



Boletín Oficial

DE LA PROVINCIA DE BURGOS

FRANQUEO CONCERTADO

Núm. 09/2

SE PUBLICA TODOS LOS DIAS, EXCEPTO
LOS DOMINGOS Y FESTIVOS

Depósito legal: BU-1958

SUSCRIPCION ANUAL

Capital. 325 ptas.
Fuera de la Capital 200

Director: Diputado - Ponente D. Joaquín Ocío Cristóbal

Remisión, razón social, oficinas y redacción: DIPUTACION PROVINCIAL

(Impiar: 3 pesetas.—De años anteriores, 5

INSERCCIONES

No gratuitas: 1,00 pta. primera
Pagos por adelantado

Año 1969

Sábado 12 de julio

Número 157

DIPUTACION PROVINCIAL

Devolución de fianza

Con el fin de proceder a la devolución de la fianza constituida en la Caja de Fondos provinciales por «H.I.C.E.S.A.» S. A., vecino de Madrid, contratista del suministro de telas para los Establecimientos Provinciales de Beneficencia, se concede un plazo de quince días, contados a partir del siguiente al de la publicación de este anuncio en el «Boletín Oficial» de la provincia, para que durante el mismo y contra la citada devolución, puedan formular reclamaciones quienes creyeran tener algún derecho exigible al contratista por razón del contrato garantizado.

Transcurrido el indicado plazo, no se admitirá ninguna de las que se produzcan.

Burgos, 9 de julio de 1969.—El Presidente, Pedro Carazo Carnicero.— El Secretario, Jesús Martínez González.

3562.—133,00

JEFATURA PROVINCIAL DE GANADERIA

Circular, ampliando la Campaña contra «brucelosis» en las especies ovina y caprina

Cumplimentando lo dispuesto en Orden del Ministerio de Agricultura de 8-VII-67, y normas señaladas en Circular de la Dirección General de Ganadería del 24-II-69, por concurrir las condiciones de saneamiento obligatorio para ganado ovino y caprino establecidas en la citada Orden, se aplicará, en los Municipios que más adelante se expresan, la Circular de esta Jefatura publicada en el B. O. provin-

cial del 13 de marzo último, sobre vacunación obligatoria de reses lanarales mayores de cuatro meses, y diagnóstico por aglutinación en los machos ovinos reproductores y en toda clase de reses caprinas, con sacrificio de las de esta especie que resulten afectadas de «brucelosis» (con derecho a indemnización).

Los Municipios son:

Medina de Pomar y Valle de Valdelucio.

Lo que se hace público en este periódico oficial para general conocimiento, y cumplimiento de los ganaderos, entidades y Veterinarios interesados.

Burgos, 8 de julio de 1969.—El Jefe Provincial de Ganadería, Rafael Portero Peyró.

Providencias Judiciales

Madrid

En virtud de providencia dictada en este día por el Ilmo. señor don Antonio Huerta y Alvarez de Lara, Magistrado Juez de Primera Instancia del número tres de los de esta Capital, en los autos de procedimiento especial sumario del artículo 131 de la Ley Hipotecaria, promovidos por el Procurador don José Antonio Vicente-Arche Rodríguez, en nombre del Banco de Crédito Industrial, contra «Berger, Sociedad Anónima E.» en reclamación de 26.349.923 ptas. procedentes de un préstamo hipotecario, se saca a la venta en pública y primera subasta y término de veinte días la finca especialmente hipotecada, con su maquinaria y elementos industriales que en la misma se encuentran emplazados y

que se describen a continuación: Factoría-fábrica en la carretera del Penal al río Arlanzón 77 de Burgos.

Urbana: Finca sita en término municipal de Burgos, en la carretera de Requejo, hoy carretera del Penal, parcelas ciento once y ciento doce del polígono cincuenta y tres. Mide cinco hectáreas cuatro áreas y treinta y dos centiáreas y linda al norte, con carretera de la Prisión Central o Penal de Burgos; al sur, con río Arlanzón y terrenos de dicha Prisión Central; al este, de Marcelino Mazagatos, y al oeste, parcelas números ciento trece y ciento catorce de Guillermo Mediavilla. La cruza en parte una acequia para riego. Dentro de esta finca existe una casa, y en la actualidad se está construyendo sobre parte de la finca descrita un pabellón industrial de ciento cincuenta metros de largo, compuesto de sótano y planta principal.

Sobre la descrita finca la compañía Mercantil Berger, S. A. E. ha construido a sus expensas, lo siguiente:

Capítulo I.—Movimiento de tierras.

1) 3.775,120 m/3. Explañación del terreno, excavación de tierras sobrantes y relleno con las mismas, incluido apisonado y transporte a vertedero, a distancia aproximada de 500 m. midiéndolo sobre perfil.

2) 1.159,200 m/3, excavación de vaciado en planta maquinaria, incluso transporte a vertedero situado a unos 500 m. midiéndolo sobre perfil incluso acodalamientos, entibaciones y agotamientos si procede.

3) 2.298,750 m/3. Excavación en

pozos y zanjas para cimentación, incluso transporte a vertedero situado a unos 500 m. midiendo sobre perfil, incluso acodamientos, entubaciones y agotamientos si procede.

4) 300 m/3. Excavación de tierras para saneamiento incluso transporte a vertedero situado a unos 500 m., midiendo sobre perfil incluso acodamientos si procede.

5) 9.792,991 m/3. Transporte de tierras sobrantes a vertedero.

Capítulo II.—Hormigones:

B) 1.128.520 m/3. Hormigón ciclópeo de 500 kgrs. de cemento en pozo de cimientos y muro de contención de tierras en medianería de la planta de servicio.

9) 221,715 m/3. Viga de hormigón de 350 kgrs. de cemento con hidrófugo, incluso hierro y encofrado (hidrófugo waproof).

10) 170.212 m/3. Hormigón armado en pilares incluso hierro y encofrado de 350 kgrs. de cemento.

11) 1.321.730 m/3. Hormigón armado en zapatas de 350 kgrs. incluso hierro y encofrado.

12) 4.001.500 m/2. Solera de hormigón de 200 kgrs. de cemento de 20 cm. de espesor con hidrófugo watproof 225,00.

Capítulo III.—Hormigones:

13) 1.236,75 m/2. Forjado para carga de 1.200 kgrs. por m/2.

16) 2.106,38 m/2. Fábrica de ladrillo 1 pasta (2 medios pies), en cerramientos.

19) 3.590,40 m/2. Enfoscado con mortero de cemento.

