esta Estadística comunicen las rectificaciones necesarias, para la exactitud de la misma, a los Servicios de Estadística Industrial de la Dirección General de Industria, Claudio Coello, 44. Madrid.

50 E

Nuevas Gráficas, S. A. Madrid

BURGOS Y PALENCIA INDUSTRIAS