26) 1.985,20 m/2. Pavimento de cemento lucido de 5 cm. de espesor y paso de rodillo.

27) 3.150,00 m/2. Cubrición de cubierta de fábrica por placas de Viroterm. capa de hormigón en canales, incluso lámina de Alufal o Uralita.

Capítulo VIII.—Carpintería Metálica:

34) 744,00 m/2. Ventanas metálicas construidas con perfiles laminados especiales.

35) 100,25 m/2. Carpintería metálica en puertas construidas con perfiles laminados especiales.

37) 170,100 kgrs. Estructura metálica.

Capítulo IX.—Vidriería:

40) 744,00 m/2. Cristalina armada metálica en ventanales metálicos de fábrica.

Capítulo X.—Fontanería:

43) 328,00 m. Bajantes de aguas fecales y pluviales de uralita Drena, de 10 cms. grapas, etc. colocadas.

44) 423,00 m. Canales de cinz.

Inscrita en el Registro de la Propiedad de Burgos, al folio 216 del tomo 1.331 del archivo, libro 348 del Ayuntamiento de Burgos y 37 de la Sección 1.ª, finca 2.607, inscripción primera.

Transformador: Instalado en la parte frontal de la factoría, marca Diestre, número 3357, de 630 cavas, de 44.000 voltios de entrada y 380 voltios de salida. Instalado por Enersa, de Bilbao.

Presa Húmeda: Instalada en la nave industrial, marca Munarriz, de Tudela, de 250 Tm. a 250 kgrs. por cm². sobre la superficie de los cilindros, con dos cilindros de doble efecto. Motor de 10 HP. AEG. tipo AM-132-m-4 número 388195.

Prensa de Laboratorio: Situada en el despacho del Laboratorio, provisionalmente, en Miranda 12, marca Munarriz, Tudela, característica: pistón, 72 mm. Ø; platos de 30 cm. Ø; peso de la misma 175 kgrs. para trabajos de 4 kilogramos cm². Uso para el acabado de hojas experimentales.

Dos Refinos: Modelo «II» cónicos con rotor y estator de acero inoxidable, moldeado, con ranuras de fundición en bloque; completo con sus llaves de entrada y salida, de pasta, y mangón de acoplamiento al motor.

Completados con reguladores automáticos, para regulación de refidos y mantener constante la intensidad. Marca de la Casa Talleres Emua, de Tolosa, lleva sus placas de hierro fundición para su situación.

Guillotina: Marca «Aldea». Tipo AOH. 136. Compuesta de dos mesas laterales de hierro; portalistones de acero y doce plásticos; de engrase centralizado; mesa neumática sin compresor ni motor, programa doble y escuadrador.

18 motores.—Marcas «Cenemesa». Siete motores de las siguientes características: Tipo NUM-132-S-4 volt. 220/380-Amp. 20,2/11,7 K.W. 5,5 r.p.m. 1.440 C.V. 7,5. Sus números 163034-35-36-37-38-39-40. - Dos motores de las siguientes características: Tipo Um 112-M-3. Volt. 220/380 Amp. 12,5/7,22 K. W. 3,7 r.p.m. 1.430 C.V. 5,5. Sus números:

163046 y 47. Tres motores de las siguientes características: Tipo Um-160-M-6 Volt. 220/380 Amp. 29,4/17 r.p.m. 950 C. V. 10 K. W. 7,5. Sus números: 163041-42 y 43. Dos motores de las características: Tipo WA-250-M-4 Volt. 380 Amp. 82 C.V. 60 r.p.m. 1.425. Sus números: 163256 y 57. Un motor de características: Tipo WA-280-M-6 Volt. 380 Amp. 100 C.V. 75 r.p.m. 975. Su número 163253. Un motor: Tipo WA-250-M-2 Volt. 380 Amp. 95 C. V. 68 r.p.m. 2.955. Su número: 163255. Un motor tipo Um-112-S-4 Vol. 220/380 Amp. 11/6 C.V. 3,8 KW. 2,8 r.p.m. 1.430 número: 163044. Un motor: Tipo WA 280-M-6 Volt. 380 Amp. 100 r.p.m. 980 C.V. 75 número: 163254. 7 Bombas Pasta: Bomba Lamort Egger número 1355 Tipo 200/125-45 Eje de acero F-5 con casquillo inoxidable. Bomba Lamort Egger número 1356. Tipo 315/100-125-45 eje de acero F5 casquillo ac. inoxidable. Bomba Lamort Egger número 1354. Tipo 200/125-45 eje igual a los anteriores. Bomba Lamort Egger número 1353. Tipo 200-125-45 eje igual a los anteriores. Bomba Lamort Egger número 1351. Tipo 200/80-100-35, eje igual a los anteriores. Bomba Turo tipo 5-125/HP. número 239 eje igual. Bomba Lamort Egger número 1352. Tipo 200/125-45 eje igual cada una de ellas con su bancada, sus poleas, sus correas y sus motores correspondientes.

Aparatos de Laboratorio: Una Cizalla, marca Omnia 36 por 29 cm. peso 11 kgs.

Un Micrómetro Automático marca Lampo Graf superficie de contacto 10 cm²-presión cm². 50 grs. graduación del círculo mayor 0-10 mm. del menor Olmm. peso 5 kgs.

Romana de Reducción marca Lampo Graf, radio de graduación 19 cm. subdivisiones 5 grs. altura 38 cm. peso 1,5 kgs.

Piliómetro marca Lampo Graf, velocidad 125 cilos minuto. Motor de 1/50 C.V. altura 38 cm. peso 25 kilogramos.

Aparato Elmendorf marca Lampo Graf longitud de desgarró 43 mm. escala de 0-100 grs. cm. altura 34 cm. y peso 15 kgs.

Máquina de cartón y despastillador: Marca Entstipper tipo EI-número 0-84, construido por Hijos de F. Blanes, de Alcoy.

Hidropulper. Marca «Fibrella» tipo W-1-W 1/2, construido de hie-

ro y revestimiento de acero inoxidable Vol. 7 m3.

35 válvulas: Marca «Mako» de Finlandia tipos 20 de 2.903 diam. 80. dos de 2.903Ø/200. 5 de 2.904Ø/150. Tres de 2.904Ø/200. Cinco de 2.905Ø100. Cada una compuesta de su cuerpo y glándula y tajadera.

Caldera vapor. — Marca «Vea Univex», de Suecia, tipo BHP 66 H-10 compuesta equipo de armadura, bancada con sus ruedas, chimenea regulable, quemador de fuel-oil tipo R-44, depósito de agua de alimentación de 150 l. bomba de alimentación tipo SF-224-WW., cuadro con mecanismo para la automatización.

Refino desfilador. — Instalado en la plataforma de la nave. — Tipo RHP; refino de discos un peso neto de tres mil cien kilos. Material inoxidable. Potencia: Hasta doscientos setenta CV. y mil revoluciones por minuto.

Pila Holandesa. — Instalada en el Laboratorio de fabricación nacional, de 25 l. de capacidad construida de acuerdo con las normas Tappi.

Secador. — Instalado en la nave de la factoría, construido por la casa Dornier de Alemania y para una presión máxima de 13 kg/cm². Modelo DO-4 2.500 con tamiz superior e inferior, compuesto de: Campo de entrada de 3,6 m. de longitud, cada uno. Cuatro campos secadores de 2,92 m. de longitud. Campo de salida de 2,55 metros de longitud. Longitud total 17,8 metros. Consumo de potencia: Dos ventiladores de 5,5 KW. 11 KW. Seis potencia de 0,7 KW. 4,2 KW 1 potencia de 2 KW. accionamiento 1 KW. Total: 18,2 KW.

Aparatos de Laboratorio. — De la Casa Lhomargy, de Francia: Un Colagimetro: Modelo CA.01 número 403 para la determinación del grado de encolado. Consta de recipiente de cobre cromado; soporte fijo de la probeta; termómetro horizontal; cubeta de cinc; espejo plateado; calibre y pipeta.

Eclatómetro: Modelo EC. 02 número 1.329 para ensayo de brillo de los papeles. Consta: de 2 manómetros graduados y de un mando a mano y comprobador manométrico modelo JM. 01.

Desintegrador: Modelo DE. 01 número 207, accionado por motor eléctrico; dispositivo de levantamiento de la hélice.

Recipiente móvil en bronce cro-

mado, con espirales interiores y un cuenta-vueltas.

Accesorios de formador de hojas papel. Compuesto de: 10 placas de secaje; doce anillos de secaje y quinientos secantes.

Refinómetro: Modelo ER. 01 número 598, para determinar grado de engrasamiento de las pastas. Consta: de dos pots mezcladores de dos litros. Tres cápsulas de toma de muestras. Tres probetas de un litro. Una tela de recambio y una varilla de vidrio.

Tres bombas Submarinas. — Procedencia finlandesa. Marca UPPO con motor eléctrico: Una tipo BLS cincuenta 160-4. Una tipo BLS 80-cada una de con su caja de enchufe e interruptor, tipo FOB-16 B.

Estas bombas presentan un conjunto de motor eléctrico y bomba centrífuga para trabajar bajo el nivel de agua. Las bombas están construidas de hierro fundido, el motor eléctrico está protegido dentro de un cuerpo de aluminio.

Maquinaria de taller. — Existe en el taller la maquinaria, utensilios y herramientas propias y precisas de un taller mecánico y eléctrico.

A). — Maquinaria existente:

1. — Tres motores de la Casa Cernemesa.

1 Motor. — Moque 135 MI/6 de 125 C.V. Voltaje 380 Amperaje: 175 KW. 92; r.p.m. 970 y n.º A-163.260.

1 motor Moque 315 M/6. de 120 C. V.; voltaje 380 amperaje 143; K.W. 75; r.p.m. 975; n.º A-163.261.

1 Motor, UM 112 S 4 C. V. 3,8; Voltaje 220/380 Amperaje 11/9 K. W. 2,8 r. p. m. 1.430; número A-163.044.

2. — Torno Paralelo. — Modelo Ajar 250 de 2.000 entre puntos, con bancada rectificada, luneto móvil, luneta fija, equipo de refrigeración; con un plato universal, cuatro garras con doble juego de garras completo en 320Ø; con un plato de 400, cuatro garras independientes y un juego de herramientas.

3. — Taladro: Marca Mugui 28-32 con su motor acoplado, con un juego de brocas de acero carbono desde 0,5 mm. hasta 28 mm. de medio en medio y otro juego de brocas de acero rápido de 0,5 mm. hasta 18 mm. Motor de 1 H. P. número 30.518.

4. — Dos mesas Transportadoras. Proveedor hijos de Fco. Blanes, de Alcoy. Dos mesas transportadoras de cartón, con 19 rodillos recau-

chutados de ebonita de 181 mm. de Ø por dos mil setecientos setenta mm. de ancho tabla, equipados con sus cajas esféricas y doble rodamiento en cada parte, dos juegos completos de tensor y guía y bastidores de hierro laminado.

12 Carrillos cepillados de hierro fundido de 210 por 360 mm. y con 36 pernos de anclaje.

5. — Dos Agitadores. — Tipo Escher Wyss para las tinas de 20 m³. a. de capacidad, de 600 mm. de Ø de la rueda de álabes y cada uno con juego de poleas.

6. — Un Despastillador. — Marca Enstipper, sobre bancada de hierro fundido, E-1-N-0-84, mangón de acoplamiento a motor, un extractor y cuatro pernos de anclaje. Con dos válvulas compuesta de 150 mm de paso, con portón de bronce, husillo y volante. Dos hidrómetros de membrana con esfera de 100 mm. de Ø, uno de ellos graduación de 0-30, columna de agua y el otro de 0-15 m. Dos conos reductores de chapa hierro, uno de ellos de 100-150 mm. y el otro de 125-150 mm., todos con bridas torneadas, 16 tornillos de sujeción, tubo y manguito de 1/2 cada uno. Un juego completo de coronas para repuesto del despartillador. 1 juego completo de llaves para tornillos «Allen» formado por 8 llaves de 17-14-10-8-6-5-4-3 mm.

7. — Un Depurador de alta densidad. — Marca «Dickatoff-reiniger», modelo E. W. D. 1, con motor incorporado.

8. — Aparatos de Laboratorio. — De la Casa Enma.

Horno Mufla Oymen. — 100 A/L Interior útil: 120 por 200 por 300 mm. Voltaje 220/380 V. Consumo 3.000 W. con equipo pidométrico: tipo TPM-B-220 V. n.º 27474-65.

Estufa de desecación n.º 6551. Interior útil (50 por 40 por 40) Voltaje 220 V. Watios 1.100.

Balanza analítica V03. número 1185; fuerza 220 gr. Sensibilidad 0,1 mg.

Electroagitador número 94524; Voltaje 220; watios 50.

Formador hojas. Marca Weverk, número 22-1014-3. Diámetro inferior 215 mm.

Placas calentadoras de 220 V. tres temperaturas; circular 200 Ø 750 watios.

Balanza de precisión. Modelo AI, capacidad 500 gr., sensibilidad 5 mg., diámetro 12 cm.

9. — 80 válvulas Mako.

Válvulas de pasta.—5 válvulas 45 Mako 2.903 Ø 125.—50 válvulas 60,75 Mako 2.904 Ø 80.—15 válvulas 72,75 Mako 2.904 Ø 100. — 10 válvulas 101,25 Mako 2.904 Ø 125.

Las válvulas 2.903 son de cuerpo y glándula de hierro fundido. Tajadera de acero inoxidable 18/10/2. Husillo de acero inoxidable 18-8.

Las válvulas 2.904 son de cuerpo y glándula de bronce especial, resistente al ácido. Tajadera de acero inoxidable 18 - 8-2. Husillo de acero inoxidable 18-8.

Brida Taladrada según DIN ND 10.

10.—5 Reguladores Kalle:

Un regulador de presión marca Kalle tipo P5X-Z5, formado por las siguientes partes principales:

1 Servo-motor tipo P5X-Z5.— 1 válvula reguladora tipo VI de acero inoxidable Ø de interior, conexión 40 mm. con sector palanca y contrapeso.—1 Soporte para el servo-cilindro.— 2 poleas guía, entre servomotor y válvula.

Un regulador de nivel marca Kalle tipo Z15, formado por las siguientes partes principales:

1. Servo-motor tipo Z15.—1 válvula reguladora tipo VI de acero inoxidable Ø conexión e interior 40 mm. con sector palanca y contrapeso.—1 Soporte para el servo-motor. 2 Poleas guía entre el servomotor y la válvula.

Tres reguladores de nivel marca Kalle tipo Z15 formados por las siguientes partes principales:

3 servo-motores tipo Z15.—3 soporte para el servo-motor.—6 poleas guía movimiento servo-motor.

B).—Trabajos verificados para la Instalación en la fábrica de maquinaria comprendida en otro acta notarial anterior:

Estos trabajos se contraen a los verificados después de la referida acta, para la instalación y colocación en la planta industrial de la siguiente maquinaria:

Hidrapulper; Plataforma Hueco Hidrapulper; Refino cónico grande; Gruas; Depurador; Despastillador; Secador, máquina de cartón; dos escaleras de caracol; grúa para sótano y plantas; tina; Refino; tintas metálicas; grúa taller; caballete; pasamanos para grúa; depósito aguas residuales.

2 tipo L402-3; tipo L402-4; tipo L412-3; 1 tipo L614-3; 3 tipo L616-3; en total diez bombas. Estas bombas representan un conjunto de motor eléctrico y bomba centri-

fuga para trabajar bajo el nivel del agua (bombas sumergibles). Tiene cada una su cable y su enchufe especial con interruptor. La bomba está hecha de hierro fundido, el motor eléctrico está protegido dentro de un cuerpo de aluminio. Características:

Tipo L402.— 3,5 CV. 2800 r.p.m. 380 V. 50 p/s; 2.000 litros minuto; 14 m; 50 cm; 25 cm; y 35 kgs.

Tipo L412.—3,5 CV 2.800 r.p.m.; 380 V 50 p/s; 2.000 litros minuto; 14 m; 50 cm; 25 cm; y 35 kgs.

Tipo L614.—6,00 CV 2.800 r.p.m.; 380 V 50 p/s; 1.700 l. minuto; 30 m.; 65 cm; 30 cm; y 40 kgs.

Tipo L616.—6,00 CV 2.800 r.p.m.; 380 V 50 p/s; 750 litros minuto; 55 m; 65 cm; 30 cm; y 40 kgs.

B).—Depósito cilíndrico completamente electrosoldado de 15.000 litros de capacidad.

C).—Un depósito de 80.00 litros, metálico de forma semicircular, incluida soldadura del mismo en su fábrica, FG/245/65.

D). — Calandra de dos Rodillos para cartón grueso, compuesta principalmente de los siguientes elementos:

2 rodillos de 600 Ø por 1.200 mm. de tabla, de coquilla, de importación, de la casa Königsbronn, de una dureza de 675° Brinell.

4 Estuches con sus rodamientos de rodillos a rótula, tapas y defensas.

1 conjunto de dos bastidores tipo cerrado, con sus balancines de acero fundido.

2 soportes para el cilindro inferior.

2 rasquetas con láminas de acero especial para los rodillos. Dispositivo de presión hidráulica para una presión de trabajo de 1.250 kg/cm. lineal, compuesto de:

2 cilindros hidráulicos.

1 cuadro de mando, incluyendo:

1 moto bomba de alta presión con su válvula y manómetro.

2 válvulas reductoras con sus manómetros.

1 depósito de aceite.

Transmisión completa con su motor reductor para poder trabajar respectivamente a 4 y 8 r.p.m.

A) Máquinas ya instaladas:

1.— Dos autotransformadores.— De la firma Enersa, de Bilbao, de 50 KV. relación 380/220/127 V. tipo interior.

2.—Un grupo aerotérmico Emica-Temper, tipo 35 M, con motor

Aguirena de 0,34 CV. 1.500 r.p.m. 220-380 V. número 1.046.746.

3.— Dos motores.—De la firma Cenemesa de Bilbao. 1 UM-80a-4. Potencia HP. 0,75, velocidad r.p.m. 1.500. Tensión V. 2.203.380.—1 UM-901-2.— Potencia HP. 3 velocidad r.p.m. 3.500. Tensión V.220/380.

4.—Dos depósitos en acero inoxidable. Construidos por talleres Mac. de Miranda de Ebro. Construidos en chapa de 1,5 mm. con sus correspondientes injertos y bridas.

5.—Chimenea para el secador.— Construida por Gerardo de Diego. Tubería en chapa galvanizada para máquina secadora de 45 cm. Ø. De 6 1/2 metros de longitud compuesta por un tubo cónico de rectangular de 25 por 25 cm. con brida de ángulo remachada a redondo de 45 cm. 4 m. tubería recta enlazados en tramos con doble engastado.

1 1/2 m. tubería cónica de 45 cm. por 65 cm. Ø 2 bridas de pletina dobladas por el canto de 45 cm. 1 sombrerete de 90 cm. de caperuza con un cono soldado al sombrerete para la expulsión del aire con patillas de hierro soldadas y remachadas. 1 vierte aguas cónico a la tubería y otro al tejado de 2 por 1 m. ondulado con boquilla de 48 cm. por 90 cm. altura, colocación de la misma en la fábrica y tornillos exagonales para la unión de las bridas.

6. — Estuche completo soldar y cortar.— Este estuche está compuesto con su mano reductor de oxígeno y acetileno, 20 cm. manguera prescord cada uno, 2 abrazaderas de manguera. De la casa Autógena Martínez, de Burgos.— número 3859/65.

7.— Equipo R.M.C. 300.— De la casa Autógena Martínez S. A., con sus accesorios.

8.—1 báscula metálica.— De la casa Pibernat, S. A., de Barcelona, modelo 560 para empotrar de fuerza 500 k. con doble romana.— Dimensiones de plataforma 1 por 0,80 m. número 66.255.

9.—1 báscula metálica.— Modelo 600 de fuerza 500 k. para empotrar con doble romana.— Dimensiones de plataforma 1,20 por 1 m.

10.—1 báscula.—Banda luminosa de fuerza 1.000 k. para empotrar con doble romana. Dimensiones plataforma 2 por 1,25 m. número 66.188.

11.—1 bomba centrifuga.— De la casa el Material Industrial, de Bil-

bao. Bomba centrífuga WKL-32/VI, número 80.458 con cámara refrigerada HW con rodetes reducidos a 129 mm. Ø para un caudal de 1,8 m³/h a 120 m. CL. Acoplamiento So (un medio montado en la bomba y un medio suelto). Placa de fundación tipo C.

12.—2 Grupos Motobombas.— De la misma casa, integrados por: Bombas Eta-K 50/16 número 79802-78827 para 18 m³/h de agua limpia a 7 m. P. A. con rodete reducido a 153 mm. Ø. Acoplamiento S-O Placas de fundación tipo A motores asegurena de 1 CV 1450 r.p.m. 220/380 v. número 16.620 009/003.

13. Polipastro.—De la casa El Material Industrial. Polipastro eléctrico Magomo tipo B-168 de 750 k. con carro monocarril de traslación por empuje y mando por cadeni-lla.

14.—2 Carros Beites. De El Material Industrial, tipo C con plataforma.

15.—1 soplete para P. V. C. de 220 V-500, de la Casa Industrias Resina.

16.—1 depósito cilíndrico. De la casa Helisold, completamente electrosoldado de 30.000 l. de capacidad, para Fueloil.

17.—1 depósito cilíndrico. De la casa Helisold, completamente electrosoldado de 500 l. de capacidad.

18.—24 m. tubería talleres MAC. Diámetro 99,2 por 110, con cola y latas de disolvente.

19.—1 depósito Metálico. De talleres Mac. de 100 m³. de capacidad con un peso total de 5,630 k.

20.—1 compresor Puska. Grupo T-404 moto compresor Puska. Grupo T-404 moto compresor Puska número 29.184 con su motor eléctrico acoplado de 7,5 HP. caldera de 500 lts. y preostato. Provisto de contractor-guarda-motor y relé térmico.

21.—1 Rectificador. De la casa Arin, para accionamiento de motor con su motor de 1,5 CV. a 1.500 r.p.m. Tensión alimentación 220 V.

22.—Instalación tubería Mac. 30 m. tubería PVC Ø 131 por 140,60 m. de tubería PVC Ø 81 por 90. 1 bote de cola Ciclaflex. 1 lata de disolvente Ciclaflex.

23.—Construcción de un depósito agua de pozo y otro de agua blanca. 1.º Depósito metálico dividido en dos departamentos con un volumen total de 25,500 l.

2.º Depósito metálico dividido

en tres departamentos con un volumen total de 48.500 l.

B.—Máquinas sin instalar:

1.— Grupo aerotérmico, Emica-Temper, tipo 45-M con motor Aguirena de 0,34 cv. 1.500 r.p.m. 220/380 v. número 1.046.762.

2.— Grupo aerotérmico Emica Temper, tipo 50-M. con motor Aguirena de 1 cv. 1.500 rpm. 220/380 v. número 1.037.067.

3.—1 reductor de la casa Celulosas del Nervión S. A. Tipo Hugenot, relación 7,18/1 con polea acanalada y piñón.

4.—1 depurador de Celulosas del Nervión, S.A., marca Jonsson Lingen., importado de Suecia, tipo R/2 construido en chapa de acero inoxidable de 3 mm. de espesor y ancho útil de 1 m.

C) Trabajos verificados para la instalación en la fábrica de maquinaria comprendida en otras actas notariales anteriores:

1.—Trabajos metálicos y de instalación efectuados por Cyme en el laboratorio.—Plataforma Laboratorio.—Soporte para el horno. Soporte para la Prensa.—Fregadera. Destilador.—Formador de Hojas. Estufa.—Cuatro mesas metálicas.

2.—Trabajos de montaje e instalaciones efectuados por Cyme en los apartados siguientes: Montaje 18 motores.—Colocación calderín. Colocación 4 bombas.—Bomba turos.—Depurador.—Calandra.—Plataforma.—y piso refinós.—Tubería Alimentación Hidrapúlper.—Tuberías salida Tinis.—Caja salida Tinis.—Secador.—Colocación tubería de agua condensada en secador.—Embrague máquina Cartón. Colocación Prensa.

A) Máquinas ya instaladas:

1.—Depósito vertical de 1.500 litros para 15 kgs. cm². con su manómetro, válvula de seguridad, grifo de purga y válvula tipo compuerta de 2, Miguel Carrera, núm. 30.347.

2.—Reductor de velocidad, independiente sin motor, tipo Mod-1/20, provisto para una potencia 1,5 cv. a 1.500 r.p.m. de entrada y adecuado para obtener 90 r.p.m. en el eje de salida.—Aguirena, S. A.

3.—Armario metálico estanco al polvo y a la humedad para arranque rotórico automático de un motor 102 cv. Controles Eléctricos.

4.—Depurador de pasta de baja densidad, tipo DR-800, construido bajo licencia Escher Wias.—Hijos de Fco. Blanes.

5.—Hidrómetros de membrana

conesfera de 100 mm. Ø y graduación de 0 a 30 m. columna de agua. Hijos de Fco. Blanes.

6.—Instalación completa de Fuel, consistente en 1 depósito nodriza de 500 litros, en chapa de hierro de 4 mm. con sus manguitos de acoplamiento a la tubería, boca de hombre etc. De un interruptor de boya. De resistencia de 1.500 W., para calentamiento del depósito nodriza. De termostato de automatización de la resistencia del depósito nodriza. Filtro procalentamiento del fuel con su resistencia de 1.500 W. y termostato de automatización. Una bomba de trasiego de fuel con motor eléctrico de 1 cv. Dos soportes de hierro para el depósito nodriza. Una resistencia de 3.000 W., para el depósito de 30.000. La tubería de hierro negro comprendida entre cuatro pulgadas a once y media, con sus accesorios. Un filtro, válvulas de compuerta de bronce. 1 tapa de arqueta de hierro fundido. 1 boca de carga para el servicio del depósito de almacenamiento de hierro fundido.—Daniel Merino.

7.—2 transpaletas 12,H; 5 paletas tipo C.2 Walter Storklin, S. A.

8.—Aparato Cobb, para uso en el laboratorio.—Lampo Graf.

9.—Sierra Mecánica, Uniz, de 24. Suministro Kaes.

10.—2 micrómetros FWP, 025.—Suministros Kaes.

11.—Micrómetro Kerd, 0,25.—Suministros Kaes.

12.—1 balanza para colgar 5 kgs. número 8.797, Mobba.

13.—1 cronógrafo para uso en el laboratorio. Villanueva.

14.—1 taladro 39-U-15, con portabrocas. Codima.

15.—1 diferencial para 5.000 kgs. Codima.

16.—1 bomba BA-15. Codima.

17.—2 grupos moto bombas integrados por Bombs ETA 50/16, número 1.619.984/980 acoplamientos elásticos tipo SO; placas de fundación tipo A. Emica.

18.—1 taladro Lesto, con portabrocas automático. Codima, número 192.426.

19.—1 nivel de precisión, Codima.

20.—1 yunque 70 kgs., Codim.

21.—1 fragua con ventilador eléctrico e interruptor Codima.

22.—3 mesas para fabricación, Carlos Sánchez.

23.—1 frigorífico, Velo Moto.

24.—Mesas y sillas para comedor, Gamonal.

25.—57 armarios roperos metálicos, sistema AF. Hijos de Santiago Rodríguez.

26.—Instalaciones y montaje diversas máquinas, Cyme.

B) Máquinas no instaladas:

1.—Equipo eléctrico de maniobra y protección para motor de 50 cv. a 750 r.p.m. alimentado a 380 voltios, 50 Hz. según planos números 310.003-210.005, Aguirena, S. A.

2.—Grupo moto compresor Puska mod. T-271, número 505 sobre robusto bastidor con regulador de presión y depósito de 250 litros, provisto de arrancador estrella triángulo, Compresores Puska S.A.

3.—Calandra friccionadora, para cartón presspahn de 2 rodillos motor tipo K30/2. Datos técnicos: ancho de tabla de los rodillos 1.200 mm. Ø, ancho de trabajo 1.100 mm. Presión total 30.000 kgs. Potencia del rodillo superior 44 cv. Potencia del rodillo interior 15 cv. Velocidad de trabajo 7,5 a 15m. min. Grados de fricción a 7,5 m. min. 300-400.-600 por 100 y a 15 m. min. 150-200-300 por ciento, Keiwerfers.

4.—Mobiliario diverso laboratorio, Carlos Sánchez.

C) Trabajos verificados para la instalación en la fábrica de maquinaria comprendida en otras actas notariales anteriores:

Tubería de aire para la máquina y calderín de alimentación. Descarga de la calandra. Tubería aguas condensadas y bomba de alimentación a la caldera. Reforma y montaje circuito fuel.—Alimentación aire calandra.—Montaje compresor.—Montaje depurador Jonson. Construcción de paquetes para las tinas. Tubería para cortar el papel húmedo.

Maquinaria:

Una máquina para cartón «Prespan» para la fabricación de matrices y cartón para maletas, construida bajo licencia Bell, suministrada por la Entidad «Hijos de Francisco Blanes, S. A.», de Alcoy, con domicilio en Avenida General Mola número 67, integrada por los elementos siguientes:

Una máquina para cartón de extracción automática, compuesta de:

Una tina forma redonda.

Un cilindro tamizador.

Dos bandas.

Una regadera.

Dos rociadores.

Un rodillo para prensado.

Un rascador aspirante o de absorción.

Una prensa de rodillos para el formato, compuesta de:

Un cilindro automático de molde.

Un tubo de acero.

Una línea distribución.

Un listón de tobera.

Dos cabezas rotatorias.

Dos rodamientos.

Una barra-portacuchilla.

Una cuchilla.

Dos cilindros de aire comprimido.

Dos prolongaciones vástago de émbolo.

Un rodillo prensa inferior.

Una bandeja.

Un indicador de grosores o espesor.

Una caja para interruptores.

Un grupo de cilindros de presión neumática.

Un soporte para el asiento del rodillo prensa para el formato.

Conducción de fieltro para la máquina de cartón, compuesta de:

Siete rodillos-guías de fieltro.

Un tensor de fieltros.

Un regulador de fieltros (guía).

Una prensa lavadora del fieltro.

Dos tubos para el rociado.

Un juego de carriles de fundición, aprx. 15 m. para la máquina de cartón, completo con tornillos fundición anclaje.

Accionamiento, compuesto de:

Un motor trifásico de colector 8 CV. para el accionamiento de la máquina de cartón.

Y un engranaje satélite.

2.º—Instalación para distribución en baja tensión, suministrada por la Entidad «Eléctrotécnica Nervión, Sociedad Anónima», domiciliada en Bilbao, Cardenal Gardoqui número 3 integrada por lo siguiente:

Cuadro general metálico realizado con perfiles laminados, pintado al gris martelet, compuesto de diversos elementos correspondientes a cada uno.

Central número 2, compuesta de seis motores, con los elementos correspondientes a cada uno.

Central número 3, compuesta de ocho motores, con los elementos correspondientes a cada uno.

Central número 4, «A», compuesta de siete motores con los elementos correspondientes a cada uno.

Central número 4 «B», compuesta de seis motores, con los elementos correspondientes a cada uno.

Central número 5, compuesta de seis motores, con los elementos correspondientes a cada uno.

Central número 6 «A», compuesta de cuatro motores con los elementos correspondientes a cada uno.

Central número 7 «A», compuesta de dos motores con los elementos correspondientes a cada uno.

Central número 8 «A», en la que solamente está instalada la línea.

Central número 8 «B», compuesta de dos motores, con los elementos correspondientes a cada uno.

3.º—Instalación de alumbrado general, con tubos fluorescentes, llevando incorporados los auxiliares eléctricos tipo MF.

4.º—Una guillotina superautomática Aldea, original hidráulica, suministrada por la firma Aldea, de Barcelona (Balmes 190), de 136 cms. de luz de corte, de 380v. y 12 H. F. con los dispositivos acoplados siguientes:

Dos mesas laterales de hierro fundido. Portalistones de acero para plásticos y 12 tiras de plástico. Engrase centralizado, mesa neumática, programa doble y escuadrador de resmas.

Máquina para hallar la tensión de perforación del cartón Presspahn.

Compuesta de: Equipo de transformación de 220 V. a 70 K.W.

Equipo de bombero para aceite de transformadores.

Equipo regulador con pirómetro y termostato para la temperatura del aceite.

2 electrodos para la realización de la prueba.

Equipo de contactores y señalizadores para la completa seguridad del aparato. Construido todo por Insel, de Pamplona.

Micrometro de Lhomargy, modelo MI-11 diámetro de esfera 420 mm. graduación de 0, a 10 mm. todos los 0,01, presión de medida 2 kg. cm. zócalo y soporte que permiten hacer medidas de espesor hasta 400 mm. del borde de las hojas, levantamiento del mecanismo por sistema de pedal.

Prensa Hidráulica, de 250 Tm. con dos cilindros cromados de doble efecto, 4 columnas de acero cromadas, equipo hidráulico Towler con bomba de pistones para presiones máximas de 250 cm². y motor de 10 HP. Fabricados por la Casa Talleres Munarriz, de Tudela.

Máquina de Humedecer Press-

pahn para Calandrar, compuesta de:

1 motor de 1 HP.

Una bomba con su motor.

Cadena de transmisión.

2 rodillos con sus cojinetes.

Armazón de hierro, accesorios e instalación eléctrica.

Fabricada por Construcciones Cime.

Un depósito de 4.000 l. en chapa de 6 mm. situado en la planta de Refinos, construido por Construcciones Cyme.

Un depósito de 4.200 l. en chapa de 6 mm. situado en la planta de Refinos, construido por Construcciones Cime.

Un motor UM-160 L 8/4 de 9,5/15 HP. núm. 201.096, de la Caca Cenemesa, acciona la bomba Turo situada en el sótano.

Dos cilindros Europ-8 C-250 S-2 con oreja, de la Casa Alcasa, situados en el almacén general como repuesto.

Máquinas ya instaladas.

1.—Un grupo moto-bomba de la casa EMICA, integrado por bomba EZK 80/33 por 25, número 83.872 con todas las partes en contacto con el líquido Meehanite CC y eje en acero F. 5, para 24 m3. h. de pasta de recorte de papel, con densidad de 5,5 a 6,5 tm/m3, a 18 m. CL. con rodete reducido a 263 por 25 mm. Lleva acoplado un motor de la casa Aguirena de 10 CV, a 1.500 rpm. 220/380 v. Acoplamiento elástico tipo SLA. placa fundación número 56, motor número 1.058.931

2.—Un grupo moto-bomba integrado por: bomba Eta K 50/16 número 83.821 en bronce y eje de acero inoxidable 18/8, con rodete reducido a 156 mm. Ø para 18 m3. h. de agua con PH 4,5 o 5 y m3 CA. Lleva acoplado un motor de la Casa Aguirena número 1.065.825 de 2 CV. a 1.400 r.p.m. 220/380 v. placa de fundación número 53, acoplamientos SO, de la casa Emica.

3.—Un grupo moto-bomba integrado por: Bomba Eta K 50/16 número 83.822 en bronce y eje de acero inoxidable 18/8, con rodetes reducidos a 156 mm. Ø para 18 m3. h. de agua con PH 4,5 o 5 y 7 m. CA. Lleva acoplado un motor de la casa Aguirena número 1.065.828, de 2 CV. Placa de fundación número 53 acoplamientos S.O., de la casa Emica.

4.—Un grupo moto-bomba integrado por bomba Eta K 50/16 número 83.823 en bronce y eje de ace-

ro inoxidable 18/8, con rodetes reducidos a 156 mm. Ø para 18 m3. h. con PH 4,5 o 5 y 7 m. CA. Lleva un motor de la casa Aguirena número 1.065.760 de 2 cv. a 1.500 r.p.m. 220/380 v. placa de fundación número 53 acoplamiento SO, de la casa Emica.

5.—Una plataforma de palastro de 30 por 1.140 por 2.500, nervada con su correspondiente sistema de unión a las dos prensas, dos racores sistema cónico para la derivación de tuberías de presión, un distribuidor de simple efecto sistema de corredera, de talleres Munarriz, de Tudela.

6. — Un aparato humidificador marca Defensor modelo H-3, de la casa Hanseata, de Madrid, 110-240 v.

7.—Un reloj control de personal marca Ursus, eléctrico síncrono, a 220 v. con dispositivo automático para toque de sirena. Y una sirena marca Arizt de 220 v. para 200 m. y dos ficheros metálicos de 100 casillas suministrado por Relojería Industril, de Bilbao.

Para que tenga lugar la citada subasta que se celebrará en la sala audiencia de este Juzgado sito en la calle del General Castaños número uno, piso primero, se ha señalado el día doce de agosto próximo, a las doce de la mañana, advirtiéndose a los licitadores:

Que no se admitirán posturas que no cubran la cantidad de treinta y ocho millones cuatrocientas mil pesetas, que es el fijado en la escritura base de los autos.

Que para tomar parte en la subasta deberán consignar previamente una cantidad, igual por lo menos, al diez por ciento de la expresada, sin cuyo requisito no serán admitidos.

Que los autos y la certificación del Registro a que se refiere la regla cuarta del art. 131 de la Ley Hipotecaria estarán de manifiesto en la Secretaría.

Que se entenderá que todo licitador acepta como bastante la titulación.

Y que las cargas o gravámenes anteriores y los preferentes si los hubiere al crédito del actor continuarán subsistentes, entendiéndose que el rematante los acepta y queda subrogado en la responsabilidad de los mismos, sin destinarse a su extinción el precio del remate.

Madrid, diez y siete de junio de mil novecientos sesenta y nueve.

El Juez de Primera Instancia, Antonio Huerta.—El Secretario, (ilegible).
34482.—5.9000

Anuncios Oficiales

AYUNTAMIENTO DE BURGOS

De conformidad con lo acordado por el Excmo. Ayuntamiento Pleno, en sesión celebrada el día 14 de marzo del corriente año y Comisión Permanente de 20 de junio de 1969, se anuncia segundo concurso de adjudicación de derechos de publicidad en el recinto de las Piscinas Municipales.

El tipo de licitación es de pesetas, 60.000.

El acto de subasta tendrá lugar en el Salón de Sesiones de la Casa Consistorial, a los 21 días hábiles, contados a partir del siguiente al de la publicación del oportuno anuncio en el "Boletín Oficial del Estado" y a las 12 horas.

La entrega de plicas se hará en el Negociado de Contratación de la Secretaría General desde la publicación del presente anuncio en el "Boletín Oficial del Estado" y hasta las 12 horas del día anterior al acto de apertura de plicas.

Los licitadores depositarán una fianza provisional del 2 por 100 del tipo de licitación.

El adjudicatario, dentro de los 10 días siguientes al de la notificación de adjudicación definitiva, constituirá una garantía definitiva del 4 por 100 del precio de adjudicación.

El pliego de condiciones se halla de manifiesto en el Negociado de Contratación de la Secretaría General.

Las proposiciones debidamente reintegradas, se ajustarán al siguiente modelo:

Don, vecino de, con domicilio en la calle de, número . . ., piso . . ., enterado del anuncio publicado en el "Boletín Oficial del Estado", número . . ., correspondiente al día . . . de de 196 . . ., enterado

igualmente de las condiciones para optar al concurso de adjudicación de derechos de publicidad en el recinto de las Piscinas Municipales, las cuales acepta en su totalidad, comprometiéndose a quedarse con dicha publicidad por la cantidad de (dígase la cantidad en letra y cifra), pesetas. Burgos, fecha y firma.

Burgos, 4 de julio de 1969.
El Alcalde, (ilegible).

3571.—284,00

Ayuntamiento de Torregalindo

Este Ayuntamiento, al amparo de lo dispuesto en los artículos 121 y 198 de la vigente Ley de Régimen Local, en relación con el contenido de los artículos 9 de la Ley de Caza y 7 y 10 del Reglamento para su aplicación y los RR. DD. de 13 de junio de 1903, y 10 de junio de 1924, y contando con la autorización de los propietarios y arrendatarios de fincas rústicas, ha acordado constituir en acotado de caza, todo el término municipal de su jurisdicción.

Lo que se hace público para general conocimiento y oír reclamaciones que habrán de presentarse por escrito dentro de los quince días hábiles siguientes al de la inserción de este anuncio en el «Boletín Oficial» de la provincia, en la Secretaría de este Ayuntamiento.

Torregalindo. 1 de julio de 1969.
El Alcalde, (ilegible).

Ayuntamiento de Santa Gadea del Cid

Aprobado el anteproyecto de presupuesto extraordinario formado para atender al pago de las obras de abastecimiento, distribución y saneamiento de aguas se hallará expuesto dicho documento en la Secretaría municipal por término de quince días, en que podrá ser examinado por cuantos lo deseen, y durante cuyo período podrán formularse cuantas reclamaciones u observaciones estimen convenientes los contribuyentes o entidades interesadas que se mencionan en el artículo 656 de la Ley de Régimen Local.

Lo que se hace público por medio del presente a los efectos

del artículo 699, número 2 de dicha Ley en relación con el Reglamento de Haciendas Locales y para general conocimiento.

Santa Gadea del Cid, 3 de julio de 1969.—El Alcalde, Martín Urruchi.

Ayuntamiento de Villamayor de los Montes

De conformidad con el procedimiento señalado en las Reglas 61 y 82 del Reglamento de Haciendas Locales de 4 de agosto de 1952, en relación con el artículo 190, párrafo 2.º de la vigente Ley de Régimen Local, (texto refundido de 24 de junio de 1955), las Cuentas Generales de Presupuesto y de Administración del Patrimonio Municipal, con sus justificantes y dictamen de la Comisión correspondiente, referidas al ejercicio de 1968, quedan expuestas al público para oír reclamaciones, en la Secretaría de la Corporación, durante quince días hábiles.

En este plazo y ocho días más, podrán formular por escrito los reparos y observaciones que juzguen oportunos personas naturales y jurídicas del Municipio, ante la propia Corporación, con sujeción a las normas establecidas para la aprobación definitiva en dichos textos legales.

Villamayor de los Montes, 2 de julio de 1969.—El Alcalde, Fortunato Tomé Camarero.

Igual anuncio hacen los Alcaldes de Zael, Milagros, Pardilla, Hinestrosa y Pedrosa del Príncipe.

Anuncios Particulares

Ayuntamiento de Pineda Trasmonte

Por el presente anuncio se somete a información pública el acuerdo adoptado por este Ayuntamiento, de constituir en acotado de caza a su término municipal, a fin de que puedan presentar las reclamaciones que estimen pertinentes cuantos en ello se crean interesados, las que se presentarán por escrito y

ante esta Alcaldía en el plazo de ocho días.

Igualmente se hace saber, que ha sido aprobado por este Ayuntamiento el pliego de condiciones que ha de servir de base para la adjudicación del arriendo mediante concurso subasta, pliego que se halla en la Secretaría de este Ayuntamiento a disposición de cuantos quieran examinarle, celebrándose dicho concurso subasta en el salón de actos del Ayuntamiento, a las 13 horas del día siguiente habilitados de la fecha de la publicación de este anuncio en el Boletín Oficial» de la provincia, conforme determina el artículo 19 del Reglamento de Contratación de las Corporaciones Locales.

Lo que se hace público para general conocimiento y efectos.

Pineda Trasmonte, a 5 de julio de 1969.—El Alcalde, Miguel Elena.
3574.—182,00

Ayuntamiento de Regumiel de la Sierra

Acordado por este Ayuntamiento sacar a subasta la venta de una parcela de terreno para edificar, por el procedimiento de pujas a la llana, con sujeción a los trámites y requisitos que exige la Ordenanza Municipal para la construcción de obras, cuya subasta tendrá lugar el día 28 del presente mes y hora de las 20, dicha parcela de terreno está en el sitio denominado Paseo de Nuestra Sra. de Revenga y sus dimensiones son de 10 metros por 20.

Lo que se hace público para conocimiento del vecindario y al objeto de quien se considere perjudicado pueda presentar reclamaciones en el plazo de quince días en la Secretaría Municipal.

Regumiel de la Sierra, 5 de julio de 1969.—El Alcalde, (ilegible).
3576.—134,00

Ayuntamiento de Rábanos

En la Alcaldía de Rábanos y a disposición de quien acredite ser su dueño, se halla depositado un macho, cuyas características son las siguientes: pelo castaño oscuro, edad de unos doce o más años, con cabezada y ronzal, en la actualidad sin herraduras, pero con síntomas de haber estado herrado.

Rábanos, a 9 de julio de 1969.—El Alcalde, Lorenzo Valmala.